

Opis przedmiotu zamówienia
do postępowania na realizację zamówienia pn.:

Sukcesywna dostawa armatury wodociągowej oraz kształtek przez okres 12 miesięcy.

Część IV – Zasuwy, obudowy i skrzynki uliczne:

1. Zasuwa gwintowana Ø 32 mm	– 10 szt.
2. Zasuwa gwintowana Ø 40 mm	– 10 szt.
3. Zasuwa gwintowana Ø 50 mm	– 25 szt.
4. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 50 mm	– 11 szt.
5. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 80 mm	– 10 szt.
6. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 100 mm	– 2 szt.
7. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 150 mm	– 2 szt.
8. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 350 mm	– 3 szt.
9. Zasuwa kołnierzowa długa Ø 50 mm	– 20 szt.
10. Zasuwa kołnierzowa długa Ø 80 mm	– 15 szt.
11. Zasuwa kołnierzowa długa Ø 100 mm	– 5 szt.
12. Obudowa teleskopowa L=1650, Ø 32 mm	– 15 szt.
13. Obudowa teleskopowa L=1650, Ø 40 mm	– 10 szt.
14. Obudowa teleskopowa L=1800, Ø 50 mm	– 115 szt.
15. Obudowa teleskopowa L=1800, Ø 80 mm	– 35 szt.
16. Obudowa teleskopowa L=1800, Ø 100 mm	– 55 szt.
17. Obudowa teleskopowa L=1800, Ø 150 mm	– 1 szt.
18. Obudowa teleskopowa L=1800, Ø 350 mm	– 3 szt.
19. Obudowa teleskopowa L=1800, Ø 600 mm	– 1 szt.
20. Obudowa teleskopowa L=2500, Ø 50 mm	– 15 szt.
21. Obudowa teleskopowa L=2500, Ø 80 mm	– 5 szt.
22. Obudowa teleskopowa L=2500, Ø 100 mm	– 1 szt.
23. Obudowa teleskopowa L=2500, Ø 150 mm	– 1 szt.
24. Obudowa teleskopowa L=2500, Ø 200 mm	– 1 szt.
25. Skrzynki żeliwne uliczne	– 100 szt.

Wymagania techniczne dotyczące zasuw kołnierzowych:

1. ciśnienie robocze PN 16;
2. kołnierze owiercone na ciśnienie PN10; zgodnie z obowiązującą normą PN-EN (dotyczy zasuw kołnierzowych);
3. korpus, pokrywa, klin wykonane z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400;
4. korpus z pokrywą skręcany za pomocą śrub A2 (stal nierdzewna), schowane w korpusie, zalana masą na gorąco zabezpieczającą przed zanieczyszczeniem gruntem; dopuszcza się połączenie bezgwintowe korpusu z pokrywą;

5. wszystkie elementy żeliwne z zewnątrz i wewnątrz zabezpieczone antykorozyjnie farbą proszkową epoksydową (grubość powłoki min. 250 μm , wytrzymałość na uderzenie siłą 5 Nm z wysokości 1 m dostarczyć dokument potwierdzający badania);
6. trzpień wykonany ze stali nierdzewnej walcowany na zimno; trzpień łożyskowy dla zasuw o średnicy ≥ 300 mm;
7. rozwiązanie techniczne budowy zasuw powinno umożliwić wymianę uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem na pracującym wodociągu bez potrzeby zamykania zasuw;
8. w trzpieniu zasuw otwór do zabezpieczenia obudowy wykonany centrycznie;
9. klin nawulkanizowany wewnętrznie i zewnętrznie gumą EPDM do wody pitnej; wzmocnienie stopki klina w postaci nalewki;
10. pełny, prosty przepływ przez zasuwę, bez przewężeń w miejscu zamknięcia – równoprzelotowa średnica otworu równa średnicy nominalnej;
11. pierścień górny zabezpieczony uszczelką przed zanieczyszczeniem z zewnątrz zamontowany centrycznie w sposób trwały i szczelny, z zamocowaniem w korpusie zasuw.;
12. centryczne prowadzenie klina w prowadnicach będących integralną częścią korpusu zasuw umożliwiające bezproblemowe i szczelne zamknięcie przepływu;
13. odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę i ciśnienie nominalne, klasę materiału; wloty zasuw zabezpieczone zaślepkami do chwili montażu.
14. oferowane produkty muszą posiadać atest PZH.

Wymagania techniczne dotyczące obudów teleskopowych do zasuw:

1. obudowa teleskopowa tego samego producenta co zasuw;
2. nasadka wrzeczona i łeb do klucza z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400;
3. rura zewnętrzna ochronna z PE lub PP, z kołpakiem, zaślepką, osłoną oraz kapturem; wyklucza się osłonę kolumny obudowy zasuw wykonaną z PVC;
4. obudowa zabezpieczona przed rozerwaniem;
5. pręt zabezpieczony zawleczką przed zdjęciem z wrzeczona i wysunięciem; zawleczka przymocowana do każdej obudowy, wykonana co najmniej ze stali ocynkowanej, odpowiadająca średnicy otworu we wrzeczonie zasuw; średnica otworu w nasadce obudowy max. +2 mm do średnicy otworu we wrzeczonie zasuw;
6. trzpień i rura do klucza wykonane co najmniej ze stali ocynkowanej;
7. obudowa trwale oznakowana (producent/logo, średnica nominalna);

Wymagania techniczne dotyczące obudów teleskopowych do zasuw:

1. korpus, pokrywa wykonana z żeliwa szarego min. GG20, bitumizowany, trzpień mocujący ze stali nierdzewnej, zamocowany na stałe w pokrywie, ucho odlane wraz z korpusem lub wtopione;
2. pokrywa powinna przylegać na całej powierzchni obwodu oporowego korpusu, podnoszenie i opuszczanie pokrywy powinno odbywać się bez zahamowań i miejscowych oporów;
3. zewnętrzna średnica górnego korpusu skrzynki do zasuw 190 mm \pm 10 mm wysokość skrzynki 270 mm \pm 10 mm, pokrywa oznakowana literą W;
4. korpus skrzynki odporny na pękanie, działanie niskich i wysokich temperatur;
5. konstrukcja korpusu powinna zapewnić stabilne posadowienie w nawierzchni.

UWAGA:

Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania Wykonawcy, którego oferta – w danej części zostanie uznana za najkorzystniejszą – do przedłożenia do wglądu – wzorów oferowanej armatury w przypadku wątpliwości czy oferowany produkt spełnia wymagania określone w SIWZ.