**Załącznik nr 7 do SWZ**

**PRZEDMIOTOWY ŚRODEK DOWODOWY – zadanie nr 2**

**ZAKUP ZESTAWU NARZĘDZI I WYPOSAŻENIA SPAWACZA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **LP.** | **NAZWA SpW** | **ILOŚĆ** |
| 1. | Zestaw narzędzi i wyposażenia spawacza. | 2 KPL. |

1. **WYMAGANIA OGÓLNE**

Zestaw narzędzi i wyposażenia na stanowisku spawacza niezbędny do kompleksowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z przepisami bhp i ergonomią pracy.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Minimalne wymagania Zamawiającego:** | **Oferowany przedmiot zamówienia – opis  i informacje Wykonawcy**  **/wypełnia Wykonawca/** |
| **1.** | **Zestaw spawarki MIG**  skład zestawu**:**   1. spawarka MIG do spawania stali niskowęglowej, niskostopowej, stali stopowych, aluminium i jego stopów, lutospawanie, spawanie elektrodami otulonymi i drutami samo osłonowymi:  * zasilanie AC 230V/50Hz * prąd spawania MIG/MAG: min 40-200A * prąd spawania MMA: min 50-180A * średnica drutu: min 0,6/0,8/1,0mm * masa szpuli drutu : do 5kg * możliwość spawania bez gazu * klasa ochrony obudowy : min IP23 * uchwyt MIG/MAG w zestawie * uchwyt elektrodowy w zestawie * uchwyt masowy w zestawie * instrukcja obsługi w języku polskim  1. butla 8l zgodna z normą EN 1964:1999 napełniona mieszaniną argonu - 1 szt 2. reduktor argon/ CO2 zgodny z normą EN ISO 2503 – 1szt 3. wąż do gazu 4. szczypce spawalnicze – 1 szt 5. przyłbica samo ściemniająca – 1 szt | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol – dla każdego elementu wchodzącego w zestaw)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  (dla każdego elementu wchodzącego w zestaw jeśli są różni producenci)  **Opis oferowanych parametrów:**   1. spawarka MIG do spawania stali niskowęglowej, niskostopowej, stali stopowych, aluminium i jego stopów, lutospawanie, spawanie elektrodami otulonymi i drutami samo osłonowymi:  * zasilanie AC ………….V/……..Hz * prąd spawania MIG/MAG: …….-…….A * prąd spawania MMA: ………..A * średnica drutu: ………………mm * masa szpuli drutu : …………….kg * możliwość spawania bez gazu * klasa ochrony obudowy: …………. * uchwyt MIG/MAG w zestawie * uchwyt elektrodowy w zestawie * uchwyt masowy w zestawie * instrukcja obsługi w języku polskim  1. butla **……..l** zgodna z normą EN 1964:1999 napełniona mieszaniną argonu - 1 szt 2. reduktor argon/ CO2 zgodny z normą EN ISO 2503 – 1szt 3. wąż do gazu 4. szczypce spawalnicze – 1 szt 5. przyłbica samo ściemniająca – 1 szt |
| **2.** | **Półautomat spawalniczy inwertorowy do spawania metodą MIG/MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA oraz TIG LIFT:**   * zasilanie AC 400V/50Hz * prąd spawania MIG : min 50**-**270A * średnica drutu: min 0,8/1,0mm * masa szpuli drutu : min do 15kg * uchwyt MIG MB-24 min 3m z wtykiem euro w zestawie * przewód masowy min 3m w zestawie * przewód elektrodowy min 3mw zestawie * rolki do stali 4RN fi 0,8-1,0V w zestawie * rolki do stali 4RN fi 1,0-1,2V w zestawie * rolki do aluminium 4RN fi 0,8-1,0 U w zestawie * wózek jezdny do postawienia półautomatu spawalniczego i butli w zestawie * instrukcja obsługi w języku polskim | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol – dla każdego elementu wchodzącego w zestaw)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  (dla każdego elementu wchodzącego w zestaw jeśli są różni producenci)   * zasilanie AC ………………. * prąd spawania MIG: ……………… * średnica drutu: ………………. * masa szpuli drutu: …………….kg * uchwyt MIG MB-24 ……..m z wtykiem euro w zestawie * przewód masowy ………m w zestawie * przewód elektrodowy ……….m w zestawie * rolki do stali 4RN fi ………..V w zestawie * rolki do stali 4RN fi ………..V w zestawie * rolki do aluminium 4RN fi ………. U w zestawie * wózek jezdny do postawienia półautomatu spawalniczego i butli w zestawie * instrukcja obsługi w języku polskim |
| **3.** | **Przecinarka plazmowa do ręcznego cięcia plazmą powietrzną elementów przewodzących prąd elektryczny, wykonanych ze stali węglowych i stopowych, aluminium i jego stopów, mosiądzu, miedzi i żeliwa:**   * przełączane zasilanie AC 230V/400V * prąd cięcia min 20-70A * płynna regulacja prądu cięcia * grubość cięcia oddzielającego min 35mm * grubość cięcia jakościowego min 20mm * uchwyt do cięcia w zestawie * przewód masowy z zaciskiem w zestawie * adapter zasilania 230/400V w zestawie * filtro reduktor w zestawie * instrukcja obsługi w języku polskim | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * przełączane zasilanie AC ……..V/……V * prąd cięcia …………………. * płynna regulacja prądu cięcia * grubość cięcia oddzielającego ………mm * grubość cięcia jakościowego ………..mm * uchwyt do cięcia w zestawie * przewód masowy z zaciskiem w zestawie * adapter zasilania ………….V w zestawie * filtro reduktor w zestawie   instrukcja obsługi w języku polskim |
| **4.** | **Uchwyt spawalniczy MIG/Mag zgodny z normą EN 60974-7:**   * długość min 5m * obciążalność przy CO2 min 270A * średnica drutu min 0,8-1,2mm | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * długość ………..m * obciążalność przy CO2 …………….. * średnica drutu ………………mm |
| **5.** | **Przyłbica spawalnicza automatyczna:**   * zasilanie: ogniwo słoneczne * funkcja spawanie/szlifowanie * filtr samo ściemniający * pole widzenia min 92x42mm * czas reakcji min 1/15000ms * ochrona przeciw UV/IR min DIN 16 | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * zasilanie: ogniwo słoneczne * funkcja spawanie/szlifowanie * filtr samo ściemniający * pole widzenia ……………mm * czas reakcji ………………….ms * ochrona przeciw UV/IR DIN ………. |
| **6.** | **Rękawice spawalnicze z ochroną przedramienia zgodne z normą EN11611 lub EN 13688 rozmiar uniwersalny** | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ……………………………………………… |
| **7.** | **Fartuch spawalniczy ze skóry długi zgodny z normą EN11611** lub EN 13688 rozmiar uniwersalny | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ……………………………………………… |
| **8.** | **Ochraniacze spawalnicze na buty zgodne z normą EN11611 lub EN 13688 rozmiar uniwersalny**. | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ……………………………………………… |
| **9.** | **Zestaw palników uniwersalnych do spawania acetylenowo-tlenowego stali o grubości min do 12mm oraz cięcia tlenem stali o grubości min 3-100mm.**  **skład zestawu:**   * kaseta metalowa na elementy zestawu 1szt * rękojeść z nakrętką minimum 1 szt * nasadki do spawania minimum rozmiary nr 1do 6 – 6szt. * nasadka do cięcia minimum 1 szt. * dysze tnące minimum 4 szt. * dysze podgrzewające minimum 1 szt. * przystawka do cięcia minimum 1szt. * klucz 1 szt. * akcesoria do czyszczenia i uszczelki zapasowe 1kpl. | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol – dla każdego elementu wchodzącego w zestaw)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  (dla każdego elementu wchodzącego w zestaw jeśli są różni producenci)   * kaseta metalowa na elementy zestawu 1szt * rękojeść z nakrętką liczba sztuk: ……..szt. * nasadki do spawania rozmiary nr ……do ….. – 6szt. * nasadka do cięcia liczba sztuk: ……..szt. * dysze tnące liczba sztuk: ……..szt. * dysze podgrzewające liczba sztuk: ……..szt. * przystawka do cięcia liczba sztuk: …..szt. * klucz 1 szt. * akcesoria do czyszczenia i uszczelki zapasowe 1kpl. |
| **10.** | **Reduktor ciśnieniowy CO2/argon - 2 szt**   * ciśnienie wlotowe minimum 185 bar * ciśnienie wylotowe w zakresie minimum 0,5-10 bar * gwint na wlocie W21.8x1/14 * gwint nakrętki na wlocie G1/4” * króciec wylotowy fi 6,3mm | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * ciśnienie wlotowe ………….. bar * ciśnienie wylotowe w zakresie ……… bar * gwint na wlocie W21……….x…………. * gwint nakrętki na wlocie G1/4” * króciec wylotowy fi ………mm |
| **11.** | **Reduktor ciśnieniowy tlenowy – 2 szt.**   * ciśnienie wlotowe minimum 200 bar * ciśnienie wylotowe w zakresie minimum 0,5-10 bar * gwint na wlocie G3/4” * gwint nakrętki na wlocie G1/4” * króciec wylotowy fi 6,3mm | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * ciśnienie wlotowe …………. bar * ciśnienie wylotowe w zakresie …….. bar * gwint na wlocie ………… * gwint nakrętki na wlocie ……….. * króciec wylotowy fi …………mm |
| **12.** | **Reduktor butlowy acetylenowy – 2 szt.**   * ciśnienie wlotowe minimum 25 bar * ciśnienie wylotowe w zakresie 0,1-1,5 bar * gwint na wlocie - jarzmo * gwint nakrętki na wlocie G3/8LH * króciec wylotowy fi 8mm | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * ciśnienie wlotowe ………… bar * ciśnienie wylotowe w zakresie ………. bar * gwint na wlocie - jarzmo * gwint nakrętki na wlocie ………….. * króciec wylotowy fi …….mm |
| **13.** | **Wąż spawalniczy** podwójny do tlenu i acetylenu zgodny z normą EN599, ISO 3821 – 25mb. | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  **Długość: ………….mb** |
| **14.** | **Zestaw bezpieczników przypalnikowych acetylenowo tlenowych – 2 kpl.:**   * bezpiecznik tlenowy: wyjście gwint ¼” prawy, wejście do węża fi 6,3mm, ciśnienie robocze 1-10 bar * bezpiecznik acetylenowy: wyjście gwint 3/8” lewy, wejście do węża fi 8mm ciśnienie robocze 0,1-1,5 bar | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * bezpiecznik tlenowy: wyjście gwint ¼” prawy, wejście do węża fi ……mm, ciśnienie robocze ………… bar * bezpiecznik acetylenowy: wyjście gwint …… lewy, wejście do węża fi 8mm ciśnienie robocze ……………. bar |
| **15.** | **Ekran spawalniczy**  o wymiarach minimum 230x170 cm. – 1 szt | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  wymiary …………………… cm. – 1 szt |
| **16.** | **Szlifierka kątowa 125mm:**   * moc minimum1400W * zasilanie 230 V/50HZ * płynna regulacją obrotów minimum w zakresie 3000 – 10000 obr/min * średnica tarczy 125mm * średnica otworu tarczy 22mm * blokada wrzeciona * przewód o długości minimum 3m | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * moc minimum …………….W * zasilanie ……………….. * płynna regulacją obrotów w zakresie ………………….. obr/min * średnica tarczy ……………mm * średnica otworu tarczy ………..mm * blokada wrzeciona * przewód o długości ……………m |
| **17.** | **Szlifierka kątowa:**   * moc minimum 2000W * zasilanie 230 V/50HZ * prędkość obrotowa minimum 8000 obr/min * średnica tarczy 180mm * średnica otworu tarczy 22mm * blokada wrzeciona * przewód o długości minimum 3m | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * moc minimum ………………W * zasilanie ………………….. * prędkość obrotowa ……………. obr/min * średnica tarczy ……………mm * średnica otworu tarczy ……………mm * blokada wrzeciona * przewód o długości ………..m |
| **18.** | **Ochronniki słuchu o stopniu tłumienia hałasu SNR minimum 28 dB, z regulacją dopasowania do głowy.** | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  **Stopień tłumienia hałasu: ……………..dB** |
| **19.** | **Zestaw szczypiec zaciskowych** - specjalny zestaw szczypiec samozaciskowych przeznaczonych do prac blacharskich i spawalniczych, posiadają pokrętło do precyzyjnej regulacji rozstawu szczęk oraz dźwignię zwalniającą zacisk, szczypce wyposażone w uchwyty antypoślizgowe.  skład zestawu:   * szczypce uniwersalne 130mm – 2szt. * szczypce uniwersalne 180mm – 3szt. * szczypce uniwersalne 225mm – 5szt. * szczypce  typu C 270 lub 280mm – 2szt. * szczypce podwójne 230mm – 2szt. * szczypce płaskie 160mm – 1szt. * szczypce płaskie 225mm – 1 szt. * pokrowiec do przechowywania – 1szt | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol – dla każdego elementu wchodzącego w zestaw)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  (dla każdego elementu wchodzącego w zestaw jeśli są różni producenci)   * szczypce uniwersalne ……..mm – 2szt. * szczypce uniwersalne ……..mm – 3szt. * szczypce uniwersalne ……..mm – 5szt. * szczypce  typu ……………….mm – 2szt. * szczypce podwójne …………mm – 2szt. * szczypce płaskie ……….mm – 1szt. * szczypce płaskie …….mm – 1 szt. * pokrowiec do przechowywania – 1szt |
| **20.** | **Młotek pneumatyczny igłowy do usuwania żużla spawalniczego, rdzy wraz z grotami do przecinania. Przyłącze pneumatyczne ¼”, ciśnienie robocze  ok. 6 bar.**  **skład zestawu:**   * młotek - 1szt. * głowica igłowa - 1szt. * sprężyna powrotna - 1szt. * grot okrągły płasko zakończony (przecinak) - 2 szt. * grot okrągły ostro zakończony (przebijak) - 1szt * futerał do przechowywania | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  **pneumatyczny igłowy do usuwania żużla spawalniczego, rdzy wraz z grotami do przecinania. Przyłącze pneumatyczne ¼”, ciśnienie robocze …………… bar.**  **skład zestawu:**   * młotek - 1szt. * głowica igłowa - 1szt. * sprężyna powrotna - 1szt. * grot okrągły płasko zakończony (przecinak) - 2 szt. * grot okrągły ostro zakończony (przebijak) - 1szt * futerał do przechowywania |
| **21.** | **Stół warsztatowy szafkami, szufladami, nadbudową  i oświetleniem.**  **Dane techniczne:**   * długość x wysokość x szerokość stołu minimum: 200x80x65cm * blat z litego drewna lub sklejki o grubości minimum 40mm * nośność stołu minimum 800kg * kolor konstrukcji - ciemny * kolor frontów – pomarańczowy * nadbudowa wykonana z płyty perforowanej umożliwiającej beznarzędziowy montaż akcesoriów * oświetlenie górne nad stanowiskiem   Wyposażenie stołu:   * szafka z drzwiami zamykanymi na klucz i półką - 1szt * szafka z minimum 6 szufladami na prowadnicach kulowych, szuflady zamykane jednym zamkiem centralnym - 1szt * szuflada centralna na prowadnicach kulowych, zamykana zamkiem - min.  1 szt. * nadbudowa o wymiarach minimum 200x90cm - 1szt. * szafka nadbudowy zamykana na klucz - 2 szt * oświetlenie zamontowane centralnie nad blatem stołu | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  **Dane techniczne:**   * długość x wysokość x szerokość stołu minimum: ……..x….x….cm * blat z litego drewna lub sklejki o grubości ……………mm * nośność stołu ………………kg * kolor konstrukcji - ciemny * kolor frontów – pomarańczowy * nadbudowa wykonana z płyty perforowanej umożliwiającej beznarzędziowy montaż akcesoriów * oświetlenie górne nad stanowiskiem   **Wyposażenie stołu:**   * szafka z drzwiami zamykanymi na klucz i półką - 1szt * szafka z minimum 6 szufladami na prowadnicach kulowych, szuflady zamykane jednym zamkiem centralnym - 1szt * szuflada centralna na prowadnicach kulowych, zamykana zamkiem – liczba sztuk: ……………szt. * nadbudowa o wymiarach ….x…cm - 1szt. * szafka nadbudowy zamykana na klucz -  2 szt * oświetlenie zamontowane centralnie nad blatem stołu |