



10 BRYGADA LOGISTYCZNA W OPOLU
45-820 Opole, ul. Domańskiego 68

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ NR 2

na wykonanie naprawy cysterny paliwowej **CPC-11**

Warunki, jakie powinien spełniać oferent ubiegający się o zamówienie (np. uprawnienia, obowiązki wynikające z aktów prawnych w zakresie świadczenia przedmiotu zamówienia).	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymaganych warunków (np. certyfikaty, atesty, koncesje, zezwolenia, decyzje, protokoły, inne wynikające z przepisów prawa).
Zgodnie z Ustawą o Dozorze Technicznym (Dz. U. 2025 poz. 135 t.j.) Wykonawca powinien posiadać uprawnienia w zakresie naprawy do zbiorników cystern do przewozu materiałów niebezpiecznych i urządzeń do napełnienia i opróżniania zbiorników transportowych, bądź posiadać technologię ich naprawy uzgodnioną i nadzorowaną przez organ właściwej jednostki dozoru technicznego.	Aktualne uprawnienia wydane w formie decyzji administracyjnej przez właściwą jednostkę dozoru technicznego bądź uzgodnioną technologię naprawy.
Doświadczenie w zakresie realizacji napraw cystern paliwowych w Jednostkach Organizacyjnych Resortu Obrony Narodowej	Referencje bądź poświadczenie należytego wykonania umowy z ostatnich 3 lat, wydane przez właściwego Kierownika Jednostki Organizacyjnej Resortu Obrony Narodowej.
Wykonawca powinien mieć wdrożony system zarządzania jakością ISO 9001.	Certyfikat ISO 9001.

- Zamawiający nie przewiduje wizji lokalnej (ogłędzin).**
- Wykonawca zobowiązany będzie w ramach realizowanych usług dokonać niezbędnych napraw zespołów, podzespołów pojazdu, z wymianą części zamiennych celem uzyskania pozytywnego wyniku badania dozorowego i badania technicznego.
- Wykonawca w obecności Inspektora WDT ustali procedurę oraz zorganizuje i przeprowadzi przy użyciu własnych narzędzi/materiałów (w tym medium) niezbędne próby wymagane do wykonania badania wynikającego z ostatniej decyzji WDT.
- Wykonawca powinien naprawić bądź wymienić elementy/części wchodzące w zakres naprawy oraz w razie konieczności usunąć inne niesprawności niezbędne do prawidłowego działania wyspecyfikowanych przez Zamawiającego podzespołów/mechanizmów.
- Wszelkie niesprawności lub wady sprzętu wykryte na etapie realizacji usługi niepozwalające do uzyskania prawidłowego działania wyspecyfikowanych przez Zamawiającego podzespołów/mechanizmów Wykonawca usunie na swój własny koszt i ryzyko. **Brak dokonania ogłędzin sprzętu nie zwalnia Wykonawcy z tego obowiązku.**
- Wymienione części zamienne podwozia i nadwozia muszą być dopuszczone przez producenta cysterny do ich stosowania.

7. Przekazanie cysterny do naprawy odbywa się u Użytkownika SpW.
8. Transport cysterny do siedziby Wykonawcy będzie realizowany przez Wykonawcę umowy na jego koszt i odpowiedzialność.
9. Odbiór cystern paliwowych po naprawie odbywa się u Użytkownika (późniejszego Odbiorcy) na podstawie protokołu przyjęcia/przekazania nie później niż 7 dni przed końcem trwania umowy.
10. Odbioru jakościowego/technicznego cystern po naprawie dokonują upoważnieni Użytkownicy na podstawie „Protokołu przyjęcia/przekazania” oraz dwóch egzemplarzy dokumentu wewnętrznego dotyczącego zmiany użytkownika.
11. Podczas odbioru pojazdu po wykonanej naprawie Zamawiający zastrzega sobie prawo do wykonania próby drogowej na odcinku co najmniej 50 km z możliwością przejazdu przez stację diagnostyczną. Wszelkie koszty wykonania powyższej próby spoczywać będą na Wykonawcy.
12. Transport cystern z siedziby Wykonawcy po wykonanej naprawie do Użytkownika/Zamawiającego będzie realizowany przez Wykonawcę, na jego koszt i odpowiedzialność.
13. Wykonawca odpowiada za zagospodarowanie bądź utylizację, zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 t.j.) oraz innymi powszechnie obowiązującymi aktami prawnymi, wymienionych w procesie naprawy technicznych środków materiałowych, które nie przedstawiają wartości użytkowej (nie kwalifikują się do dalszego użytkowania) za wyjątkiem podzespołów wymienionych w dalszej części opisu przedmiotu zamówienia, które zostaną zwrócone Zamawiającemu na podstawie „Zestawienia technicznych środków materiałowych, które zostały zdemontowane z SpW i przekazane Użytkownikowi, jako kwalifikujące się do dalszego użytkowania”.
14. Wykonawca bezwzględnie zwróci Zamawiającemu po naprawie niżej wymieniane w procesie wymiany części takie jak:
 - a. silni spalinowe i ich osprzęt (w tym rozruszniki, alternatory, prądnico-rozruszniki, turbosprężarki, głowice silników, pompy wtryskowe, wtryskiwacze);
 - b. zespoły układów napędowych i transmisji (w tym mosty, skrzynie przekładniowe ich pomp, skrzynie rozdzielcze oraz biegów, wały napędowe, koła nośne, wahacze);
 - c. elementy innych układów takie jak sprężarki powietrza, pompy hamulcowe, przekładnie kierownicze, serwomechanizmy układu kierowniczego i hamulcowego);
 - d. elementy innych układów.
15. Podczas odbioru cysterny paliwowej na punktach smarowania będą zastosowane produkty wymienione w tabeli nr 1.
16. Po wykonanej naprawie cysterny powinny:
 - a. posiadać wypełnioną dokumentację indywidualną z naniesionymi w zakładzie zmianami oraz wykazem materiałów użytych do naprawy;
 - b. certyfikat mycia/neutralizacji zbiornika – EFTCO oraz świadectwo wystawione przez Wykonawcę (w języku polskim) potwierdzające czystość zbiornika;
 - c. decyzję zezwalającą na eksploatację wraz z protokołem z badania cysterny do przewozów materiałów niebezpiecznych, wystawiony przez WDT;
 - d. dokumenty wymagane przez WDT, do uzyskania dopuszczenia do ruchu drogowego oraz pozostałe dokumenty zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 9 listopada 2012 r. w sprawie warunków krajowego przewozu towarów niebezpiecznych środkami transportu należącymi do Sił Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej lub środkami transportu, za które Siły Zbrojne Rzeczypospolitej Polskiej są odpowiedzialne (Dz. U. z 2024 r. poz. 514 t.j.) w celu przedłużenia na wniosek Użytkownika ważności „Świadectwa dopuszczenia pojazdu do przewozu niektórych materiałów niebezpiecznych”; wystawionego przez Szefa właściwej delegatury WDT;
 - e. dokumentację gwarancyjną precyzyjnie informującą o warunkach gwarancji na wyroby nie posiadające kart gwarancyjnych Wykonawca dostarcza zbiorcze świadectwo jakości lub deklarację zgodności;

- f. posiadać protokół z badania zaworu oddechowego;
- g. posiadać protokół z pomiaru rezystancji izolacji, połączeń wyrównawczych i uziemiających.

17. Po wykonanej naprawie cysterny:

- a. powinny zachować dotychczasowe możliwości wykonania operacji technologicznych. Muszą spełniać wymagania dla pojazdu typu FL zgodnie z działem 9.2 Europejskiej Umowy dotyczącej międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych (ADR edycja 2023-2025);
- b. posiadać konstrukcje, urządzenia i wyposażenie oraz oznakowanie zgodne z Działem 6.8 Europejskiej Umowy dotyczącej międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych (ADR edycja 2023-2025);
- c. powłoki powierzchni narażonych na bezpośredni kontakt z produktami naftowymi powinny być odporne na ich oddziaływanie;
- d. powinny mieć sprawne technicznie i zamontowane tak jak przewiduje konstrukcja pojazdu wszystkie elementy zbiornika i instalacji. Mechanizmy te powinny działać prawidłowo, bez zacięć i zgrzytów, zwarć. Niedopuszczalne jest wystąpienie jakichkolwiek nieszczelności/wycieków płynów eksploatacyjnych z wyżej wymienionych układów;
- e. wszystkie zespoły, podzespoły i mechanizmy pojazdu zamontowane w trakcie naprawy powinny być zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną, zmontowane tak jak przewidują warunki techniczne producenta;
- f. wszystkie spawane, zgrzewane i nitowane połączenia elementów muszą być wykonane zgodnie z dokumentacją technologiczną, zapewniające odpowiednią trwałość, funkcjonalność i estetyczny wygląd;
- g. śruby i nakrętki powinny być dokręcone momentami zgodnie z Polską Normą;
- h. wszelkie przewody i ich połączenia powinny być szczelne, niedopuszczalne są ubytki powietrza w układzie pneumatycznym;
- i. parametry techniczne wszystkich remontowanych zespołów, układów i mechanizmów winny spełniać wymagania określone przez producenta jak dla nowego pojazdu;
- j. wszystkie urządzenia, zespoły i mechanizmy winny włączać się płynnie, bez zacięć i zgrzytów;
- k. podwozie pojazdu winno być pomalowane z zewnątrz lakierem khaki RAL 6006 półmat;
- l. powłoki nie powinny wykazywać rys, pęknięć pęcherzy, miejsc niepokrytych i innych wad obniżających ich własności antykorozyjne oraz pogarszających wygląd zewnętrzny pojazdu;
- m. podwozie, profile zamknięte podwozia i nadwozia, winny być zakonserwowane odpowiednimi środkami antykorozyjnymi;
- n. niedopuszczalne są nierówności powstałe od uszkodzeń mechanicznych.

Tab. nr 1.

Lp.	Miejsce smarowania	Rodzaj produktu
1	Elementy obracające się, sworznie itp.	Olej maszynowy 32
2	Przekładnia podnoszenia koła zapasowego	Smar grafitowy
3	Zawiasy drzwi szafek	Smar stały

Cysterna paliwowa CPC-11 na przyczepie PT018

o nr rej. UI 03653 Numer VIN – SU9PT018PK3PL1639

Pojazd brał udział w zdarzeniu drogowym podczas którego, doszło do rozłączenia przyczepy z pojazdem ciągnącym, wjechania do rowu oraz przewrócenia.

Stwierdzone niesprawności:

1. Uszkodzenie płaszcza zbiornika oraz dennic (zmiana pierwotnego kształtu);
2. Uszkodzenie falochronów zbiornika;
3. Wykrzywienie podestu z drabinką oraz pokrywy rewizyjnej;
4. Pokrzywione mocowania schowka na węże;
5. Wyrwany zaczepek dyszla oraz obrotnicy przyczepy;
6. Pokrzywiona osłona pokrywy włazu;
7. Wyrwana instalacja pneumatyczna;
8. Pokrzywione mocowania błotników;
9. Pokrzywiona skrzynia armatury;
10. Wgniezione poszycie zbiornika;
11. Uszkodzenia instalacji elektrycznej;
12. Liczne oznaki korozji.

Zakres naprawy:

Do pełnego odtworzenia sprawności technicznej pojazdu w tym:

1. Wymiana uszkodzonych schowków na węże;
2. Wymiana uszkodzonych mocowań schowka na węże;
3. Wymiana skrzyni armatury;
4. Naprawa mocowań błotników;
5. Wymiana uszkodzonych elementów instalacji elektrycznych;
6. Wymiana uszkodzonej instalacji EBS;
7. Wymiana uszkodzonej instalacji pneumatycznej;
8. Wymiana obrotnicy;
9. Wymiana dyszla;
10. Wymiana pokrywy rewizyjnej;
11. Wymiana osłony pokrywy włazu;
12. Naprawa i prostowanie uszkodzonego płaszcza zbiornika;
13. Wykonanie wzmocnień technologicznych;
14. Wymiana uszkodzonych falochronów zbiornika;
15. Naprawa dennic;
16. Wymiana podestu z drabinką i ich mocowań;

17. Wymiana błotników;
18. Wymiana zwijadła przewodu uziemienia;
19. Wymiana oraz wspawanie części poszycia;
20. Usunięcie oznak korozji oraz prace lakiernicze;
21. Wykonanie dokumentacji naprawy i zatwierdzenie jej w WDT;
22. Przygotowania i wykonanie badań Wojskowego Dozoru Technicznego wężła i zbiornika zgodnie z dokumentacją oraz badań diagnostycznych celem dopuszczenia do dalszej eksploatacji;
23. Po dokonaniu prac naprawczych obligatoryjny przejazd pojazdu przez stację diagnostyczną.