

SPECYFIKACJA WYPOSAŻENIA MONTOWANEGO NA STAŁE

Sterylizator przelotowy – 1 szt.

Wymagania:

1. Sterylizator przystosowany do inaktywacji odpadów zawierających patogeny przypisane do 3 klasy bezpieczeństwa biologicznego BSL3 stałych oraz płynnych.
2. Sterylizator przelotowy z barierą biologiczną BSL3, zapewniający całkowitą izolację stref, czystej (zewnętrznej) i brudnej (wewnętrznej).
3. Drzwi sterylizatora otwierane automatycznie.
4. Dostęp serwisowy wyłącznie od strony czystej (strona zewnętrzna ogólnodostępna) laboratorium BSL3. Przestrzeń serwisowa nie większa niż 60 cm po obu stronach sterylizatora w strefie czystej.
5. Możliwość uruchomienia procesu od strony brudnej lub z obu stron, podgląd parametrów procesu z obu stron sterylizatora..
6. Wyświetlacz funkcji z obu stron sterylizatora.
7. System do dokumentacji danych sterylizacji (drukarka w sterylizatorze igłowa lub termiczna) od strony czystej.
8. System dokumentowania procesu sterylizacji musi zawierać minimum takie informacje jak;
 - a) data i godzina rozpoczęcia cyklu,
 - b) numer cyklu sterylizacji,
 - c) identyfikator operatora,
 - d) numer programu sterylizacji i ustawione parametry,
 - e) numer seryjny sterylizatora,
 - f) nazwa i czas rozpoczęcia fazy cyklu,
 - g) temperatura i ciśnienie w komorze (w ustalonych odstępach czasu),

- h) czas zakończenia fazy, temperatura i ciśnienie,
 - i) rzeczywisty czas trwania poszczególnych faz cyklu,
 - j) minimalna i maksymalna temperatura osiągnięta podczas cyklu,
 - k) wynik cyklu (sterylizacji lub test szczelności),
9. System zabezpieczający umożliwiający otwarcie drzwi po stronie czystej sterylizatora wyłącznie po prawidłowym przebiegu procesu inaktywacji, drzwi od strony brudnej powinny umożliwiać wielokrotny załadunek przed uruchomieniem procesu.
10. Wbudowana wytwornica pary.
11. Wyposażenie w sondę giętką konieczną do sterylizacji płynów.
12. System szybkiego chłodzenia płaszczą wodą. System niezależny od wnętrza komory sterylizatora, bez kontaktu z materiałem sterylizowanym.
13. Sterylizator musi umożliwiać przeprowadzenie następujących procesów:
- a) Ciała stałe - temperatura sterylizacji 121oC, czas sterylizacji 30 minut (proces z cyklem próżni).
 - b) Ciała stałe - temperatura inaktywacji 134oC, czas sterylizacji 60 minut. (proces z cyklem próżni).
 - c) Ciecze w zamkniętych pojemnikach - temperatura sterylizacji 121oC, czas sterylizacji 30 minut.
 - d) Ciecze w zamkniętych pojemnikach - temperatura inaktywacji 134oC, czas sterylizacji 60 minut.
 - e) Program testu szczelności sterylizatora.
 - f) Możliwość utworzenia własnego cyklu sterylizacji.
14. Sterylizator musi posiadać system inaktywacji skroplin i kondensatu umożliwiający kierowanie ich bezpośrednio do kanalizacji bytowej, bez konieczności ich dodatkowej inaktywacji.
15. Sterylizator wyposażony w filtry ULPA 0,2 µm lub HEPA klasy H14 na napowietrzaniu i odpowietrzaniu komory sterylizatora z systemem sterylizacji filtrów. Sterylizowane mają być obydwie filtry.
16. Sterylizator przystosowany do montażu pomiędzy strefami o różnicy ciśnień -75 Pa.

17. Sterylizator spełniający normę PN-EN 12740 lub równoważną.
18. Sterylizator przystosowany do instalacji w przestrzeni laboratoryjnej BSL3 według norm PN-EN 12128 oraz PN-EN 12740 lub równoważnych.
19. Sterylizator wyposażony w uszczelkę typu bio-seal BSL3 uszczelniającą go z 4 stron, kompensującą działanie temperatury (kurczenie i rozszerzenie się materiału wskutek wzrostu temperatury w czasie działania sterylizatora). Połączenie typu bio-seal spełnia wymagania szczelności na poziomie $0,13032 \text{ m}^3 / (\text{m}^2 \times \text{h})$ przy ciśnieniu próbnym 250 Pa.
20. Sterylizator wyposażony w dwa wózki załadownicze oraz jeden wózek wsadowy.
21. Sterylizator wyposażony w pojemnik pełny do sterylizacji odpadów