

PRZEDMIOTOWY ŚRODEK DOWODOWY – zadanie nr 2

ZAKUP ZESTAWU NARZĘDZI I WYPOSAŻENIA SPAWACZA

LP.	NAZWA SpW	ILOŚĆ
1.	Zestaw narzędzi i wyposażenia spawacza.	2 KPL.

I. WYMAGANIA OGÓLNE

Zestaw narzędzi i wyposażenia na stanowisku spawacza niezbędny do kompleksowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z przepisami bhp i ergonomią pracy.

	Minimalne wymagania Zamawiającego:	Oferowany przedmiot zamówienia – opis i informacje Wykonawcy /wypełnia Wykonawca/
1.	Zestaw spawarki MIG skład zestawu: a) spawarka MIG do spawania stali niskowęglowej, niskostopowej, stali stopowych, aluminium i jego stopów, lutowanie, spawanie elektrodami otulonymi i drutami samo osłonowymi: - zasilanie AC 230V/50Hz - prąd spawania MIG/MAG: min 40-200A - prąd spawania MMA: min 50-180A - średnica drutu: min 0,6/0,8/1,0mm - masa szpuli drutu : do 5kg - możliwość spawania bez gazu - klasa ochrony obudowy : min IP23 - uchwyt MIG/MAG w zestawie - uchwyt elektrodowy w zestawie - uchwyt masowy w zestawie - instrukcja obsługi w języku polskim b) butla 8l zgodna z normą EN 1964:1999 napełniona mieszaniną argonu - 1 szt c) reduktor argonu/ CO ₂ zgodny z normą EN ISO 2503 – 1szt d) wąż do gazu e) szczypce spawalnicze – 1 szt f) przyłbica samo ściemniająca – 1 szt	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol – dla każdego elementu wchodzącego w zestaw) NAZWA PRODUCENTA (dla każdego elementu wchodzącego w zestaw jeśli są różni producenci) Opis oferowanych parametrów: a) spawarka MIG do spawania stali niskowęglowej, niskostopowej, stali stopowych, aluminium i jego stopów, lutowanie, spawanie elektrodami otulonymi i drutami samo osłonowymi: - zasilanie ACV/.....Hz - prąd spawania MIG/MAG:-.....A - prąd spawania MMA:A - średnica drutu:mm - masa szpuli drutu :kg - możliwość spawania bez gazu - klasa ochrony obudowy: - uchwyt MIG/MAG w zestawie - uchwyt elektrodowy w zestawie - uchwyt masowy w zestawie - instrukcja obsługi w języku polskim b) butlal zgodna z normą EN 1964:1999 napełniona mieszaniną argonu - 1 szt

		c) reduktor argon/ CO ₂ zgodny z normą EN ISO 2503 – 1szt d) wąż do gazu e) szczypce spawalnicze – 1 szt f) przyłbica samo ściemniająca – 1 szt
2.	Półautomat spawalniczy inwertorowy do spawania metodą MIG/MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA oraz TIG LIFT: <ul style="list-style-type: none"> - zasilanie AC 400V/50Hz - prąd spawania MIG : min 50-270A - średnica drutu: min 0,8/1,0mm - masa szpuli drutu : min do 15kg - uchwyt MIG MB-24 min 3m z wtykiem euro w zestawie - przewód masowy min 3m w zestawie - przewód elektrodowy min 3m w zestawie - rolki do stali 4RN fi 0,8-1,0V w zestawie - rolki do stali 4RN fi 1,0-1,2V w zestawie - rolki do aluminium 4RN fi 0,8-1,0 U w zestawie - wózek jezdny do postawienia półautomatu spawalniczego i butli w zestawie - instrukcja obsługi w języku polskim 	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol – dla każdego elementu wchodzącego w zestaw) NAZWA PRODUCENTA (dla każdego elementu wchodzącego w zestaw jeśli są różni producenci) <ul style="list-style-type: none"> - zasilanie AC - prąd spawania MIG: - średnica drutu: - masa szpuli drutu:kg - uchwyt MIG MB-24m z wtykiem euro w zestawie - przewód masowym w zestawie - przewód elektrodowym w zestawie - rolki do stali 4RN fiV w zestawie - rolki do stali 4RN fiV w zestawie - rolki do aluminium 4RN fi U w zestawie - wózek jezdny do postawienia półautomatu spawalniczego i butli w zestawie - instrukcja obsługi w języku polskim
3.	Przecinarka plazmowa do ręcznego cięcia plazmą powietrzną elementów przewodzących prąd elektryczny, wykonanych ze stali węglowych i stopowych, aluminium i jego stopów, mosiądzu, miedzi i żeliwa: <ul style="list-style-type: none"> - przełączane zasilanie AC 230V/400V - prąd cięcia min 20-70A - płynna regulacja prądu cięcia - grubość cięcia oddzielającego min 35mm - grubość cięcia jakościowego min 20mm - uchwyt do cięcia w zestawie - przewód masowy z zaciskiem w zestawie - adapter zasilania 230/400V w zestawie 	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol) NAZWA PRODUCENTA <ul style="list-style-type: none"> - przełączane zasilanie ACV/.....V - prąd cięcia - płynna regulacja prądu cięcia - grubość cięcia oddzielającegomm - grubość cięcia jakościowegomm - uchwyt do cięcia w zestawie - przewód masowy z zaciskiem w zestawie - adapter zasilaniaV w zestawie

	<ul style="list-style-type: none"> - filtro reduktor w zestawie - instrukcja obsługi w języku polskim 	<ul style="list-style-type: none"> - filtro reduktor w zestawie instrukcja obsługi w języku polskim
4.	<p>Uchwyt spawalniczy MIG/Mag zgodny z normą EN 60974-7:</p> <ul style="list-style-type: none"> - długość min 5m - obciążalność przy CO₂ min 270A - średnica drutu min 0,8-1,2mm 	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p> <ul style="list-style-type: none"> - długośćm - obciążalność przy CO₂ - średnica drutumm
5.	<p>Przyłbica spawalnicza automatyczna:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zasilanie: ogniwo słoneczne - funkcja spawanie/szlifowanie - filtr samo ściemniający - pole widzenia min 92x42mm - czas reakcji min 1/15000ms - ochrona przeciw UV/IR min DIN 16 	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p> <ul style="list-style-type: none"> - zasilanie: ogniwo słoneczne - funkcja spawanie/szlifowanie - filtr samo ściemniający - pole widzeniamm - czas reakcjims - ochrona przeciw UV/IR DIN
6.	<p>Rękawice spawalnicze z ochroną przedramienia zgodne z normą EN11611 lub EN 13688 rozmiar uniwersalny</p>	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p>
7.	<p>Fartuch spawalniczy ze skóry długi zgodny z normą EN11611 lub EN 13688 rozmiar uniwersalny</p>	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p>
8.	<p>Ochraniacze spawalnicze na buty zgodne z normą EN11611 lub EN 13688 rozmiar uniwersalny.</p>	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p>

	
9.	<p>Zestaw palników uniwersalnych do spawania acetylenowo-tlenowego stali o grubości min do 12mm oraz cięcia tlenem stali o grubości min 3-100mm.</p> <p>skład zestawu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kaseta metalowa na elementy zestawu 1szt - rękojeść z nakrętką minimum 1 szt - nasadki do spawania minimum rozmiary nr 1 do 6 – 6szt. - nasadka do cięcia minimum 1 szt. - dysze tnące minimum 4 szt. - dysze podgrzewające minimum 1 szt. - przystawka do cięcia minimum 1szt. - klucz 1 szt. - akcesoria do czyszczenia i uszczelki zapasowe 1kpl. 	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol – dla każdego elementu wchodzącego w zestaw)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>..... (dla każdego elementu wchodzącego w zestaw jeśli są różni producenci)</p> <ul style="list-style-type: none"> - kaseta metalowa na elementy zestawu 1szt - rękojeść z nakrętką liczba sztuk:szt. - nasadki do spawania rozmiary nrdo – 6szt. - nasadka do cięcia liczba sztuk:szt. - dysze tnące liczba sztuk:szt. - dysze podgrzewające liczba sztuk:szt. - przystawka do cięcia liczba sztuk:szt. - klucz 1 szt. - akcesoria do czyszczenia i uszczelki zapasowe 1kpl.
10.	<p>Reduktor ciśnieniowy CO2/argon - 2 szt</p> <ul style="list-style-type: none"> - ciśnienie wlotowe minimum 185 bar - ciśnienie wylotowe w zakresie minimum 0,5-10 bar - gwint na wlocie W21.8x1/14 - gwint nakrętki na wlocie G1/4" - króciec wylotowy fi 6,3mm 	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p> <ul style="list-style-type: none"> - ciśnienie wlotowe bar - ciśnienie wylotowe w zakresie bar - gwint na wlocie W21x..... - gwint nakrętki na wlocie G1/4" - króciec wylotowy fimm
11.	<p>Reduktor ciśnieniowy tlenowy – 2 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> - ciśnienie wlotowe minimum 200 bar - ciśnienie wylotowe w zakresie minimum 0,5-10 bar - gwint na wlocie G3/4" - gwint nakrętki na wlocie G1/4" - króciec wylotowy fi 6,3mm 	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p> <ul style="list-style-type: none"> - ciśnienie wlotowe bar - ciśnienie wylotowe w zakresie bar - gwint na wlocie - gwint nakrętki na wlocie

		- króciec wylotowy fimm
12.	Reduktor butlowy acetylenowy – 2 szt. - ciśnienie wlotowe minimum 25 bar - ciśnienie wylotowe w zakresie 0,1-1,5 bar - gwint na wlocie - jarzmo - gwint nakrętki na wlocie G3/8LH - króciec wylotowy fi 8mm	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol) NAZWA PRODUCENTA - ciśnienie wlotowe bar - ciśnienie wylotowe w zakresie bar - gwint na wlocie - jarzmo - gwint nakrętki na wlocie - króciec wylotowy fimm
13.	Wąż spawalniczy podwójny do tlenu i acetyleny zgodny z normą EN599, ISO 3821 – 25mb.	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol) NAZWA PRODUCENTA Długość:mb
14.	Zestaw bezpieczników przypalnikowych acetylenowo tlenowych – 2 kpl.: - bezpiecznik tlenowy: wyjście gwint 1/4" prawy, wejście do węża fi 6,3mm, ciśnienie robocze 1-10 bar - bezpiecznik acetylenowy: wyjście gwint 3/8" lewy, wejście do węża fi 8mm ciśnienie robocze 0,1-1,5 bar	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol) NAZWA PRODUCENTA - bezpiecznik tlenowy: wyjście gwint 1/4" prawy, wejście do węża fimm, ciśnienie robocze bar - bezpiecznik acetylenowy: wyjście gwint lewy, wejście do węża fi 8mm ciśnienie robocze bar
15.	Ekran spawalniczy o wymiarach minimum 230x170 cm. – 1 szt	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol) NAZWA PRODUCENTA wymiary cm. – 1 szt
16.	Szlifierka kątowa 125mm: - moc minimum 1400W	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol) NAZWA PRODUCENTA - moc minimumW

	<ul style="list-style-type: none"> - zasilanie 230 V/50HZ - płynna regulacją obrotów minimum w zakresie 3000 – 10000 obr/min - średnica tarczy 125mm - średnica otworu tarczy 22mm - blokada wrzeciona - przewód o długości minimum 3m 	<ul style="list-style-type: none"> - zasilanie - płynna regulacją obrotów w zakresie obr/min - średnica tarczymm - średnica otworu tarczymm - blokada wrzeciona - przewód o długościm
17.	Szlifierka kątowa: <ul style="list-style-type: none"> - moc minimum 2000W - zasilanie 230 V/50HZ - prędkość obrotowa minimum 8000 obr/min - średnica tarczy 180mm - średnica otworu tarczy 22mm - blokada wrzeciona - przewód o długości minimum 3m 	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol) NAZWA PRODUCENTA - moc minimumW - zasilanie - prędkość obrotowa obr/min - średnica tarczymm - średnica otworu tarczymm - blokada wrzeciona - przewód o długościm
18.	Ochronniki słuchu o stopniu tłumienia hałasu SNR minimum 28 dB, z regulacją dopasowania do głowy.	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol) NAZWA PRODUCENTA Stopień tłumienia hałasu:dB
19.	Zestaw szczypiec zaciskowych - specjalny zestaw szczypiec samozaciskowych przeznaczonych do prac blacharskich i spawalniczych, posiadają pokrętło do precyzyjnej regulacji rozstawu szczęk oraz dźwignię zwalniającą zacisk, szczypce wyposażone w uchwyty antypoślizgowe. skład zestawu: <ul style="list-style-type: none"> - szczypce uniwersalne 130mm – 2szt. - szczypce uniwersalne 180mm – 3szt. - szczypce uniwersalne 225mm – 5szt. - szczypce typu C 270 lub 280mm – 2szt. - szczypce podwójne 230mm – 2szt. - szczypce płaskie 160mm – 1szt. - szczypce płaskie 225mm – 1 szt. 	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol – dla każdego elementu wchodzącego w zestaw) NAZWA PRODUCENTA (dla każdego elementu wchodzącego w zestaw jeśli są różni producenci) - szczypce uniwersalnemm – 2szt. - szczypce uniwersalnemm – 3szt. - szczypce uniwersalnemm – 5szt. - szczypce typumm – 2szt. - szczypce podwójnemm – 2szt. - szczypce płaskiemm – 1szt. - szczypce płaskiemm – 1 szt.

	- pokrowiec do przechowywania – 1szt	- pokrowiec do przechowywania – 1szt
20.	<p>Młotek pneumatyczny igłowy do usuwania żużla spawalniczego, rdzy wraz z grotami do przecinania. Przyłącze pneumatyczne ¼", ciśnienie robocze ok. 6 bar.</p> <p>skład zestawu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - młotek - 1szt. - głowica igłowa - 1szt. - sprężyna powrotna - 1szt. - grot okrągły płasko zakończony (przecinak) - 2 szt. - grot okrągły ostro zakończony (przebijak) - 1szt - futerał do przechowywania 	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p> <p>pneumatyczny igłowy do usuwania żużla spawalniczego, rdzy wraz z grotami do przecinania. Przyłącze pneumatyczne ¼", ciśnienie robocze bar.</p> <p>skład zestawu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - młotek - 1szt. - głowica igłowa - 1szt. - sprężyna powrotna - 1szt. - grot okrągły płasko zakończony (przecinak) - 2 szt. - grot okrągły ostro zakończony (przebijak) - 1szt - futerał do przechowywania
21.	<p>Stół warsztatowy szafkami, szufladami, nadbudową i oświetleniem.</p> <p>Dane techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - długość x wysokość x szerokość stołu minimum: 200x80x65cm - blat z litego drewna lub sklejki o grubości minimum 40mm - nośność stołu minimum 800kg - kolor konstrukcji - ciemny - kolor frontów – pomarańczowy - nadbudowa wykonana z płyty perforowanej umożliwiającej beznarzędziowy montaż akcesoriów - oświetlenie górne nad stanowiskiem <p>Wyposażenie stołu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - szafka z drzwiami zamykanymi na klucz i półką - 1szt - szafka z minimum 6 szufladami na prowadnicach kulowych, szuflady zamykane jednym zamkiem centralnym - 1szt 	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p> <p>Dane techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - długość x wysokość x szerokość stołu minimum:x.....x.....cm - blat z litego drewna lub sklejki o grubościmm - nośność stołukg - kolor konstrukcji - ciemny - kolor frontów – pomarańczowy - nadbudowa wykonana z płyty perforowanej umożliwiającej beznarzędziowy montaż akcesoriów - oświetlenie górne nad stanowiskiem <p>Wyposażenie stołu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - szafka z drzwiami zamykanymi na klucz i półką - 1szt - szafka z minimum 6 szufladami na prowadnicach kulowych, szuflady

	<ul style="list-style-type: none"> - szuflada centralna na prowadnicach kulowych, zamykana zamkiem - min. 1 szt. - nadbudowa o wymiarach minimum 200x90cm - 1szt. - szafka nadbudowy zamykana na klucz - 2 szt - oświetlenie zamontowane centralnie nad blatem stołu 	<ul style="list-style-type: none"> zamykane jednym zamkiem centralnym - 1szt - szuflada centralna na prowadnicach kulowych, zamykana zamkiem – liczba sztuk:szt. - nadbudowa o wymiarachx...cm - 1szt. - szafka nadbudowy zamykana na klucz - 2 szt - oświetlenie zamontowane centralnie nad blatem stołu
--	--	---