

Opis przedmiotu zamówienia  
do postępowania na realizację zamówienia pn.:

**Sukcesywna dostawa armatury wodociągowej oraz kształtek przez okres 12 miesięcy.**

**Część III – Hydranty p.poż. nadziemne i podziemne:**

- |  |           |
|--|-----------|
| 1. Hydrant nadziemny Ø 80 mm   | – 16 szt. |
| 2. Hydrant nadziemny Ø 80 mm podwójne zamknięcie                           | – 10 szt. |
| 3. Hydrant nadziemny Ø 80 mm zabezp. przed złamaniem                       | – 12 szt. |
| 4. Hydrant podziemny L=750 podwójne zamknięcie, Ø 80 mm                    | – 1 szt.  |
| 5. Hydrant podziemny L=1000 podwójne zamknięcie, Ø 80 mm                   | – 3 szt.  |
| 6. Hydrant podziemny L=1250 podwójne zamknięcie, Ø 80 mm                   | – 37 szt. |
| 7. Skrzynka do zasuwy PEHD   | – 10 szt. |
| 8. Skrzynka do zasuwy żeliwna  | – 10 szt. |
| 9. Skrzynka do hydrantu PEHD   | – 5 szt.  |
| 10. Skrzynka do hydrantu żeliwna   | – 5 szt.  |
| 11. Komplet naprawczy HP – zabezpieczenie w przypadku złamania (śruba M12) | – 25 szt. |
| 12. Komplet naprawczy HP – zabezpieczenie w przypadku złamania (śruba M16) | – 25 szt. |

**Wymagania techniczne dotyczące hydrantów jw.:**

- hydrant musi posiadać aktualne świadectwo dopuszczenia CNBOP Józefów;
- wyrób wyposażony w element samo odwadniający;
- odwodnienie powinno działać tylko przy pełnym zamknięciu hydrantu; w położeniach pośrednich i przy otwarciu odwodnienie powinno być szczelne;
- zamknięcie przepływu wody w hydrancie musi odbywać się poprzez tłok lub grzybek uszczelniający wykonany z żeliwa sferoidalnego całkiem zawulkanizowanego, który blokuje przepływ w tulei (gnieździe), wykonanej/go z mosiądzu utwardzonego powierzchniowo. Niedopuszczalne jest rozwiązanie, gdzie gumowy tłok (grzybek) zamyka przepływ w nieobrobionym odlewie korpusu hydrantu;
- korpus hydrantu, komora dolna, uchwyt kłowy wykonane z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400, powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne zabezpieczone antykorozyjnie farbą proszkową lub żywicą epoksydową (grubość powłoki min. 250 µm, wytrzymałość na uderzenie siłą 5Nm z wysokości 1 m, potwierdzona deklaracją producenta); dopuszcza się zabezpieczenie powierzchni wewnętrznych emalią;
- elementy gumowe wykonane z elastomeru EPDM do wody pitnej;
- wrzeciono, trzpień górny i dolny wykonany ze stali nierdzewnej w postaci pełnej (np. walca) walcowanej na zimno;
- tuleja uszczelniająca tłok wykonana z mosiądzu utwardzonego powierzchniowo lub ze stali nierdzewnej, nakrętka i uszczelnienie wykonane z mosiądzu;
- dotyczy hydrantów z podwójnym zamknięciem, - umożliwiające wymianę elementów wewnętrznych bez wykopywania;
- wydajność minimalna 36 m<sup>3</sup>/h;
- zastosowanie hydrantów do sieci wodociągowych, ciśnienie PN 16, kołnierze zwymiarowane i owiercone na PN 10 zgodnie z obowiązującą normą PN-EN;

12. odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta/logo, średnicę i ciśnienie nominalne, klasę materiału;
13. oferowane hydranty muszą posiadać atest PZH.

**Wymagania techniczne dotyczące kompletów naprawczych Hp zabezpieczonych przed złamaniem jw.:**

1. komplet naprawczy – śruba gwintowana szt. 4, podkładka szt. 2, nakrętka szt. 1, uszczelka o-ring szt.1;
2. śruby, nakrętki i podkładki wykonane ze stali A2-70;
3. komplet naprawczy M16 – śruba zrywalna sześciokątna długości 75 mm, gwint 40 mm;
4. komplet naprawczy M12 – śruba zrywalna imbusowa długości 60 mm, gwint 30 mm;
5. uszczelka wykonana z EPDM do wody pitnej średnicy ca 160 mm;
6. komplet spakowany trwale w jedną całość (np. w torebce foliowej).