

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – MINIMALNE WYMAGANIA - zadanie nr 3**URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALU**

LP.	NAZWA SpW	ILOŚĆ
1.	Piaskarka kabinowa 1000l z odciągami	1 szt.
2.	Wiertarka promieniowa stołowa	1 szt.
3.	Wiertarka stołowa z funkcją gwintowania	1 szt.
4.	Walcarka ręczna	1 szt.
5.	Przecinarka elektryczna do metalu (ukośnica ściernicowa)	1 szt.
6.	Szlifierka taśmowa do metalu	1 szt.
7.	Szlifierka taśmowa ręczna (pilnik elektryczny)	3 szt.

I. WYMAGANIA OGÓLNE

1. **Piaskarka kabinowa 1000l** z odciągami do czyszczenia i obrabiania różnego rodzaju powierzchni metalowych i innych z rdzy, farb, osadów itp. Praca bezpyłowa urządzenia ograniczająca emisję pyłu co wpływa pozytywnie na ochronę środowiska i zdrowie pracowników.

Dane techniczne:

- obszar roboczy: minimum 850l
- wymiary wewnętrzne kabiny (szer x gł x wys najn/najwyższy punkt pracy w układzie zamkniętym: minimum 1120 x 900 x 420/820 mm
- materiał ścierny minimum: piasek, korund, ścierniwo szklane
- minimalne ciśnienie pracy od 4 bar
- kłapa otwierana frontowo wspomagana siłownikami
- zbiornik na materiał ścierny umieszczony w dolnej części urządzenia
- otwór odpływowy do opróżniania zużytego materiału ściernego umieszczony w dolnej części urządzenia

Wyposażenie minimalne:

- rękawice
- pistolet ręczny
- pistolet stały
- pistolet do przedmuchiwania
- dysze ceramiczne minimum 7 szt.
- odciąg pyłu z filtrem o wydajności minimum 3m³/min

2. Wiertarka promieniowa stołowa

Dane techniczne:

- zasilanie 400V/50HZ
- obroty prawe/lewe
- wyłącznik awaryjny

- średnica wiercenia minimum do 16mm
- uchwyt wiertarski minimum 3-16mm
- możliwość wychylenia wrzeciennika
- prędkości wrzeciona minimum w zakresie 500-2500 obr/min
- przenoszenie napędu za pomocą paska klinowego
- odstęp kolumny od wrzeciona minimum w zakresie 115-390mm
- stół wiertarski z regulacją pochylenia minimum w zakresie +/- 45°

3. Wiertarka stołowa z funkcją gwintowania

Dane techniczne:

- zasilanie 400V/50HZ
- wyłącznik awaryjny
- średnica wiercenia minimum do 25mm
- możliwość gwintowania minimum do M14
- prędkości wrzeciona minimum w zakresie 290-2150 obr/min
- przenoszenie napędu za pomocą paska klinowego
- odstęp kolumny od wrzeciona minimum 240mm
- skok wrzeciona minimum 125mm
- stół wiertarski z regulacją pochylenia minimum w zakresie +/- 45°

4. Walcarka ręczna

Dane techniczne:

- długość walca minimum 1300mm
- grubość blachy minimum 1,5mm
- funkcja zginania stożkowego i drutu
- podstawa w komplecie

5. Przecinarka elektryczna do metalu (ukośnica ściernicowa)

Dane techniczne:

- zasilanie 400V/50HZ
- moc minimum 3000W
- napęd tarczy tnącej – przekładnia pasowa
- średnica tarczy minimum 350mm
- zintegrowane imadło dociskowe
- możliwość cięcia pod kątem minimum od 0° - 45°
- materiał tnący – tarcza korundowa

6. Szlifierka taśmowa do metalu

Dane techniczne:

- zasilanie 400V/50Hz
- wyłącznik bezpieczeństwa
- wymiar taśmy ścierniej 2000mm x 150 mm

- minimum dwie prędkości taśmy
- złącze do podłączenia odpylania
- podstawa w komplecie

7. Szlifierka taśmowa ręczna (pilnik elektryczny)

Dane techniczne:

- zasilanie 230V/50Hz
- moc minimum 250W
- wymiar taśmy ścierniej 13mm x 457 mm
- prędkość taśmy regulowana
- długość ramienia minimum 130mm
- regulacja pochylenia ramienia w zakresie minimum +/- 30°
- przewód elektryczny długości minimum 3m

II. WYMAGANIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

- Konstrukcja narzędzi i urządzeń powinna zapewniać bezpieczeństwo obsługi podczas ich użytkowania. Poszczególne elementy narzędzi i urządzeń nie mogą posiadać ostrych krawędzi mogących spowodować uszkodzenie ciała użytkownika lub współpracujących z nimi elementów wyposażenia;
- Podzespoły i elementy wyposażenia powinny być zgodne ze świadectwem kontroli producenta, posiadać atesty potwierdzające ich parametry potwierdzone znakiem CE.

III. OBSŁUGIWALNOŚĆ

Jeżeli w okresie gwarancji wymagane są zabiegi konserwacyjne przez producenta narzędzi lub urządzenia, Wykonawca zobowiązuje się do dokonania przeglądów technicznych i konserwacji dostarczonych narzędzi i urządzeń przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia i doświadczenie. Każdy przegląd musi zostać odnotowany w karcie przeglądów, którą Wykonawca dostarczy razem z urządzeniem.

Po upływie okresu gwarancji użytkownik będzie wykonywał obsługi we własnym zakresie.

IV. WYMAGANIA DOTYCZĄCE NORMALIZACJI I UNIFIKACJI

- Narzędzia i urządzenie powinny być wykonane zgodnie z Polskimi Normami (PN) lub zamiennie rozporządzeniami UE oraz posiadać wymagane certyfikaty bezpieczeństwa.

V. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MONTAŻU URZĄDZENIA.

- Nie dotyczy