



Uwaga !

1. Pęknięcia zaznaczone w okolicy drugiego wjazdu - Dwa ok. 350mm długości prawdopodobnie pęknięcia na wskroś - dłuższe około 1500mm długości,
2. Każde pęknięcie wykonywać oddzielnie
3. Spawać dudem proszkowym Gamma 182 w osłonie gazów
4. Po spawaniu przeprowadzić proces odpuszczania

Poz:	Nazwa części lub zespołu:	Ilość:	Materiał:	Nr rys:	Uwagi:
1	Błacha 40 x 7980 x 3495	2	S235J2G3	-	17300kg
2	Błacha 40 x 7980 x 3428	2	S235J2G3	-	17100kg
3	Błacha 52 x Ø2880 / Ø2500	2	S235J2G3	-	1300kg
4	Błacha 25 x 130 x 220	16	S235J2G3	-	50kg
5	Rama wjazdu	3	L400	Mc-368 b	1095kg

Masa ok. 36845kg

Cementownia "ODRA" S.A.-Młyn cementu

Konstruował:	P. SEMPRYK	2023.07	Młyn cementu nr 6
Sprawił:			Technologia spawania pęknięć młynów
Podziałka:	1:50	1:10	Nr rys:
	1:5		

CEMENTOWNIA "ODRA" S.A.-OPOLE