

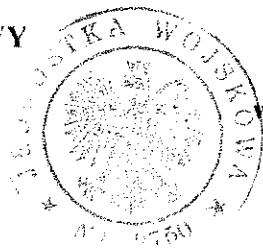
Lp.	Nazwa SpW Opis stanu technicznego, niesprawności.	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			nazwa	ilość	dostawca
1	2	3	4	5	6
1.	<p>Lódź robocza t. Parker 620, nr PL- PAR62003J212</p> <p>z silnikiem Mercruiser QSD 2.0. nr 88222604</p> <p>data produkcji 2012 r.</p> <p>data rozpoczęcia eksploatacji: 10.2012 r.</p> <p>Lódź przepracowała: 360 mtg /10 lat</p>	<p>1. Wykonać zakres prac obsługowych przewidzianych do realizacji po 100 mtg lub co roku ( w zależności co nastąpi wcześniej ) zgodnie z instrukcją silnika QSD 2.0.: Przegląd silnika.</p> <p>- wymiana oleju silnikowego i filtra,</p> <p>- wymiana oleju przekładni napędu rufowego,</p> <p>- wymiana filtrów paliwa (filtr paliwa oraz wkład filtra paliwa RACOR ),</p> <p>- wymiana filtra powietrza,</p> <p>- sprawdzenia stanu i napięcia pasków napędowych. W przypadku stwierdzenia zużycia wymienić na nowe.</p> <p>- wymiana paska napędowego pompy wspomaganie steru . W przypadku stwierdzenia zużycia wymienić na nowe</p> <p>- wymiana płynu chłodzącego w wewnętrznym układzie silnika,</p> <p>- rozmontowanie i sprawdzenie pompy wody morskiej silnika. Wymienić zużyte części.</p> <p>- czyszczenie sekcji wody morskiej w zamkniętym układzie chłodzenia. Czyszczenie, kontrola i testowanie głowicy ciśnieniowej. Sprawdzenie anod i wymiana w razie korozji w stopniu przekraczającym 50 %.</p> <p>- sprawdzenie układu chłodzenia i układu wydechowego pod względem uszkodzeń lub nieszczelności. Sprawdzenia zacisków przewodów obu układów. Wymienić zużyte części.</p> <p>- dokręcenie elementów mocujących silnika,</p> <p>- sprawdzenie wyrównania silnika,</p> <p>- sprawdzenie układu sterowania w poszukiwaniu obluźwanych, brakujących lub uszkodzonych części. Nasmarowanie kabli i połączeń. Wymienić zużyte części.</p> <p>- sprawdzenie i nasmarowanie wielowypustów przegubu Cardana napędu rufowego. Przegląd mieszkań, rury wydechowej i zacisków;</p>	<p>Materiały, części zamienne zgodnie z dokumentacją producenta</p> <p>- olej silnikowy - wkład filtra oleju</p> <p>- smar przekładniowy</p> <p>- wkład filtra paliwa racor - filtr paliwa</p> <p>- filtr powietrza</p> <p>- pasek wielorowkowy</p> <p>- pasek napędu wspomaganie</p> <p>- płyn chłodzący</p> <p>- wimik pompy wody</p>	<p>Zgodnie z dokumentacją producenta</p>	<p>Wykonawca naprawy</p>

823

		<p>- nasmarowanie przegubu Cardana i sprzęgu silnika</p> <p>2. Obligatoryjnie podczas naprawy wymianie podlegają wszystkie uszczelki, złączki gumowe, śruby, nakrętki, podkładki, pierścienie uszczelniające, materiały uszczelniające, materiały jednorazowego użytku itd.</p> <p>3. Zdemontowane części i podzespoły przekazać bosmanowi okrętowemu.</p> <p>4. Wykonać regulacje ciągnia gazu i zaszprzęglania oraz manetki sterowania prędkością łodzi. W razie konieczności dokonać wymiany ciągnię na nowe. W razie konieczności uzupełnić układ wspomagania steru płynem Quicksilver steering fluid Dexron III.</p> <p>5. Całość prac zdać w działaniu bosmanowi okrętowemu <del>na podstawie harmonogramu prób</del></p> <p>6. Wykonawca naprawy/przeglądu udzieli gwarancji na wykonane prace.</p> <p>7. Zabezpieczyć niezbędne pomocnicze procesy technologiczne.</p> <p><del><b>WAGI !!!</b></del>  Prace dodatkowe wynikające z Protokołu Weryfikacyjnego. Zostaną poddane analizie technicznej pod względem technicznie - ekonomicznym. Sporządzony Protokół Weryfikacyjny oraz zestawieniem kosztów zostanie poddany procedowaniu zgodnie zapisem umowy.  W Protokole Weryfikacyjnym mając jedynie prace wykraczające poza zakres prac wyszczególnionych w punkcie / nie objęte w tym punkcie/.</p>	<p>Cięgnio gazu zaszprzęglania i rozszprzęglania łodzi.</p> <p><i>RM</i></p>		
--	--	--	--	--	--

BOSMAN OKRĘTOWY

bsm Paweł BUDNY



DOWÓDCA OKRĘTU

wz. ppor. mar. Mariusz GIMŁA

ZASTĘPCA SZEFA SZTABU  
DS. WSPARCIA

czpo. kpt. mar. Maciej TREBICKI