

MINISTERSTWO OBRONY NARODOWEJ
INSPEKTORAT WSPARCIA SIŁ ZBROJNYCH
WOJSKOWY OŚRODEK BADAWCZO-WDROŻENIOWY
SŁUŻBY MUNDUROWEJ

WOJSKOWA DOKUMENTACJA
TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

Mundur polowy letni

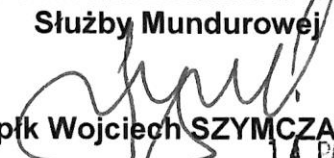
Wzór 124L A/MON

Mundur polowy tropikalny

Wzór 124T A/MON

Za zgodność z obowiązującą
WDTT wzoru 124L A/MON; 124T A/MON
na dzień 14.10.2024 r.

KOMENDANT
Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego
Służby Mundurowej


płk Wojciech SZYM CZAK

14 PAZ 2024

Zaświadczenia potwierdzające posiadanie przez potencjalnych Wykonawców wzorów
zakładowych ww. PUiW zgodnych z WDTT i wzorem PUiW do produkcji seryjnej wydane
po 26.04.2024 r są aktualne.

Arkusz uzgodnień na stronie 2

Niniejsza dokumentacja jest własnością Skarbu Państwa reprezentowanego przez Ministra Obrony
Narodowej. Żadna część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Komendanta WOBWSM.

Arkusz uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej
do Wojskowej Dokumentacji Techniczno-Technologicznej do produkcji seryjnej:

- Mundur polowy letni Wzór 124L A/MON – nr klasyfikatora hierarchicznego 84050105160000;
- Mundur polowy tropikalny Wzór 124T A/MON – nr klasyfikatora hierarchicznego 84050105170000.

Spis treści

Arkusz uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej	2
1 Fotografia wyrobu	4
2 Przedmiot dokumentacji	4
3 Opis ogólny wyrobu	6
3.1 Opis ogólny bluzy	6
3.2 Opis ogólny spodni	6
4 Wymagania techniczne.....	7
4.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	7
4.2 Rodzaje szwów i ściegów maszynowych.....	8
4.3 Dopuszczalne sztukowanie elementów	9
4.4 Tablica klasyfikacji wielkości.....	9
5 Zestawienie elementów składowych.....	10
6 Opis wykonania	14
7 Cechowanie, składanie, pakowanie.....	21
7.1 Cechowanie.....	21
7.1 Składanie.....	23
7.2 Pakowanie	23
8 Zasady weryfikacji zgodności	24
8.1 Tryb oceny zgodności.....	24
8.2 Proces nadzorowania jakości	24
8.2.1 Postanowienia ogólne.....	24
8.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze	25
8.2.3 Badania okresowe	26
8.2.4 Zmiany w WDTT oraz wzorze przedmiotu (badania typu)	26
8.2.5 Zakres, wymagania i metody badań	26
8.3 Wzór wyrobu.....	27
8.4 Gwarancja na wyrób	27
9 Rysunki techniczne.....	28
10 Tabela wymiarów wyrobu gotowego.....	39
11 Tabela wymiarów stałych i pomocniczych	44
12 Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej.....	53
Załącznik A (normatywny) Zestawienie wymagań dla podstawowych dodatków konfekcyjnych zastosowanych do wykonania mundurów polowych letnich	54

1 Fotografia wyrobu



Fotografia 1 – Mundur polowy letni
- przód



Fotografia 2 – Mundur polowy letni -
tył



**Fotografia 3 – Mundur polowy tropikalny -
przód**



**Fotografia 4 – Mundur polowy
tropikalny - tył**

2 Przedmiot dokumentacji

Przedmiotem dokumentacji są wymagania techniczno-użytkowe dla munduru polowego letniego i munduru polowego tropikalnego składających się z bluzy i spodni, wykonanych z tkaniny bawełniano-poliestrowej z nadrukiem maskującym. Mundury produkowane są w 38 wielkościach. Niniejszy przedmiot stanowi **materiał wojenny**.

3 Opis ogólny wyrobu

3.1 Opis ogólny bluzy

Bluza zapinana jest z przodu jednorzędowo, zapięciem krytym, na pięć średnich guzików typu „kanadyjskiego” mocowanych ryglami na taśmie naszytej na przód. Kołnierz został wykonany w formie stójki, zapinany z przodu na odcinki taśm samoszczepnych. Tył jest trzyczęściowy z mieszkami wykonanymi w szwie łączącym boczki tyłu z tyłem. Wewnątrz mieszków jest wszyta siatka syntetyczna zwiększająca przepływ powietrza. Rękawy są dwuczęściowe i zostały wszyte do pogłębionej pachy. W rękawie spodnim pod pachą wszyty jest klin z siatki syntetycznej zwiększający przepływ powietrza. Dół rękawa jest prosty, w dole rękawa doszyty jest mankiet-patka służąca do regulacji obwodu dołu rękawa, zapinana taśmą samoszczepną. Dół bluzy jest wydłużony w tyle w formie łuku i wykończony od wewnątrz odszyciem.

Bluza wyposażona jest w sześć kieszeni:

- na przodach, na linii piersi naszyte są dwie kieszenie typu pudełkowego, zapinane na patki i 2 małe guziki typu „kanadyjskiego” mocowane na taśmie, zapięcie kryte;
- na rękawach poniżej oznak przynależności państwowej zostały umieszczone kieszenie typu pudełkowego zapinane na zamki błyskawiczne wszyte w przedniej krawędzi kieszeni, w górnej części naszyta kieszeni pozostawiono otwór do umieszczenia długopisu odszuty od wewnątrz kieszeni tkaniną naszytą na rękaw;
- na rękawach w części łokciowej naszyte zostały kieszenie zapinane w górze na odcinki taśm samoszczepnych, do umieszczenia ochraniaczy łokci.

Taśma samoszczepna pętelkowa naszyta została na bluzę do przymocowania oznak wojskowych w miejscach poniżej opisanych:

- w górnej części rękawów naszyty jest prostokąt z taśmy samoszczepnej przeznaczony do zamocowania oznak przynależności państwowej;
- nad prawą kieszenią przodu, równolegle do patki, naszyty jest prostokątny element z taśmy samoszczepnej, przeznaczony do zamocowania oznaki identyfikacyjnej z nazwiskiem;
- na kieszeniach rękawów naszyte zostały kwadraty z taśmy samoszczepnej służące do mocowania oznaki stopnia wojskowego i oznak rozpoznawczych.

Ponadto na odszyciu lewego obłożenia przodu na wysokości linii piersi naszyta jest prostokątna pętelkowa taśma samoszczepna przeznaczona do umieszczenia oznaki stopnia wojskowego.

3.2 Opis ogólny spodni

Spodnie zostały wykonane jako długie, lekko zwężane od linii kolana do dołu, z doszywanym pasem. Na przodach nogawek założone zostały fałdki skierowane ku przodowi. Rozporek góry przodu wykończony jest listewkami, zapinanymi na trzy guziki odzieżowe i skośne dziurki odzieżowe. Góra spodni na odcinku paska zapinana jest na jeden średni guzik typu „kanadyjskiego” mocowany na taśmie i dziurkę odzieżową. Poniżej linii kolan z tyłu spodni wykonany jest system regulacji obwodu nogawek, umożliwiający pozycjonowanie ochraniaczy kolan - tzw. „trymery”, składające się z patek wszytych w szew boczny i wewnętrzny zapinanych na odcinki taśmy samoszczepnej haczykowej oraz paska taśmy samoszczepnej pętelkowej naszytej na nogawkę tylną. W pasie spodni rozmieszczone zostało siedem podtrzymywaczy paska. Dół nogawek wykończony został mankietem-patką służącą do regulacji obwodu dołu nogawki, zapinaną taśmą samoszczepną. Wzmocnienia naszyte zostały w tylnej części nogawek na odcinku szwu środkowego tyłu i przodu. Wzmocnienia wykonano z tkaniny zasadniczej naszytej od strony zewnętrznej na tyle i wewnętrznej na przodzie. Spodnie wyposażono w jedenaście kieszeni:

- w nogawkach przednich u góry od strony boków zostały odszute po skosie kieszenie wpuszczane do wewnątrz z naszytymi przy szwie bocznym półokrągłymi wzmocnieniami pod zapinkę noża;
- poniżej otworów kieszeni górnych na szwach zewnętrznych naszyte są boczne kieszenie udowe typu „Cargo” - pudełkowe, z trzema zakładkami i mieszkiem od strony tyłu spodni, zapinane na patki i 2 średnie guziki typu „kanadyjskiego” mocowane na taśmie, zapięcie kryte, kieszeń w górnej krawędzi wyposażona w system regulacji przy pomocy sznurka elastycznego i stopera;
- wewnątrz kieszeni udowej prawej znajduje się tzw. „organizator” składający się z kieszeni zapinanej na zamek błyskawiczny, dwóch kieszeni płaskich (dużej i małej) oraz jednej kieszeni pudełkowej;
- na kolanach naszyte są kieszenie, do umieszczenia ochraniaczy kolan, zapinane dołem na odcinki taśmy samoszczepnej;

- w dole nogawek naszyte zostały kieszonki typu pudełkowego (przeznaczone na opatrunek osobisty), zapinane na patkę z zapięciem na odcinki taśmy samoszczepnej.

4 Wymagania techniczne

Do wykonania obowiązują:

- Wojskowa Dokumentacja Techniczno-Technologiczna (WDTT) przedmiotu;
- wzór przedmiotu;
- specyfikacje techniczne materiałów i dodatków konfekcyjnych wg wymagań określonych w tablicy 1.

4.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Zestawienie podstawowych materiałów zasadniczych i dodatków stosowanych w wykonaniu przedmiotu przedstawiono w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Oznaczenia i wymagania wg
1.1	Tkanina zasadnicza munduru polowego letniego	US-23/1 barwiona na kolor jasnozielony z nadrukiem maskującym „pantera M”	WT art. US-23/1
1.2	Tkanina zasadnicza munduru polowego tropikalnego	US-23/2 barwiona na kolor jasnobieżowy z nadrukiem maskującym „pantera pustynna M”	WT art. US-23/2
1.3	Siatka wentylacyjna	poliestrowa dzianina odzieżowa (ażurowa) w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej	Załącznika A
2	Nici odzieżowe do przeszyc zewnętrznych	nici rdzeniowe bawełniano-poliestrowe, o masie liniowej 45 ± 10 tex i minimalnej średniej sile zrywającej 16N w kolorze i reemisji dostosowanych do koloru ciemnozielonego nadruku tkaniny zasadniczej lub koloru brązowo-bieżowego tkaniny zasadniczej	PN-ISO 1139:1998 PN-EN 12590:2002 NO-84-A203:2020
3	Nici odzieżowe do przeszyc wewnętrznych	nici z włókien poliestrowych odcinkowych, o masie liniowej 40 ± 5 tex i minimalnej średniej sile zrywającej 11,5N, w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej lub kolorze brązowo-bieżowym tkaniny zasadniczej	PN-ISO 1139:1998 PN-EN 12590:2002
4	Taśma konfekcyjna	taśma tkana o szerokości 3 cm $\pm$ 0,2 cm, w kolorze białym	specyfikacja techniczna producenta
5	Taśma wieszakowa	taśma o szerokości 0,6 cm $\pm$ 0,1 cm, w kolorze ciemnozielonym nadruku „pantera”	specyfikacja techniczna producenta
6	Taśma konfekcyjna	taśma o szerokości 1,3 cm $\pm$ 0,1 cm, w kolorze w kolorze ciemnozielonym nadruku „pantera”	specyfikacja techniczna producenta
7	Taśma do mocowania guzików kanadyjskich	poliamidowa taśma tkana o szerokości 10 mm $\pm$ 1 mm, w kolorze ciemnozielonym nadruku „pantera”	Załącznika A
8	Zamek błyskawiczny do kieszeni „organizera”	tworzywowy, średniospiralny zamek błyskawiczny nierozdzielny w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej lub kolorze brązowo-bieżowym nadruku tkaniny zasadniczej	Załącznik A
9	Oznaka flaga RP	oznaka przynależności państwowej	WDTT 814A/MON
10	Guziki odzieżowe	typu kanadyjskiego dwuotworowe guziki poliamidowe w kolorze oliwkowym o średnicy 25 mm $\pm$ 1 mm (średnie)	Załącznika A
11		typu kanadyjskiego dwuotworowe guziki poliamidowe w kolorze oliwkowym, o średnicy 20 mm $\pm$ 1 mm (małe)	Załącznika A
12		czterootworowe guziki poliestrowe w kolorze khaki, o średnicy 17 mm	Załącznika A

Tablica 1 (ciąg dalszy)

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Oznaczenia i wymagania wg
13	Zamek błyskawiczny do kieszeni rękawa	tworzywowy, średniospiralny zamek błyskawiczny nierozdzielny w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej lub kolorze brązowo-beżowym nadruku tkaniny zasadniczej	Załącznika A
14	Sznurek elastyczny	sznurek elastyczny w kolorze czarnym o średnicy 3 mm $\pm$ 1 mm	Załącznik A
15	Stoper	stoper z tworzywa sztucznego, płaski 2-otworowy w kolorze czarnym	Załącznik A
16	Taśma samoszczepna otworów na ochraniacze	pętelkowe i haczykowe taśmy samoszczepne o szerokości 2,5 cm $\pm$ 0,2 cm, w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej lub kolorze brązowo-beżowym nadruku tkaniny zasadniczej	PN-EN 12240:1999+AC, Załącznik A, specyfikacja techniczna producenta
17	Taśma samoszczepna mocowania oznaki identyfikacyjnej	pętelkowa taśma samoszczepna o szerokości 2,5 cm $\pm$ 0,2 cm, w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej lub kolorze brązowo-beżowym nadruku tkaniny zasadniczej	
18	Taśma samoszczepna zapieć dołów rękawów i nogawek	pętelkowe i haczykowe taśmy samoszczepne o szerokości 4 cm $\pm$ 0,2 cm, w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej lub kolorze brązowo-beżowym nadruku tkaniny zasadniczej	
19	Taśma samoszczepna zapięcia stójki	pętelkowe i haczykowe taśmy samoszczepne o szerokości 4 cm $\pm$ 0,2 cm, w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej lub kolorze brązowo-beżowym nadruku tkaniny zasadniczej	
20	Taśma samoszczepna do oznak przynależności państwowej oraz do oznaki stopnia wojskowego	pętelkowa taśma samoszczepna o szerokości 4 cm $\pm$ 0,2 cm, w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej lub kolorze brązowo-beżowym nadruku tkaniny zasadniczej	
21	Taśma samoszczepna do oznak na kieszenie rękawów i na kieszenie w dole spodni	pętelkowa taśma samoszczepna o szerokości 10 cm $\pm$ 0,2 cm, w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej lub kolorze brązowo-beżowym nadruku tkaniny zasadniczej	
22	Wszywki	wszywka firmowa	podrozdział 7.1
23		wszywka informacyjna z wielkością wyrobu	
24		wszywka informacyjna ze sposobem konserwacji	
25		wszywka na stemple i znaki	
26		wszywka identyfikacyjna	

Do wykonania mundurów polowych dopuszcza się stosowanie zamiennych rozwiązań dodatków konfekcyjnych wyszczególnionych w tablicy 1, w przypadku potwierdzenia wynikami badań laboratoryjnych lub specyfikacjami technicznymi producentów, spełnienia wyszczególnionych zakresów wymagań użytkowych.

4.2 Rodzaje szwów i ściągów maszynowych

Podstawowe rodzaje szwów zgodnie z PN-P-84501:1983 Szwy – Klasyfikacja i oznaczenia oraz ściągów wg PN-P-84502:1983 Ściegi – Klasyfikacja i oznaczenia.

- Wymagane gęstości ściegów:
- stebnowych; 30 ÷ 40 ściegów / 1 dm;
 - overlockowych; 35 ÷ 45 ściegów / 1 dm;
 - dziurek odzieżowych; 100 ÷ 120 ściegów / 1 dm;
 - ryglowych; 100 ÷ 120 ściegów / 1 dm.

Szwy stebnowe na początku i końcu zamocować celem zabezpieczenia przed pruciem. Niedopuszczalne jest wykonanie ściegów o nieprawidłowym przeplacie nici i naprężenia nitki tworzących szew.

Szwy stebnowe 2-igłowe o rozstawie 6,4 mm. Miejsca wykonania oraz długości szwów ryglowych wg Wzoru.

4.3 Dopuszczalne sztukowanie elementów

Dopuszcza się sztukowanie odszycia dołu bluzy, łączenia na szwach bocznych.

4.4 Tablica klasyfikacji wielkości

W zależności od obwodu klatki piersiowej, wzrostu oraz obwodu pasa, rozróżnia się wielkości mundurów przedstawione w tablicy 2.

Tablica 2

Wymiary w centymetrach

Wzrost - zakres	Literowe oznaczenie wielkości Obwód klatki piersiowej - zakres						
	XS 78 - 86	S 86 - 94	M 94 - 102	L 102 - 110	XL 110 - 118	XXL 118 - 126	3XL 126 - 134
	Literowe oznaczenie wielkości Obwód pasa - zakres						
158 - 162	XS 68 - 76						
162 - 166	S 72 - 80	XS 80 - 88	XXS 88 - 96				
166 - 170	R 68 - 76	S 76 - 84	XS 84 - 92	XS 92 - 100			
170 - 174	L 72 - 80	R 80 - 88	S 88 - 96	S 96 - 104	XS 104 - 112		
174 - 178	XL 68 - 76	L 76 - 84	R 84 - 92	R 92 - 100	S 100 - 108	XS 108 - 116	
178 - 182	XXL 72 - 80	XL 80 - 88	L 88 - 96	L 96 - 104	R 104 - 112	S 112 - 120	
182 - 186		XXL 76 - 84	XL 84 - 92	XL 92 - 100	L 100 - 108	R 108 - 116	R 116 - 124
186 - 190			XXL 88 - 96	XXL 96 - 104	XL 104 - 112	L 112 - 120	
190 - 194					XXL 100 - 108	XL 108 - 116	
194 - 198						XXL 104 - 112	

Razem 38 wielkości

5 Zestawienie elementów składowych

Zestawienie elementów składowych bluzy przedstawiono w tablicy 3, spodni w tablicy 4, szablony bluzy przedstawiono na rysunku 1, spodni na rysunku 2. Kształty i proporcje rysunków szablonów są wyskalowane w proporcji 1:10 i odpowiadają wielkości L/R.

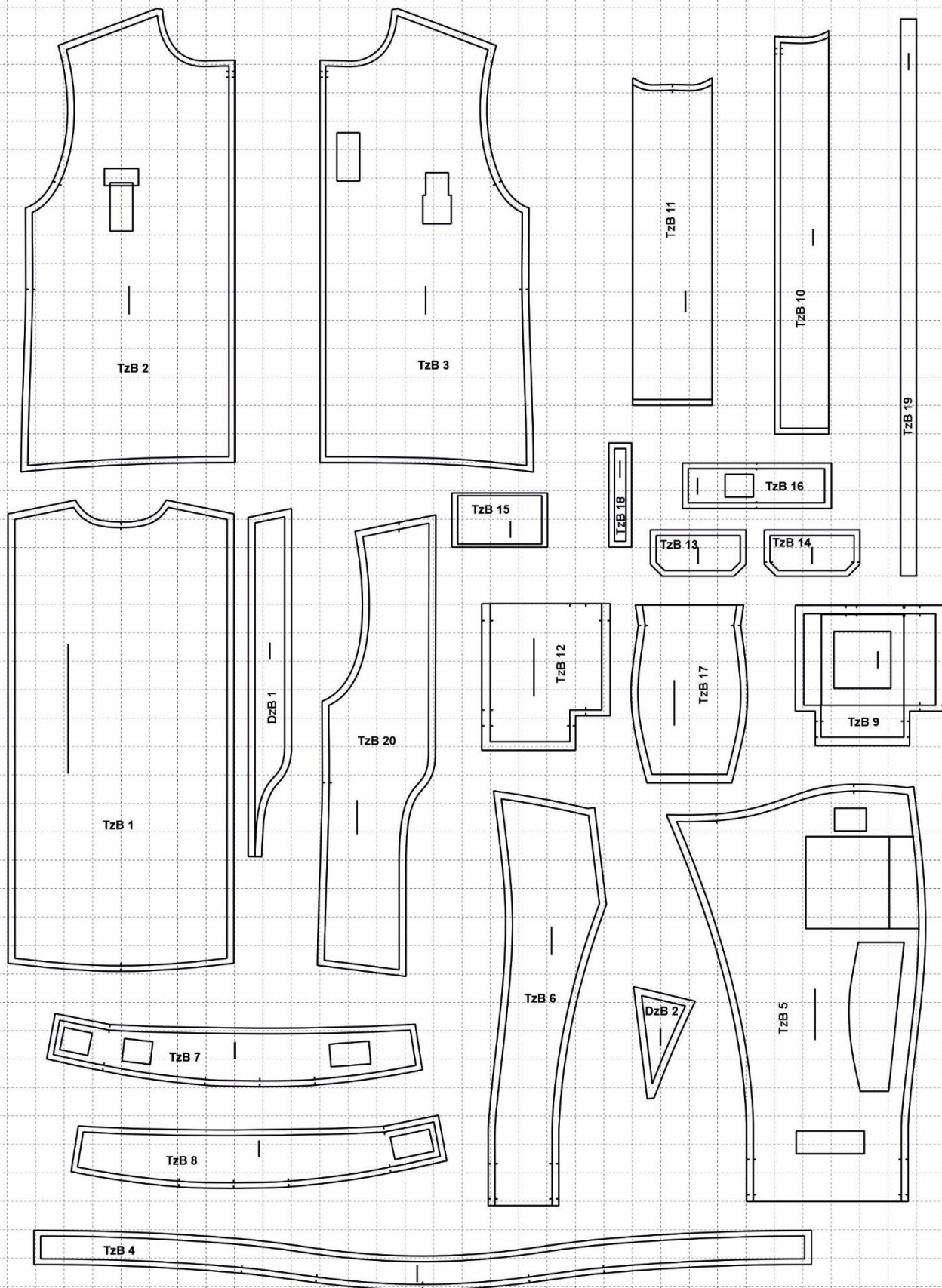
Dla bluzy i spodni przewidziano dowolny układ poszczególnych elementów względem kierunku nadruku, przy zachowaniu nitki prostej (osnowa).

Tablica 3

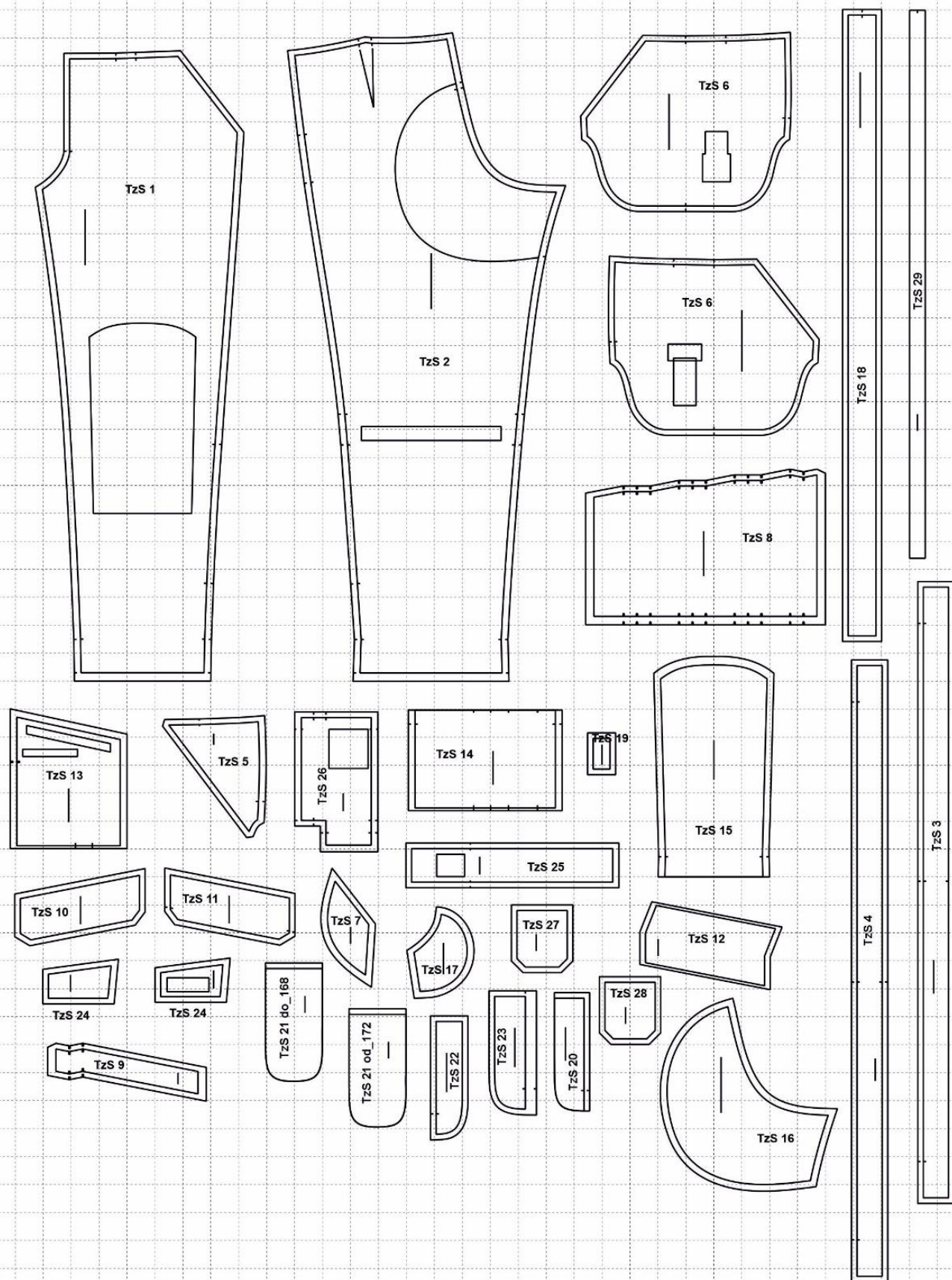
Rodzaj materiału	Lp.	Oznaczenie na rys. szablonu	Wyszczególnienie	Ilość części
Tkanina zasadnicza	1	TzB 1	tył	1
	2	TzB 2	przód prawy	1
	3	TzB 3	przód lewy	1
	4	TzB 4	odszycie dolnej krawędzi bluzy	1
	5	TzB 5	rękaw wierzchni	2
	6	TzB 6	rękaw spodni	2
	7	TzB 7	stójka wierzchnia	1
	8	TzB 8	stójka spodnia	1
	9	TzB 9	kieszon górna rękawów	2
	10	TzB 10	obłożenie przodu	2
	11	TzB 11	listwa krytego zapięcia przodu	1
	12	TzB 12	kieszon przodu	2
	13	TzB 13	patka kieszeni przodu wierzchnia	2
	14	TzB 14	patka kieszeni przodu spodnia	2
	15	TzB 15	zapinka patki kieszeni przodu	2
	16	TzB 16	mankiet – patka dołu rękawa	2
	17	TzB 17	łata wzmacniająca na łokcie	2
	18	TzB 18	odszycie kieszonki na długopis	2
	19	TzB 19	uchwyty zamków	1
	20	TzB 20	boczek tyłu	2
Razem				32
Dzianina odzieżowa	1	DzB 1	wstawki zakładki tyłu	2
	2	DzB 2	kliny pachy rękawa spodniego	2
Razem				4

Tablica 4

Rodzaj materiału	Lp.	Oznaczenie na rys. szablonu	Wyszczególnienie	Ilość części
Tkanina zasadnicza	1	TzS 1	nogawka przednia	2
	2	TzS 2	nogawka tylna	2
	3	TzS 3	pas wewnętrzny	1
	4	TzS 4	pas zewnętrzny	1
	5	TzS 5	obsadzenie kieszeni skośnych	2
	6	TzS 6	worek kieszeni skośnych	2
	7	TzS 7	wzmocnienie krawędzi kieszeni skośnych pod zapinkę noża	2
	8	TzS 8	kieszeń boczna „Cargo”	2
	9	TzS 9	odszycie górnej krawędzi kieszeni bocznej „Cargo”	2
	10	TzS 10	patka kieszeni bocznej „Cargo” wierzchnia	2
	11	TzS 11	patka kieszeni bocznej „Cargo” spodnia	2
	12	TzS 12	zapinka patki kieszeni bocznej „Cargo”	2
	13	TzS 13	kieszeń na zamek „organizera”	1
	14	TzS 14	łata kieszonek „organizera”	1
	15	TzS 15	wzmocnienie kolan	2
	16	TzS 16	wzmocnienia tyłu	2
	17	TzS 17	wzmocnienie szwu wewnętrznego	2
	18	TzS 18	siedem podtrzymywaczy pasa	1
	19	TzS 19	uszek kieszeni „Cargo”	1
	20	TzS 20	listewka lewa	1
	21	TzS 21	odszycie listewki lewej	1
	22	TzS 22	listewka prawa	1
	23	TzS 23	odszycie listewki prawej	1
	24	TzS 24	patki regulacji obwodu nogawek	8
	25	TzS 25	mankiet – patka dołu nogawki	2
	26	TzS 26	łata kieszeni opatrunkowej	2
	27	TzS 27	patka kieszeni opatrunkowej zewnętrzna	2
	28	TzS 28	patka kieszeni opatrunkowej wewnętrzna	2
	29	TzS 29	uchwyty zamków oraz systemu regulacji kieszeni	1
Razem				54



Rysunek 1



Rysunek 2

6 Opis wykonania

Podstawowe operacje wykonania bluzy przedstawiono w tablicy 5, spodni w tablicy 6. Dopuszcza się zamianę kolejności wykonywania operacji jeśli wynika to z technologii lub wymiarów wyrobu i nie wpływa na właściwości użytkowe. Dla wszystkich wymiarów podanych w tablicy 5 i 6, jeśli nie podano inaczej, stosuje się tolerancję ± 2 mm.

Tablica 5

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
1	Rozkrój materiału	-	wg układów kroju, kierunku nitki osnowy i znaków na szablonach
2	Wykonanie uchwytów zamków błyskawicznych	8.06.01/301	szerokość na gotowo 7 mm
3	Wykonanie dziurek odzieżowych na wykrojach zapinek patek kieszeni przodów	-	wg szablonu pomocniczego
4	Wykonanie patek kieszeni przodów	1.01.01/301 + 1.06.01/301 + 1.06.02/301.301	wg szablonu pomocniczego
5	Wykonanie łąt kieszeni przodów, stębnówki profilującej mieszek	1.01.01/301 + 1.01.01/504 + 6.02.03/301 + 6.05.01/301	wg szablonu pomocniczego
6	Naszycie na górze łąt kieszeni przodów guzików typu „kanadyjskiego” (małych)	2.05.02/301.301 + .323	wg szablonu pomocniczego, naszycie wykonać w miejscach umożliwiających późniejsze dopasowanie do dziurek wykonanych w zapince kieszeni
7	Wykonanie stójki, naszycie taśm samoszczepnych haczykowej i pętelkowej, wykonanie i przestębnowanie szwu	1.01.01/301 + 5.04.03/301.301 + 7.12.01/301	wg szablonu pomocniczego i oznaczeń na wykrojach wymiary taśm samoszczepnych 4 cm x 7 cm i 4 cm x 5 cm
8	Naszycie pętelkowej taśmy samoszczepnej na przód lewy na oznakę stopnia wojskowego	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego wymiar taśmy samoszczepnej 4 cm x 8,5 cm
9	Wykonanie patek dołów rękawów	1.06.04/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
10	Naszycie elementu haczykowej taśmy samoszczepnej na wykroj patki dołu rękawa	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, wymiar taśmy samoszczepnej 4 cm x 5 cm
11	Wykonanie dziurek odzieżowych w listwie krytego zapięcia przodu	-	wg szablonu pomocniczego (w listwie wykonać 5 dziurek)
12	Naszycie pętelkowej taśmy samoszczepnej na łątę kieszeni rękawa i na rękaw – na oznakę przynależności państwowej	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, wymiary taśm samoszczepnych 4 cm x 5,5 cm i 10 cm x 10 cm
13	Wykonanie łąt kieszeni rękawów, zamek osłonić wypustką utworzoną z łąty kieszeniowej, wykonanie stębnówki profilującej mieszek	1.01.01/301 + 1.01.01/504 + 6.05.01/301	wg szablonu pomocniczego i oznaczeń na wykrojach

Tablica 5 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
14	Naszycie pętłkowej taśmy samoszczepnej na przód prawy do dopinania oznaki identyfikacyjnej z nazwiskiem	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, wymiar taśmy samoszczepnej 2,5 cm x 10 cm
15	Zamocowanie na przodzie 4 ryglami taśmy wewnętrznej, kieszeni górnej lewej	.323	wg szablonu pomocniczego, długość cięcia taśmy 12 cm, rozstaw pomiędzy ryglami 3 cm
16	Wykonanie wzmocnień łokciowych, naszycie haczykowej taśmy samoszczepnej w krawędzi otworu	7.20.02/301.301	wg oznaczeń na wykrojach i szablonu pomocniczego, wymiar taśmy samoszczepnej 2,5 cm x 9 cm
17	Wykonanie w wykrojach rękawów pod pachami otworów wentylacyjnych – okrągłych dziurek odzieżowych	-	wg szablonu pomocniczego, w rękawie wierzchnim 3 otwory
18	Wykonanie w wykrojach przodów i tyłu pod pachami otworów wentylacyjnych – okrągłych dziurek odzieżowych	-	wg szablonu pomocniczego, na wykroju przodu 2 otwory, na wykroju tyłu 2 otwory.
19	Naszycie na przodach od lewej strony, wszywek: na lewym przodzie wszywki dla KJ, na prawym przodzie wszywki firmowej oraz taśmy na nazwisko użytkownika	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego (na środku naszycia łąt kieszeni)
20	Wykonanie szwu wewnętrznego (łokciowego) rękawa	1.01.01/301 + 1.01.01/504 + 2.02.09/301.301	wg znaków na wykrojach
21	Doszycie do szwu wewnętrznego (łokciowego) rękawa pod pachą elementu z dzianiny siateczkowej	1.01.01/301 + 1.01.01/504 + 2.02.09/301.301	wg znaków na wykrojach
22	Obrzucenie i naszycie na rękaw odszycia kieszonki na długopis	1.01.01/504 + 1.01.01/301	wg znaków na wykrojach
Montaż			
23	Naszycie łąt kieszeniowych na przody	5.05.01/301 + .323	wg szablonów pomocniczych i oznaczeń na wykrojach, na rogach górnych krawędzi kieszeni oraz dolnym rogu od strony środka bluzy wykonać rygielek maszynowy
24	Naszycie łąt kieszeniowych na rękawy wierzchnie i wykonanie kieszeni „na długopis”	5.04.01/301 + 5.05.01/301 + .323	wg szablonów pomocniczych oznaczeń na wykrojach i rysunków
25	Naszycie na przody patek kieszeni nad łątami kieszeniowymi	2.05.02/301.301 + .323	wg szablonów pomocniczych, przy krawędziach patek na stębnówce naszycia wykonać rygielki maszynowe, patki naszyć tak aby wykonane w nich dziurki odzieżowe pasowały do guzików wcześniej naszytych na łącie kieszeni
26	Naszycie listwy krytego zapięcia przodu na obłożenie lewe i ryglowanie – 5 rygli	2.05.01/301.301 + .323	wg szablonu pomocniczego

Tablica 5 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
27	Obrzucenie krawędzi wewnętrznej obłożenia przodów na owerloku	6.01.01/504	-
28	Doszycie i stebnowanie obłożeń przodów	1.06.02/301.301 + 5.30.01/301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
29	Wykonanie fałd w częściach bocznych tyłu (część wewnętrzna fałd wykonana z dzianiny siateczkowej)	1.01.01/401.504 + 1.06.01/301 + .323	wg szablonu pomocniczego, na górnych i dolnych końcach fałd na szwie mocującym wykonać rygielki maszynowe
30	Naszycie na rękaw pętłkowej taśmy samoszczepnej do zapinania otworu wzmocnień łokciowych	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, wymiar taśmy samoszczepnej 2,5 cm x 9 cm
31	Naszycie wzmocnień łokciowych na rękawy	5.05.03/301.301 + 5.05.04/301.301 + .323	wg szablonu pomocniczego, końce otworu zamocować ryglami maszynowymi
32	Połączenie przodów z tyłem – szew ramieniowy	1.01.03/401.504 + 2.02.09/301.301	wg znaków na wykrojach
33	Przyszyć i wystebnowanie dolnej krawędzi dołu rękawa („mankiet”)	1.01.01/301 + 2.02.01/301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
34	Wykonanie górnej stebnówki podwinięcia dołu rękawa („mankiet”)	5.31.02/301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach (odległość stebnówki od dolnej krawędzi rękawa 6 cm)
35	Naszycie na rękaw pętłkowej taśmy samoszczepnej do mankieta – patki dołu rękawa	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, wymiar taśmy samoszczepnej 4 cm x 16 cm
36	Doszycie patek – regulatorów obwodu dołu rękawa	5.04.03/301.301	wg znaków na wykrojach
37	Wszycie rękawów do pokrojów pach	1.01.03/401.504 + 2.02.09/301.301	wg znaków na wykrojach
38	Wykonanie szwów bocznych bluzy oraz spodnich rękawów i ryglowanie	1.01.03/401.504 + 2.02.09/301.301 + .323	wg oznaczeń na wykrojach, na dole szwu rękawa wykonać rygielek maszynowy
39	Doszycie i stebnowanie odszycia dołu bluzy	1.01.01/301 + 2.02.01/301 + 5.31.02/301	wg znaków na wykrojach, szerokość, odszycia 4,5 cm

Tablica 5 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
40	Wszycie stójki do podkroju szyi i stebnowanie	1.06.01/301 + 2.42.03/301.301	wg znaków na wykrojach (z jednoczesnym umieszczeniem pośrodku podkroju szyi wszywkę z literowym oznaczeniem wielkości oraz wieszaczka wykonanego z taśmy wieszakowej) długość wieszaczka na gotowo 6 cm
41	Naszycie na przodzie prawym guzików typu „kanadyjskiego” (średnich)	2.05.02/301.301	wg dziurek i szablonu pomocniczego, naszycie wykonać w miejscach umożliwiających późniejsze dopasowanie do dziurek wykonanych w plisie przodu lewego
42	Operacje końcowe, obcinanie końcówek nici, śladów kredy, prasowanie końcowe i kontrola jakości	-	-

Tablica 6

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
1	Rozkrój materiału	-	wg układów kroju, kierunku nitki osnowy i znaków na szablonach
2	Wykonanie 7 podtrzymywaczy pasa i uszka kieszeni „Cargo”	8.06.02/301.301	na maszynie specjalnej
3	Wykonanie uchwytu zamka błyskawicznego i regulatorów obwodu kieszeni „Cargo”	8.06.01/301	szerokość na gotowo 7 mm
4	Naszycie części haczykowej taśmy samoszczepnej na patki regulacji obwodu nogawek tzw. trymerzy	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
5	Wykonanie patek regulacji obwodu nogawek tzw. trymerów	1.06.02/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
6	Wykonanie dziurek odzieżowych na wykrojach zapinek patek kieszeni nakładanych bocznych	-	wg szablonu pomocniczego
7	Wykonanie patki kieszeni nakładanych dolnych (na opatrunek)	1.01.01/301 + 1.06.01/301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach (na spodnim wykroju patki naszyć element haczykowy taśmy samoszczepnej o wymiarach 2,5 cm x 7 cm)
8	Wykonanie łąty kieszeni nakładanych dolnych (na opatrunek), stebnówki profilującej mieszek	1.01.01/301 + 1.01.01/504 + 2.05.02/301.301 + 6.05.01/301 + 7.32.01/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach (na podwinięciu górnej krawędzi naszyć element pętlowy taśmy samoszczepnej o wymiarach 7 cm x 7 cm)
9	Wykonanie patek kieszeni nakładanych bocznych „Cargo”	1.01.01/301 + 1.06.01/301 + 1.06.02/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach

Tablica 6 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
10	Naszycie „uszka” na patkę prawej kieszeni nakładanej bocznej	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach („uszko” naszyć na części patki naszytej na gotowo na nogawce tylnej)
11	Wykonanie łat kieszeni nakładanych bocznych „Cargo”, stebnówki profilującej mieszek	1.01.01/301 + 1.01.01/504 + 2.05.02/301.301 + 6.05.01/301 + 7.32.01/301.301	wg szablonu pomocniczego, z jednoczesnym naszyciem przy górnej krawędzi kieszeni guzików typu „kanadyjskiego” (średnich). Wewnątrz odszycia umieścić sznurek elastyczny ze stoperem i uchwytem – regulacja obwodu kieszeni.
12	Wykonanie „organizera” dla wewnętrznej kieszeni, w prawej kieszeni nakładanej bocznej „Cargo”	1.01.01/504 + 6.02.03/301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
13	Wykonanie łaty kieszeni wewnętrznej dla kieszeni bocznej nakładanej (otwór kieszeniowy zapinany na zamek błyskawiczny)	1.01.01/504 + 5.05.01/301 + 5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach (na końcach otworu kieszeniowego wykonać rygielki maszynowe), przez końcówkę zamka przepleść tasiemkę – uchwyt i zamocować rygłem, długości uchwytu na gotowo 3,5 cm
14	Zamocowanie na łacie kieszeni 4 ryglami taśmy wewnętrznej	.323	wg szablonu pomocniczego, długość cięcia taśmy 12 cm, rozstaw pomiędzy ryglami 3 cm
15	Naszycie „organizera” na łatę kieszeni wewnętrznej	1.01.01/504 + 5.09.01/301 + .323	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach (na gotowo „organizer” powinien tworzyć 3 przegródki), na szwach stebnowych tworzących przegródki, przy górnej krawędzi naszycia wykonać rygielki maszynowe
16	Naszycie wzmocnień tyłu na nogawki tylne	1.01.01/301 + 5.31.02/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
17	Wykonanie zaszewek nogawek tylnych	5.02.01/301 + 6.05.01/301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach, podczas stebnowania zaszewki przewinać w stronę boków nogawek
18	Naszycie wzmocnień góry nogawek przednich od wewnątrz	5.31.02/301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
19	Naszycie obsadzeń na worki kieszeni skośnych	5.31.02/301	wg znaków na wykrojach
20	Naszycie na workach kieszeni skośnych od lewej strony, wszywek: na worku kieszeni lewej wszywki dla KJ i opisu konserwacji, na worku kieszeni prawej wszywki firmowej oraz taśmy na nazwisko użytkownika	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach

Tablica 6 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
21	Wykonanie listewki lewej	1.06.02/301.301	wg szablonu pomocniczego, wykonać ukośnie dziurki odzieżowe dla wzrostów: do 168 - 2 dziurki od 172 - 3 dziurki listewkę zamocować rygłem pomiędzy dziurkami (w połowie odległości)
22	Wykonanie wzmocnienia kolan – naszycie haczykowej taśmy samoszczepnej	7.20.02/301.301	wg szablonu pomocniczego wymiar taśmy samoszczepnej 2,5 cm x 12 cm
23	Naszycie kieszeni dolnych (na opatrunek)	5.05.01/301 + .323	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach, (na szwach naszycia kieszeni wykonać rygielki maszynowe)
24	Naszycie patki nad kieszeniami dolnymi nogawek	2.05.02/301.301 + .323	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
25	Naszycie pętelkowej taśmy samoszczepnej na nogawki przednie i wzmocnień kolan na nogawki przednie	5.05.03/301.301 + 5.05.04/301.301 + .323	wg znaków na wykrojach i szablonu pomocniczego, wymiar taśmy samoszczepnej 2,5 cm x 12 cm, końce otworu zamocować ryglami maszynowymi
26	Wykonanie patek dołów nogawek	1.06.04/301.301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
27	Naszycie elementu haczykowej taśmy samoszczepnej na patki dołów nogawek	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, wymiar taśmy samoszczepnej 4 cm x 5 cm
Montaż			
28	Wykonanie kieszeni bocznych – skośnych wraz z naszyciem wzmocnienia krawędzi pod zapinkę noża	1.01.01/301 + 1.01.03/401.504 + 1.06.04/301.301 + 1.23.01/301 + 5.02.01/301 + 5.31.02/301 + .323	Na krawędzi kieszeni od zewnątrz przy szwie bocznym naszyć wzmocnienie pod nóż. Podłożyć taśmę konfekcyjną w krawędzi rygle prostopadle do krawędzi otworu kieszeni rogi worka kieszeni zawinąć i zamocować rygłem, fałdki (głębokości 1,5 cm) przodu wykonać wg szablonu pomocniczego.
29	Przyszyć i stebnowanie dolnej krawędzi odszycia dołu nogawki („mankiet”)	1.01.01/301 + 2.02.01/301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach
30	Wykonanie górnej stebnówki odszycia dołu nogawki („mankiet”)	5.31.02/301	wg szablonu pomocniczego i znaków na wykrojach (odległość stebnówki od dolnej krawędzi nogawki 6 cm)
31	Naszycie na nogawkę pętelkowej taśmy samoszczepnej do mankietu – patki dołu nogawki	5.04.03/301.301	wg szablonu pomocniczego, wymiar taśmy samoszczepnej 4 cm x 18 cm

Tablica 6 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
32	Naszycie patek – regulatorów obwodu dołu nogawki	5.04.03/301.301	wg znaków na wykrojach
33	Wykonanie szwów bocznych nogawek	1.01.02/401.504 + 2.02.09/301.301 + .323	wg znaków na wykrojach z jednoczesnym umieszczeniem w szwach na wysokości kolan patek regulacji obwodu nogawek. Na bokach patek na linii drugiej stebnówki szwów bocznych nogawek wykonać rygielki maszynowe
34	Naszycie na nogawkach tylnych elementu pętelkowego taśmy samoszczepnej do przypięcia regulatorów obwodu nogawki tzw. trymerów (na linii kolana)	5.04.03/301.301	wg znaków na wykrojach i szablonu pomocniczego, szerokość taśmy samoszczepnej 2,5 cm
35	Naszycie łąty kieszeni wewnętrznej dla prawej kieszeni bocznej nakładanej na nogawkę prawą	5.30.01/301 + 5.31.02/301	wg znaków na wykrojach i szablonu pomocniczego
36	Naszycie kieszeni nakładanych bocznych „Cargo”	5.05.01/301 + .323	wg znaków na wykrojach i szablonu pomocniczego
37	Wykonanie rozporka przodu	6.03.04/301 + 1.06.02/301.301 + 2.02.10/301.301 + 1.06.02/301.301 + 1.01.01/301 + 1.01.01/504 + 1.02.02/301	wg szablonów pomocniczych i znaków na wykrojach, listewkę stebnować na 4 cm
38	Wykonanie szwu środkowego przodu i mocowanie rozporka	1.01.01/301 + 2.02.01/301 + .323	w górnym ramieniu trójkąta mocowania rozporka wykonać rygiel
39	Wykonanie szwu środkowego tyłu	1.01.03/401.504 + 2.02.09/301.301	wg znaków na wykrojach
40	Wykonanie szwu wewnętrznego nogawek	1.01.03/401.504 + 2.02.09/301.301 lub 2.02.09/401.401 + .323	wg znaków na wykrojach (przy dolnej krawędzi nogawki na szwie wykonać rygielek maszynowy)

Tablica 6 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Szew / Ścieg	Uwagi i wymagania
41	Wykonanie pasa wraz z naszyciem podtrzymywaczy pasa (ryglami). Uwaga: Dopuszcza się wykonanie i wszycie paska do spodni z użyciem automatu z wynikającymi z tego zmianami szwów i ściegów.	7.56.06/301.301.301 + .323	wg znaków na wykrojach i szablonu pomocniczego. Podtrzymywacze mocować na zaszewkach i szwach.
42	Wykonanie dziurki odzieżowej zapięcia paska	-	wg szablonów pomocniczych i zgodnie z zatwierdzonym wzorem
43	Naszycie guzika typu „kanadyjskiego” do zapięcia paska	2.05.02/301.301 + .323	wg oznaczeń na wykrojach i szablonów pomocniczych
44	Naszycie guzików do zapięcia rozporka	-	wg układania się dziurek i zgodnie z zatwierdzonym wzorem i tabelą wymiarów
45	Operacje końcowe, obcinanie końcówek nici, usuwanie śladów kredy, prasowanie końcowe, i kontrola jakości	-	-

7 Cechowanie, składanie, pakowanie

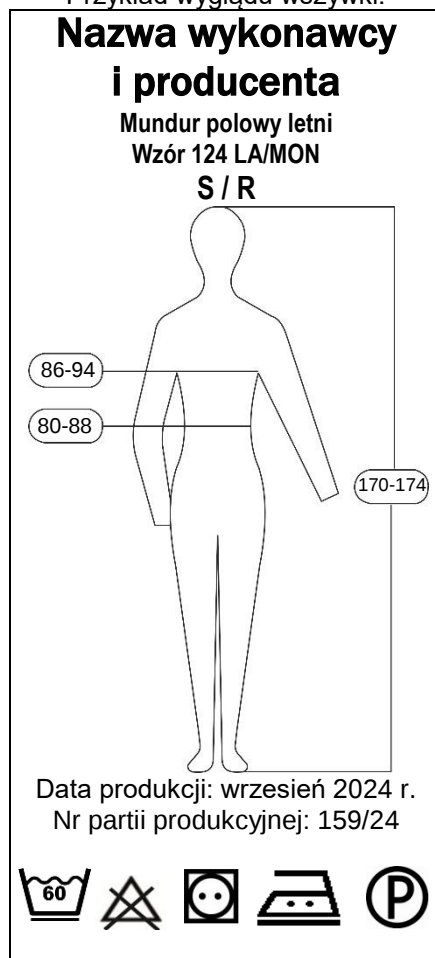
7.1 Cechowanie

Wszywka firmowa (naszyta: w bluzie na wysokości naszycia kieszeni przodu prawego poniżej wszywki identyfikacyjnej, w spodniach na prawym worku kieszeni poniżej wszywki identyfikacyjnej) zawierająca:

- nazwę (i znak) firmowy Wykonawcy i Producenta;
- nazwę przedmiotu i numer wzoru;
- oznaczenie wielkości wykonane w formie piktogramu, z jednoczesnym podaniem oznaczenia literowego wielkości;
- data produkcji (miesiąc i rok);
- nr partii produkcyjnej;
- oznaczenie sposobu konserwacji wyrobu, zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012.

Oznaczenie wielkości należy wykonać w formie piktogramu zgodnie z PN-EN 13402-3:2017-11, z jednoczesnym podaniem oznaczenia literowego wielkości.

Przykład wyglądu wszywki.



Dodatkową wszywkę w bluzie (jedynie z oznaczeniem literowym wielkości) należy umieścić od wewnątrz pośrodku wszycia stójki.

Wymagania dotyczące zalecanych sposobów konserwacji munduru polowego umieszczone na wszywce firmowej (oraz na etykietach jednostkowej i na opakowanie zbiorcze) wyrobów zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012. Wskazany sposób konserwacji nie może pogarszać parametrów techniczno-użytkowych wyrobu w okresie jego planowanego użytkowania. Powinny one obejmować następujący układ znaków:



Wszywka informacyjna ze sposobem konserwacji zawierająca słowny opis sposobu konserwacji (naszyta w bluzie i spodniach, poniżej wszywki na stemple-znaki), o poniższej treści:

„Prać po lewej stronie - pranie wodne z użyciem detergentów do odzieży kolorowej (bez wybielaczy optycznych), maksymalna temperatura prania 60°C - proces łagodny, nie stosować bielenia, dopuszczalne suszenie w suszarce bębnowej - temperatura normalna, prasowanie w maksymalnej temperaturze dolnej płyty 150°C, profesjonalne chemiczne czyszczenie - proces normalny.”

Wszywka identyfikacyjna na nazwisko użytkownika, wykonana z taśmy w kolorze białym o wymiarach 6 cm x 3 cm, naszyta od wewnątrz wyrobu (w bluzie na wysokości naszycia kieszeni przodu prawego, w spodniach na prawym worku kieszeniowym).

Wszywki na stemple i znaki naszyte w bluzie po wewnętrznej stronie przodu lewego na wysokości naszycia kieszeni, a w spodniach na lewym worku kieszeniowym zawierająca:

- znak kontroli technicznej,
- datę produkcji (miesiąc i rok).

Cechy winny być czytelne i wykonane czarnym tuszem niespieralnym. Dopuszcza się wykonanie miesiąca i roku produkcji w formie nadruku. Informacje naniesione na wszywkach wykonać w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat (żakard lub druk termosublimacyjny na jedwabnej taśmie poliestrowej).

Etykieta jednostkowa zawierająca następujące dane:

- nazwę przedmiotu i numer wzoru;
- nazwę, adres (i znak) firmowy Wykonawcy i Producenta;
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób;
- pełną wielkość wyrobu oznaczoną wg tabeli wielkości;
- jakość wyrobu;
- znaki kontroli jakości;
- data produkcji (miesiąc i rok);
- numer partii produkcyjnej;
- oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-EN ISO 3758:2012;
- informacje o okresie gwarancji (wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna-sprzedaży);
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową kupna-sprzedaży.

Etykieta jednostkową dla kompletu należy mocować w bluzie, za pomocą sztyftu z tworzywa sztucznego, przy krawędzi przodu lewego poniżej wszycia stójki, w przypadku produkcji samych spodni etykieta należy mocować, za pomocą sztyftu z tworzywa sztucznego, w pierwszym podrzemywaczu z lewej strony pasa.

Etykieta na opakowanie zbiorcze zawierająca następujące dane:

- nazwę przedmiotu i numer wzoru;
- nazwę, adres (i znak) firmowy Wykonawcy i Producenta;
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób;
- liczbę kompletów w opakowaniu;
- wielkość wyrobów;
- jakość wyrobów;
- numer pakującego;
- data produkcji (miesiąc i rok);
- numer partii produkcyjnej;
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową kupna-sprzedaży.

Sposób wykonania napisów na etykietach wg PN-P-84531:1990, etykieta na opakowanie zbiorcze należy wykonać czcionką Arial wielkość 14.

Partie produkcyjne należy oznaczać według jednolitego przyjętego systemu liczb arabskich, znaków i symboli.

Przy cechowaniu dopuszcza się umieszczenie jednej nazwy (i znaku) firmowego w przypadku, kiedy Wykonawca jest jednocześnie Producentem.

Umieszczanie na wszywkach i etykietach innych informacji niż podane powyżej wymaga zgody Zamawiającego.

7.2 Składanie

Przód bluzy zapinąć na guziki. Rękawy wraz z częściami boków przewinąć na tył. Bluzę złożyć w poprzek na połowę. Spodnie (prawą stroną na zewnątrz, ze złożonymi razem nogawkami) złożyć poprzecznie na cztery części i umieścić wewnątrz złożonej bluzy.

W złożonym komplecie etykieta jednostkowa musi być widoczna i czytelna bez otwierania opakowania jednostkowego.

7.3 Pakowanie

Mundur powinien być zapakowany w worek foliowy, zgodnie z zasadami określonymi w PN-P-84509:1997 Wyroby odzieżowe – Pakowanie, przechowywanie i transport – Wymagania ogólne.

Pięć paczek, mundurów w tej samej wielkości, należy włożyć do kartonu wykonanego z tektury (min. 3 warstwowej) o wymiarach (w cm) 40 x 80 x 20 (szerokość x długość x wysokość). Dopuszcza się zastosowanie innych wymiarów kartonów przy zachowaniu ilości kompletów w kartonie.

Na węższym boku kartonu nakleić etykieta na opakowanie zbiorcze. Karton zamknąć poprzez zaklejenie taśmą z nadrukiem firmowym.

8 Zasady weryfikacji zgodności

8.1 Tryb oceny zgodności

Ocenę zgodności wykonania wyrobu z postanowieniami niniejszej Wojskowej Dokumentacji Techniczno-Technologicznej (WDTT) należy prowadzić według zasad określonych w ustawie z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 747) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 1628).

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej dnia 5 marca 2007 r. w sprawie sprawowania nadzoru nad czynnościami związanymi z wyrobem wprowadzanym do użytku w komórkach i jednostkach organizacyjnych podległych lub nadzorowanych przez Ministra Obrony Narodowej (t.j. Dz. U. z 2015 r. poz. 259) organem sprawującym nadzór, nad czynnościami związanymi z wyrobem wprowadzanym do użytku jest szef Rejonowego Przedstawicielstwa Wojskowego (RPW) wskazany przez Szefa Agencji Uzbrojenia, której jest podległe RPW.

Dla munduru polowego letniego i polowego tropikalnego ustala się tryb III oceny zgodności.

Tkanina stosowana na mundury polowe letnie i tropikalne podlega ocenie zgodności w trybie III.

Badania laboratoryjne w ramach procesu certyfikacji powinny być wykonywane w laboratorium posiadającym akredytację OiB. W przypadku braku takiego laboratorium dopuszcza się wykonanie badań w laboratorium akredytowanym wg normy PN-EN ISO/IEC 17025.

8.2 Proces nadzorowania jakości

Proces nadzorowania jakości wyrobów prowadzi RPW lub inny organ wskazany przez Zamawiającego w umowie (dalej „organ realizujący proces nadzorowania jakości”). Organ ten realizuje proces nadzorowania jakości wyrobu zgodnie z decyzją Nr 126/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 16 sierpnia 2019 r. w sprawie zapewnienia jakości sprzętu wojskowego i usług, których przedmiotem jest sprzęt wojskowy (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2019 r. poz. 159, z późn. zm.).

8.2.1 Postanowienia ogólne

W celu sprawdzenia, czy wyroby są wykonane zgodnie z wymaganiami WDTT wyrobu ustala się następujące rodzaje badań kontrolnych:

- zdawczo-odbiorcze (Z–O);
- okresowe (O).

Podstawowymi dokumentami przy realizacji procesu nadzorowania jakości i badań kontrolnych przedmiotów umundurowania i wyekwipowania są:

- niniejsza Wojskowa Dokumentacja Techniczno-Technologiczna (WDTT) do produkcji seryjnej;
- wzór wyrobu;
- normy wskazane w niniejszej dokumentacji.

Wyroby przedstawione do badań zgodności z wymaganiami WDTT powinny być zwolnione przez służby Kontroli Jakości (KJ) Wykonawcy. Zwolnienie należy potwierdzić odpowiednimi dokumentami i pieczęciami działu KJ Wykonawcy.

W przypadku uzyskania wyników badań zdawczo-odbiorczych lub okresowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w WDTT organ realizujący proces nadzorowania jakości wstrzymuje zwolnienie badanej partii wyrobów. Zwolnienie partii może nastąpić po usunięciu błędów wykonania oraz potwierdzeniu poprawności wykonania wyrobów pozytywnymi wynikami badań.

Próbki do badań pobiera się zgodnie z decyzją organu realizującego proces nadzorowania jakości:

- przed wprowadzeniem materiałów do produkcji, zgodnie z normą PN-P-06706:1982 Tkaniny, przędzy, dzianiny i włókiennicze pokrycia podłogowe – Badania Odbiorcze lub
- z partii wyrobów zgodnie z normą PN-P-84506:1983 Wyroby konfekcyjne – Badania odbiorcze

dla partii wyrobów (partia produkcyjna) o liczności nie większej niż 10 000 szt., o tym samym oznaczeniu klasyfikacyjnym, tej samej jakości, wykonanych w tej samej technologii i z tych samych materiałów, przedstawionych do jednorazowej weryfikacji zgodności.

Próbki do badań pobiera przedstawiciel organu realizującego proces nadzorowania jakości z udziałem komisji Wykonawcy.

Badania PUiW realizują:

- Wykonawca przy udziale i pod nadzorem przedstawiciela organu realizującego proces nadzorowania jakości, w zakresie określonym w tablicy 7, lp.: 1, 2 i 3,
- laboratoria w zakresie określonym w tablicy 7, lp. 4.

Pozytywne wyniki badań są podstawą do potwierdzenia zgodności wyrobu z WDTT. Partię wyrobów należy uznać za niezgodną z wymaganiami, jeżeli chociażby jedna z badanych laboratoryjnie właściwości lub ocenianych innych wymagań określonych w WDTT, dla jednego z badanych wyrobów, nie spełnia wymagań podanych w WDTT.

Organ realizujący proces nadzorowania jakości ma prawo kontroli u Wykonawcy warunków realizacji produkcji, w tym procesów międzyoperacyjnych, na zgodność z wymaganiami WDTT.

Na każdym etapie nadzorowania jakości organ realizujący proces nadzorowania jakości może pobrać losowo z bieżącej partii produkcyjnej materiały stosowane w wyrobie/wyroby gotowe i zlecić ich badania laboratoryjne lub ocenę organoleptyczną WOBWSM (koszty badań pokrywa WOBWSM, w przypadku braku akredytacji na realizowany zakres badań – przekazuje materiały/wyroby gotowe do laboratorium posiadającego odpowiednią akredytację).

Pozytywne wyniki ww. przeprowadzonych badań lub oceny organoleptycznej należy zaliczyć do badań zdawczo-odbiorczych/okresowych partii produkcyjnej wyrobu.

Potwierdzenie w ww. badaniach laboratoryjnych lub ocenie organoleptycznej niezgodności materiałów stosowanych w wyrobie/wyroby gotowych z wymaganiami określonymi w WDTT skutkuje uznaniem partii produkcyjnej wyrobu za niezgodną z wymaganiami określonymi w WDTT lub zwiększeniem liczności próby wg uzgodnień między Wykonawcą a organem realizującym proces nadzorowania jakości. Badania te Wykonawca wykonuje w laboratorium posiadającym akredytację OiB, bez dodatkowego finansowania przez MON, a jeden egzemplarz wyników badań przekazuje organowi realizującemu proces nadzorowania jakości. W przypadku braku takiego laboratorium dopuszcza się wykonanie badań w laboratorium akredytowanym wg normy PN-EN ISO/IEC 17025.

Wyrób powinien także spełniać dodatkowe wymagania jakościowe, jeżeli zapisano je w umowie. Sposób potwierdzenia tych wymagań określa umowa.

8.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze

Badania zdawczo-odbiorcze wykonuje się w celu sprawdzenia, czy wyroby są wykonane zgodnie z wymaganiami WDTT. Pozytywny wynik badań jest podstawą do potwierdzenia zgodności wyrobu z WDTT.

Badania laboratoryjne należy wykonać w laboratorium posiadającym akredytację OiB. W przypadku braku takiego laboratorium dopuszcza się wykonanie badań w laboratorium akredytowanym wg normy PN-EN ISO/IEC 17025. Jeden egzemplarz wyników badań laboratoryjnych Wykonawca przekazuje organowi realizującemu proces nadzorowania jakości.

W przypadku zmiany dostawcy materiałów wskazanych w WDTT, tablica 7 Wykonawca jest zobowiązany przedstawić wyniki badań laboratoryjnych z laboratorium posiadającym akredytację OiB. W przypadku braku takiego laboratorium dopuszcza się wykonanie badań w laboratorium akredytowanym wg normy PN-EN ISO/IEC 17025.

Dla pozostałych materiałów wskazanych w WDTT, tablica 1, Wykonawca przedstawia organowi realizującemu proces nadzorowania jakości dokumenty potwierdzające ich parametry – np. wyniki badań z laboratorium, świadectwa jakości, certyfikaty lub atesty producenta (potwierdzone badaniami laboratoryjnymi).

8.2.3 Badania okresowe

Badania okresowe wykonuje się w celu okresowego sprawdzenia czy wyroby są zgodne z wymaganiami podanymi w WDTT, w celu sprawdzenia stabilności procesu technologicznego podczas ich wytwarzania, potwierdzenia możliwości kontynuowania wytwarzania wyrobów według obowiązujących WDTT oraz w celu stwierdzenia możliwości weryfikacji zgodności/zwolnienia wyrobów. Badania okresowe wykonuje Wykonawca, przy udziale i pod nadzorem przedstawiciela organu realizującego proces nadzorowania jakości (nie dotyczy badań laboratoryjnych).

Badania okresowe przeprowadza się, dla pierwszej i co piątej partii wyrobów (1, 5, 10 itd.) w danym roku kalendarzowym dostaw.

Do badań okresowych pobierana jest próbka o liczności wymaganej w prowadzonych badaniach.

Badania powinny być przeprowadzone zgodnie z zakresem określonym w tablicy 7. Badania laboratoryjne wykonuje się w laboratorium posiadającym akredytację OiB. W przypadku braku takiego laboratorium dopuszcza się wykonanie badań w laboratorium akredytowanym wg normy PN-EN ISO/IEC 17025. Wykonawca przekazuje organowi realizującemu proces nadzorowania jakości jeden egzemplarz wyników badań. Dla partii wyrobów przedstawionych do badań okresowych nie przeprowadza się dodatkowych badań zdawczo-odbiorczych. Wyniki badań okresowych są równoznaczne z przeprowadzeniem badań zdawczo-odbiorczych.

8.2.4 Zmiany w WDTT oraz wzorze przedmiotu (badania typu)

Wykonawca PUiW, RPW, WOBWSM lub Szefostwo Służby Mundurowej Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych może zaproponować wprowadzenie zmian w niniejszej WDTT oraz wzorze przedmiotu. Jeżeli zaproponowane zmiany mogą mieć wpływ na charakterystyki techniczne, jakość lub własności użytkowe przedmiotu, to przed ich wprowadzeniem przeprowadza się badania typu zgodnie z zasadami określonymi w rozdziale 4 „*Procedury realizacji prac rozwojowych dla przedmiotów umundurowania i wyekwipowania*”, wprowadzonej Decyzją Nr 314/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 28 października 2013 r. (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2013 r. poz. 274, z późn. zm.).

8.2.5 Zakres, wymagania i metody badań

Zestawienie zakresów wymagań i metod badań dla poszczególnych rodzajów badań kontrolnych przedstawiono w tablicy 7.

Tablica 7

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania i metody badań wg	Wykonywać podczas badań	
			Z-O	O
1	Sprawdzenie i ocena dokumentacji wyrobów przedstawionych do badań		+	+
1.1	Sprawdzenie dokumentacji zakupu materiałów zasadniczych i dodatków	WDTT podrozdział 4.1	+	+
1.2	Sprawdzenie zgodności użytych materiałów zasadniczych i dodatków	WDTT podrozdział 4.1	+	+
2	Oględziny zewnętrzne wyrobów			
-	Sprawdzenie zgodności cechowania (informacji umieszczonych na wszywkach informacyjnych i etykietach jednostkowych), składania i pakowania	WDTT podrozdział 4.4; WDTT rozdział 7	+	+
3	Badania szczegółowe wyrobów			
3.1	Sprawdzenie wyglądu ogólnego wyrobu, właściwego układania się na manekinie oraz zgodności z obowiązującym wzorem (badanie organoleptyczne)	ocena zgodności z wzorem wyrobu	+	+
3.2	Sprawdzenie zgodności wymiarów wyrobu z tablicami wymiarów wyrobu	WDTT rozdziały: 9, 10 i 11	+	+

Tablica 7 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania i metody badań wg	Wykonywać podczas badań	
			Z-O	O
4	Badania laboratoryjne			
4.1	Tkanina US-23/1 barwiona na kolor jasnozielony z nadrukiem maskującym „pantera M”			
4.1.1	Sprawdzenie spełnienia wymagań technicznych	WT art. US-23/1, podrozdział 3.1, podrozdział 3.2.1; tablica 7, lp.: 1, 3.1÷3.5	*)	+
4.1.2	Sprawdzenie spełnienia wymagań użytkowych	WT art. US-23/1, tablica 8	+	+
4.2	Tkanina US-23/2 barwiona na kolor jasnobłękitny z nadrukiem maskującym „pantera pustynna M”			
4.2.1	Sprawdzenie spełnienia wymagań technicznych	WT art. US-23/2, podrozdział 3.1; podrozdział 3.2.2; tablica 7, lp.: 1, 3.1÷3.5	*)	+
4.2.2	Sprawdzenie spełnienia wymagań użytkowych	WT art. US-23/2, tablica 8	+	+
4.3	Siatka wentylacyjna – poliestrowa dzianina odzieżowa (ażurowa)			
-	Sprawdzenie masy powierzchniowej	Załącznik A, tablica A.1, lp.: 3	*)	+
*) Wykonać sprawdzenie dla pierwszej partii przedmiotów podlegających badaniom zdawczo-odbiorczym w danym roku kalendarzowym.				

Uwagi:

1. Dopuszcza się zmiany w kolejności wykonywania badań po uzgodnieniu z organem realizującym proces nadzorowania jakości.
2. Wprowadzone w tablicy 7 oznaczenia badań:
 - „Z-O” - zdawczo-odbiorcze,
 - „O” - okresowe,
 - „+” - badania wykonuje się,
 - „-” - badania nie wykonuje się.

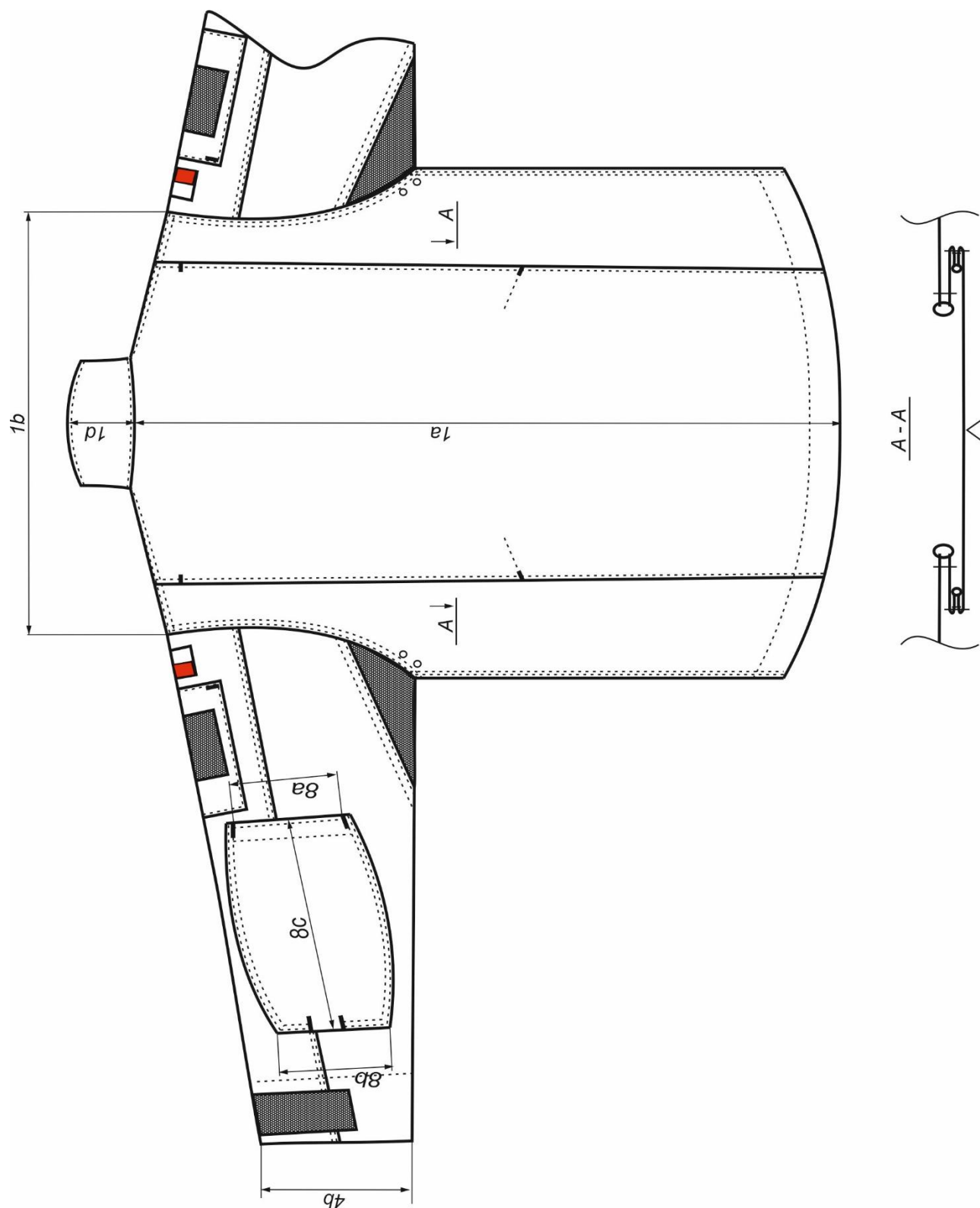
8.3 Wzór wyrobu

Aktualny wzór przedmiotu (dostępny w WOBWSM ul. Źródłowa 52, 91-735 Łódź), wykonany zgodnie z przedmiotową dokumentacją i zatwierdzony w procedurze obowiązującej dla WDTT zgodnie z „Procedurą realizacji prac rozwojowych dla przedmiotów umundurowania i wyekwipowania” jest elementem odniesienia przy ocenie zgodności (porównania przedmiotu, także w ramach badań laboratoryjnych).

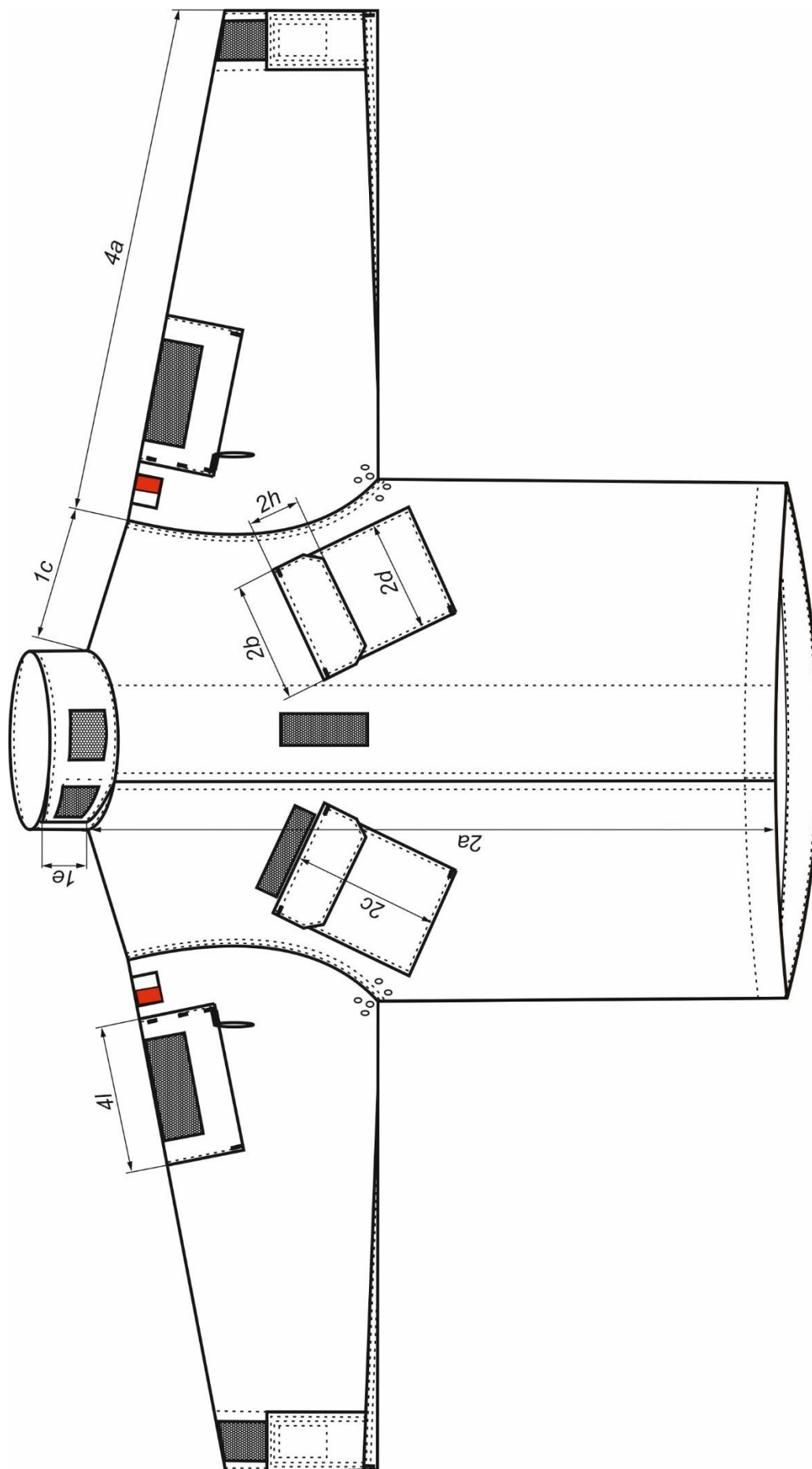
8.4 Gwarancja na wyrób

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

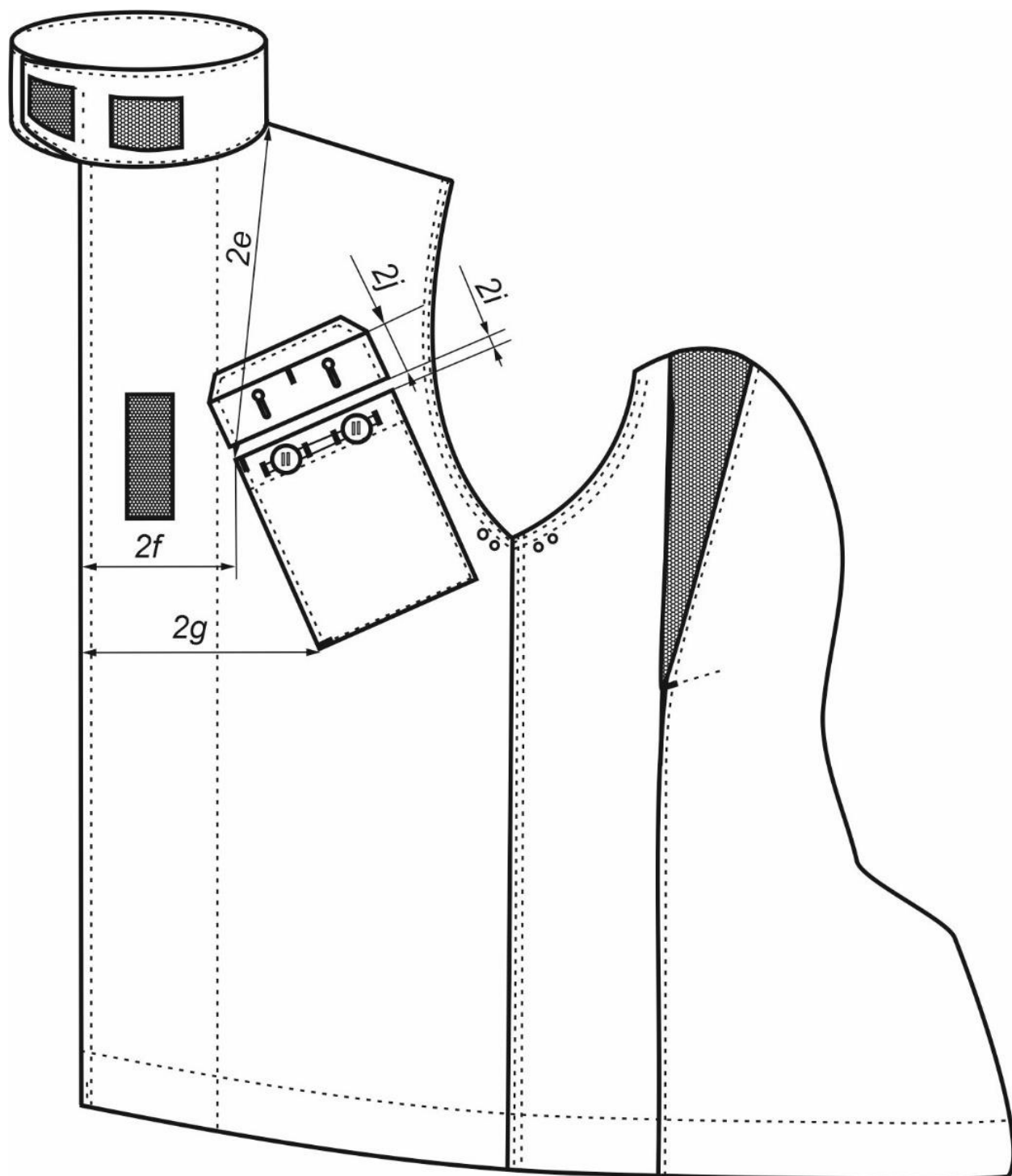
9 Rysunki techniczne



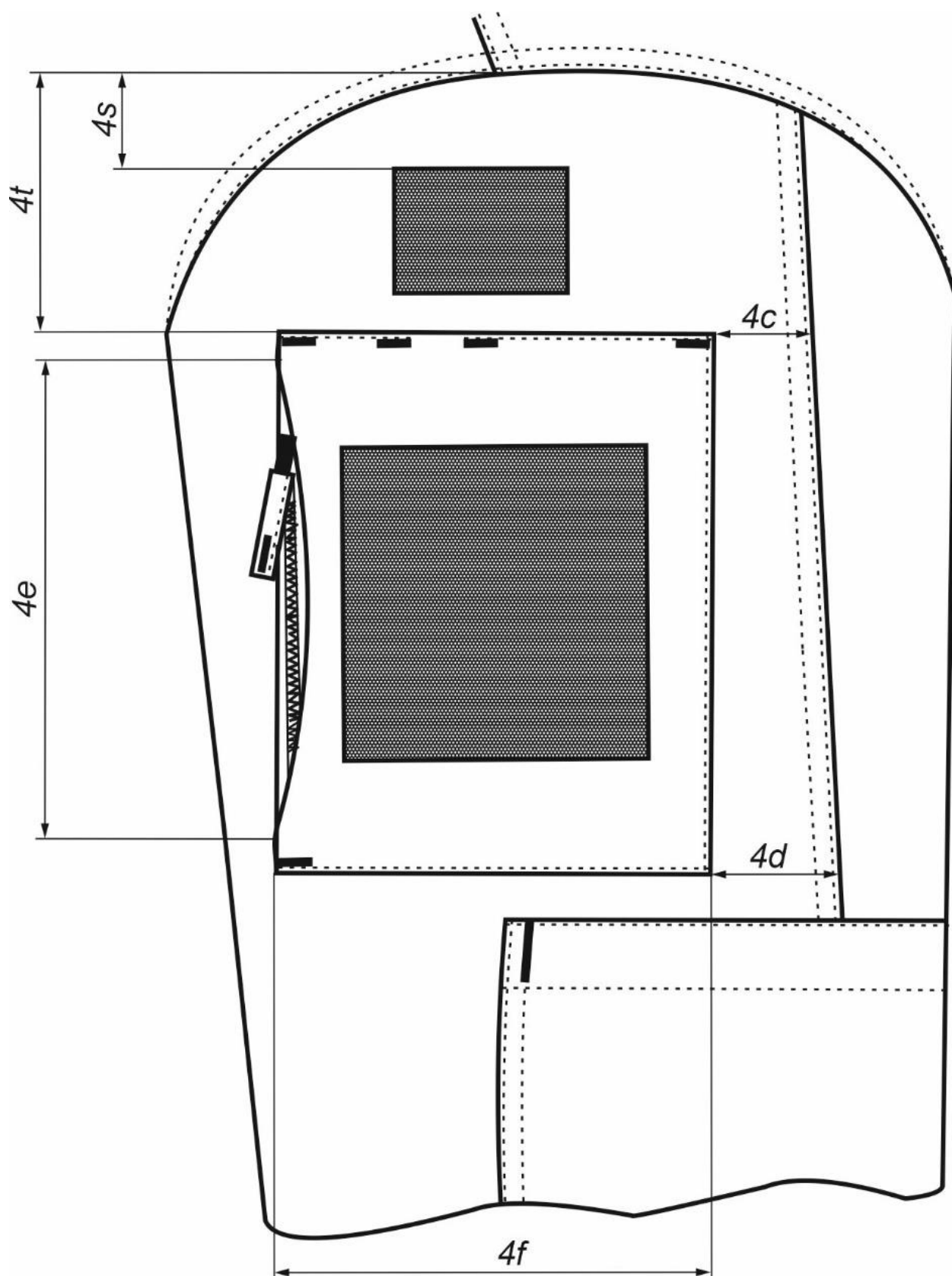
Rysunek 3 – Tył bluzy



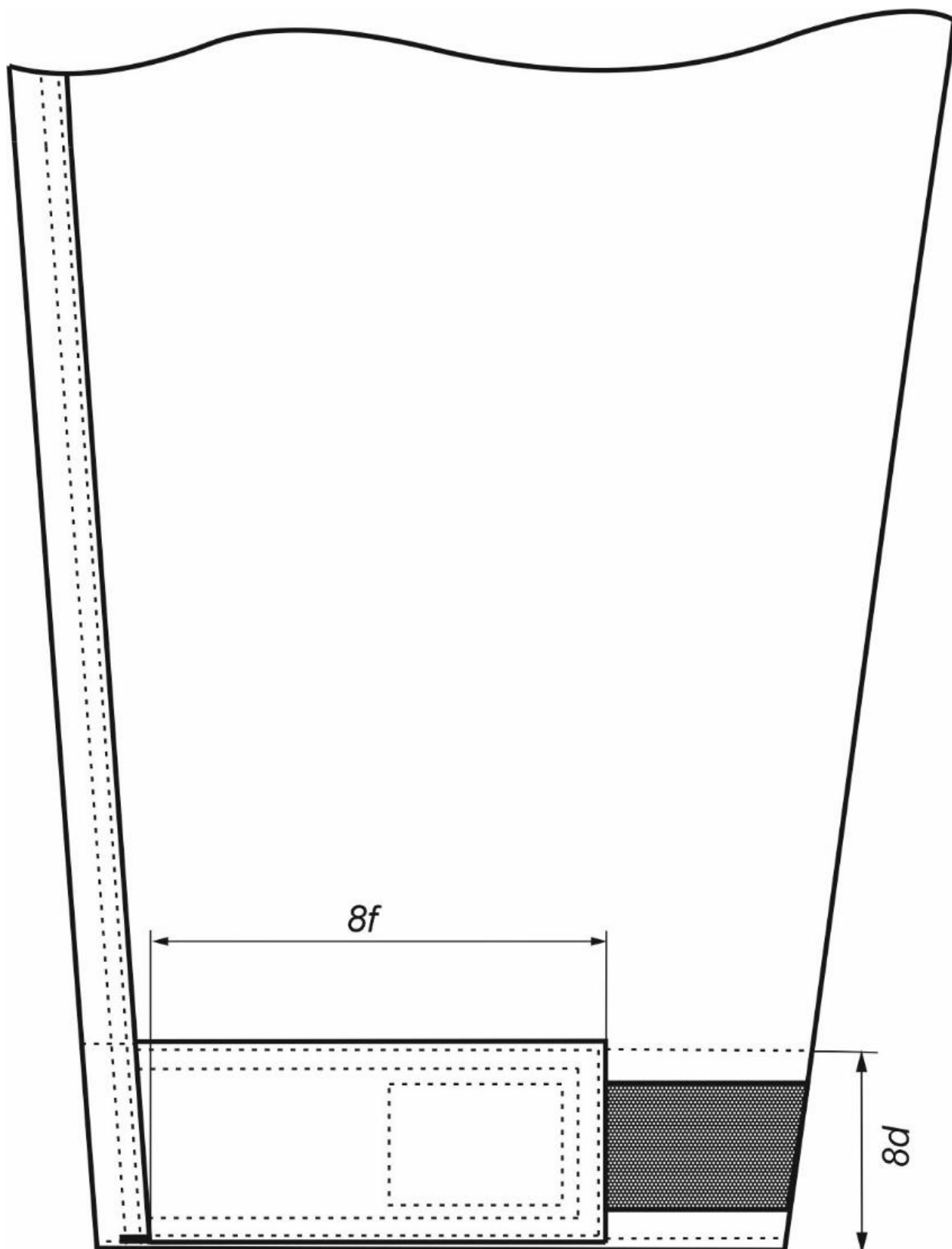
Rysunek 4 – Przód bluzy



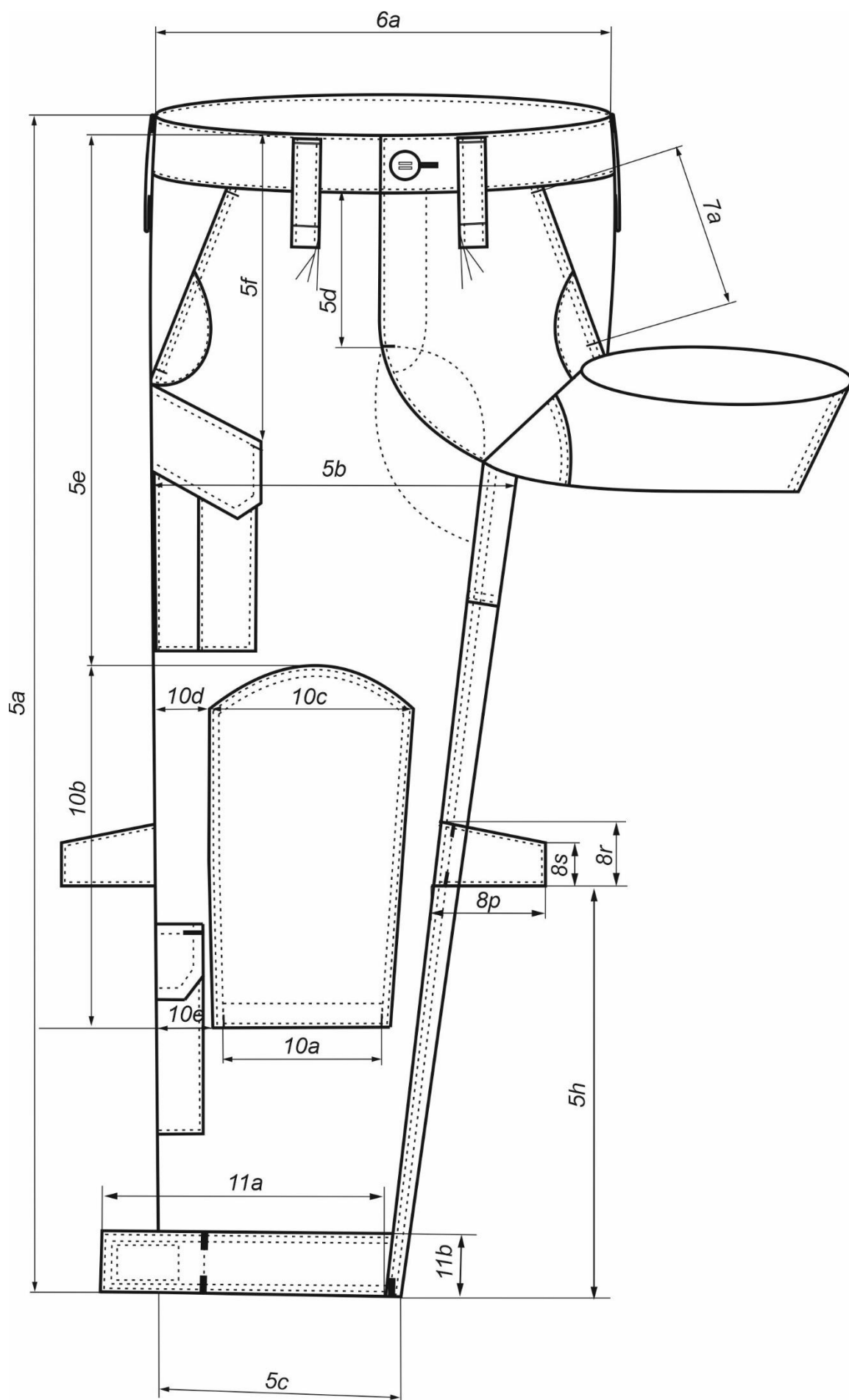
Rysunek 5 – Przód bluzy rozmieszczenie kieszeni



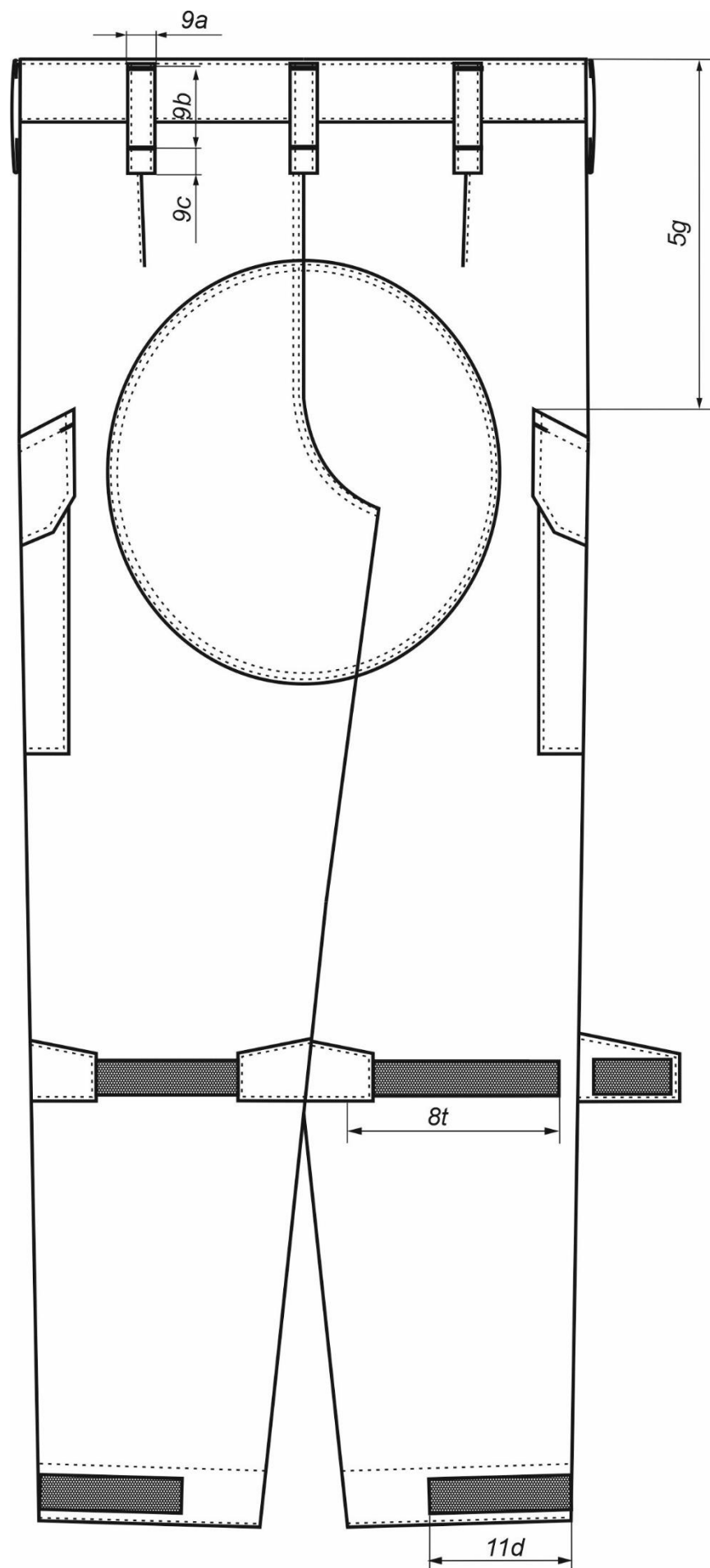
Rysunek 6 – Kieszon góna rękawa



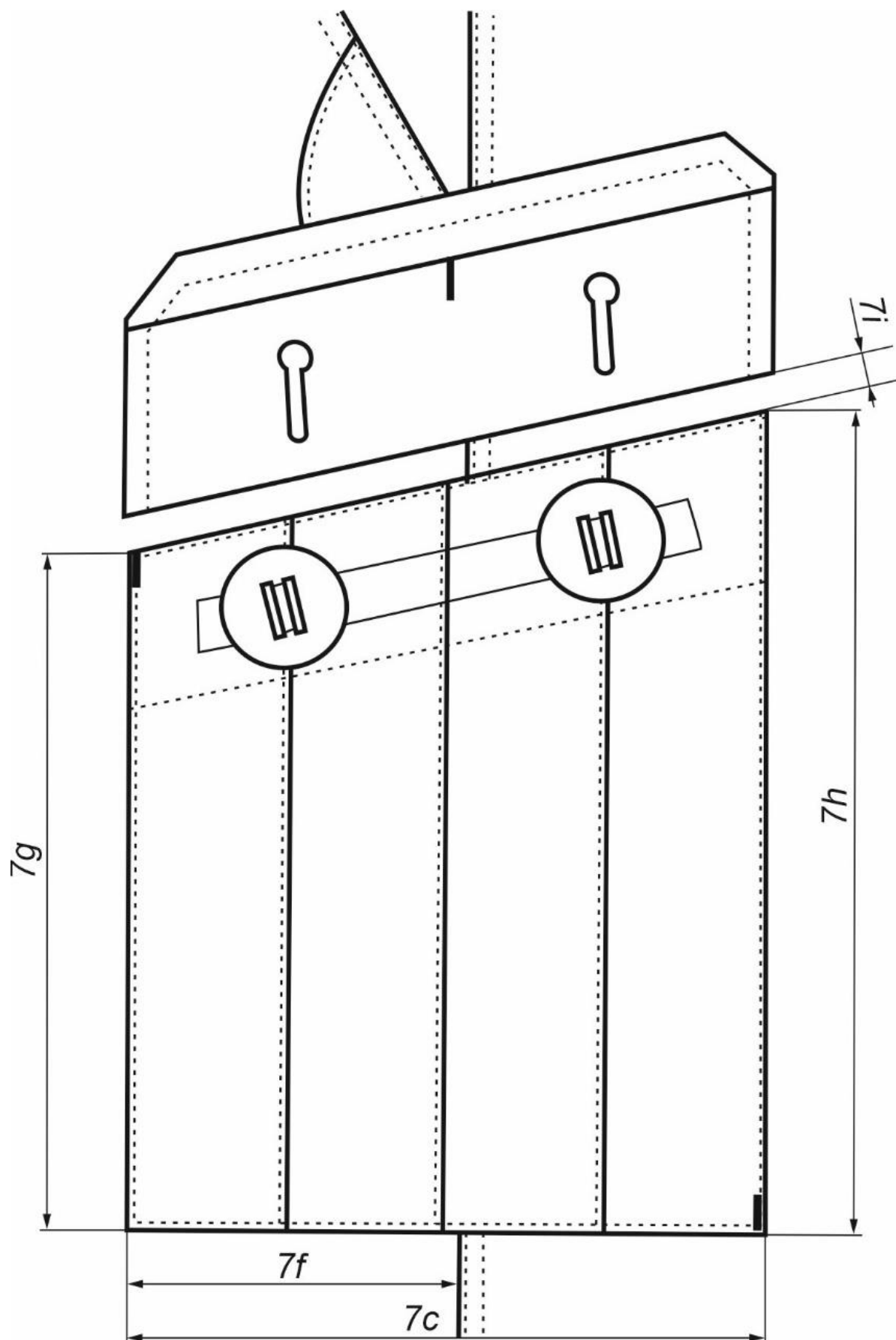
Rysunek 7 – Dół rękawa lewego



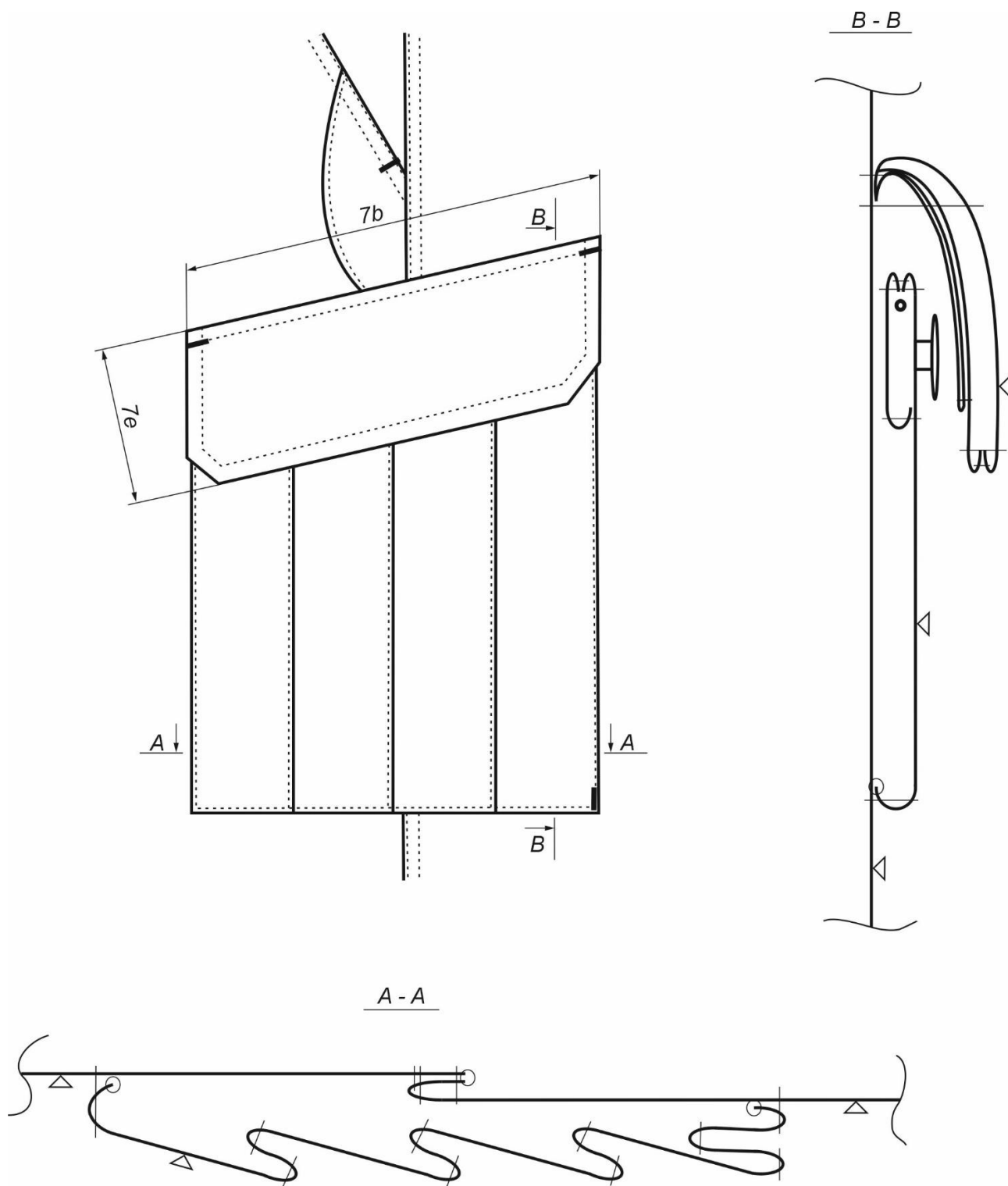
Rysunek 8 – Przód spodni



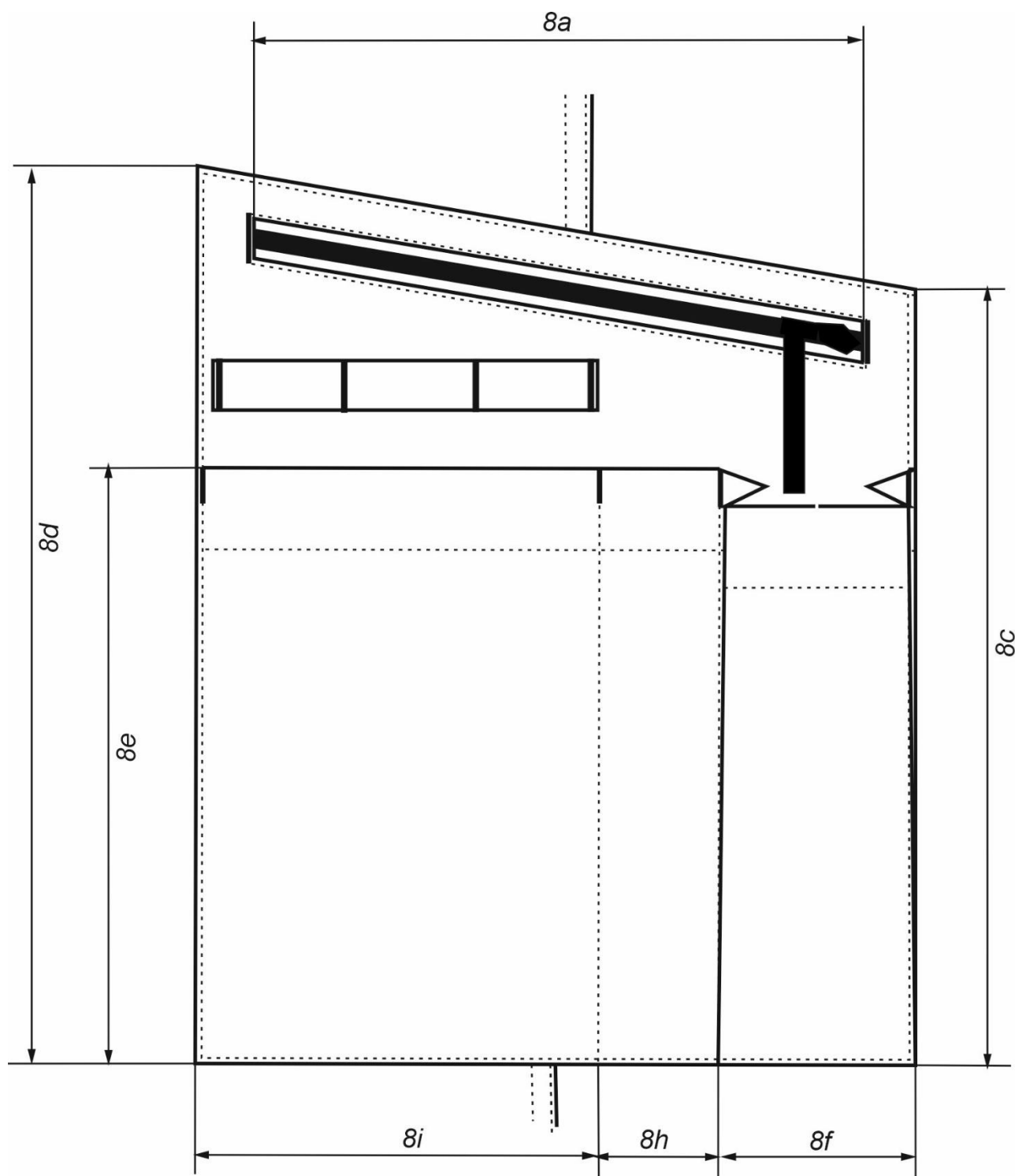
Rysunek 9 – Tył spodni



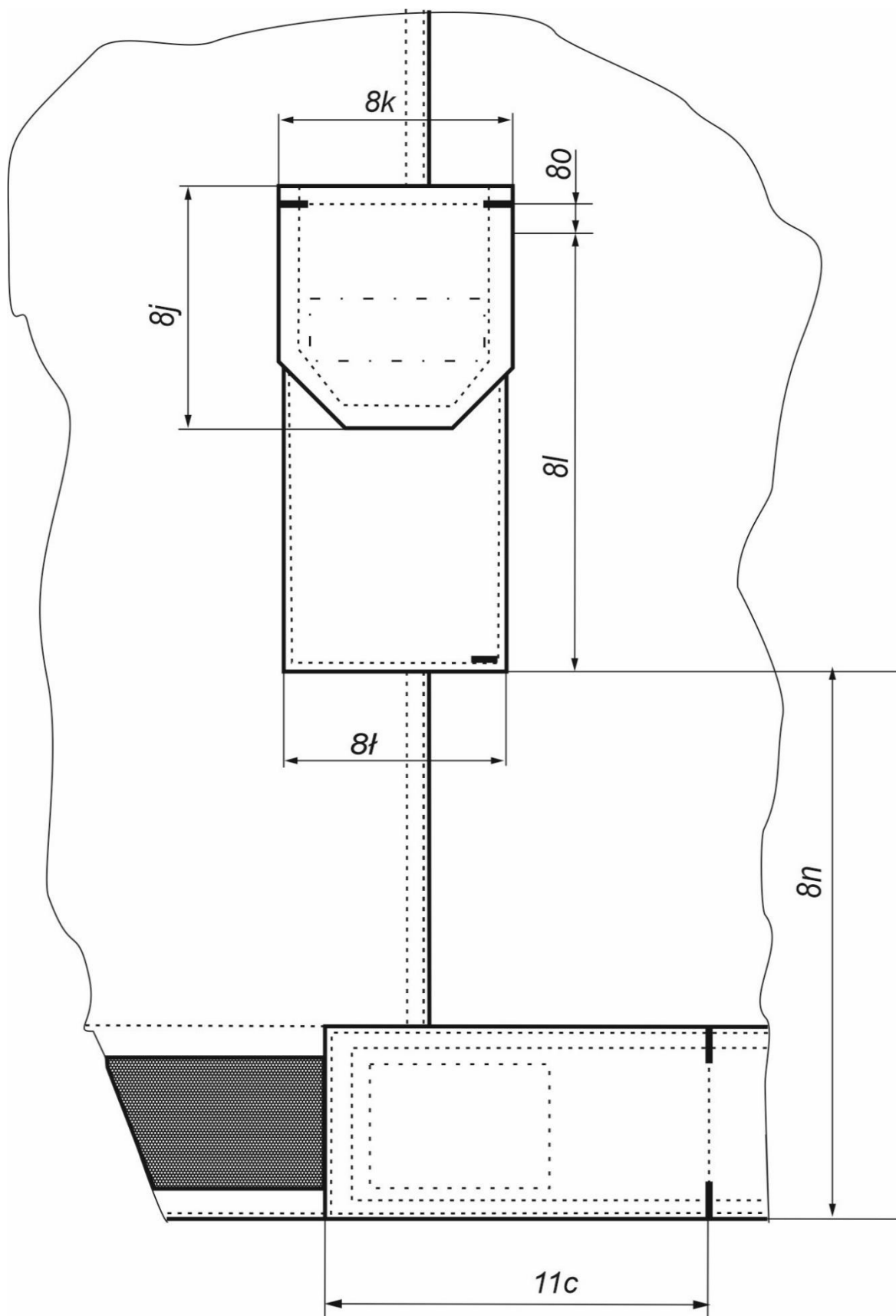
Rysunek 10 – Kieszka lewa boczna spodni - otwarta



Rysunek 11 – Kieszka lewa boczna spodni



Rysunek 12 – Organizer w prawej kieszeni bocznej spodni



Rysunek 13 – Kieszka opatrunkowa

10 Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Podstawowe wymiary bluzy, oznaczone wg PN-P-84750:1992 Wyroby konfekcyjne z płaskich wyrobów włókienniczych – Wyznaczanie wymiarów, przedstawiono w tablicy 8.

Tablica 8

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	Nazwa wymiaru	Obwód klatki piersiowej (zakres)
			Wzrost (zakres)
Tył			
1	1a	Długość tyłu od wszycia stójki do dołu	
2	1b	Szerokość tyłu na wysokości szwów barkowych	
3	1c	Długość szwu barkowego	
4	-	Długość stójki mierzona w linii prostej po górnej krawędzi	
Przód			
5	2a	Długość przodu od szwu barkowego przy stójce do dołu	
6	2b	Szerokość patki kieszeni przodu na linii naszycia	
7	2c	Długość kieszeni przodu wraz z patką – mierzona pośrodku	
8	2d	Szerokość kieszeni przodu	
9	2e	Odległość kieszeni od szwu barkowego przy stójce do przodu kieszeni	
10	2f	Odległość kieszeni przodu od krawędzi przodu górą	
11	2g	Odległość kieszeni przodu od krawędzi przodu dołem	
Obwody			
12	-	Szerokość przodu na linii piersi – mierzona od krawędzi przodu do środka tyłu	
13	-	Szerokość przodu na linii talii – mierzona od krawędzi przodu do środka tyłu	
14	-	Szerokość przodu na linii dołu – mierzona od krawędzi przodu do środka tyłu	
Rękaw			
15	4a	Długość rękawa	
16	4b	Szerokość rękawa u dołu	
17	4f	Szerokość kieszeni rękawa	

Tablica 8 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Wymiary w centymetrach												
Lp.	Oznaczenia na rysunkach	82 XS (78 – 86)						90 S (86 – 94)				
		160 XS (158-162)	164 S (162-166)	168 R (166-170)	172 L (170-174)	176 XL (174-178)	180 XXL (178-182)	164 XS (162-166)	168 S (166-170)	172 R (170-174)	176 L (174-178)	180 XL (178-182)
Tył												
1	1a	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0
2	1b	41,1	41,8	42,2	42,6	43,0	43,4	43,8	44,2	44,6	45,0	45,4
3	1c	14,3	14,5	14,7	14,9	15,1	15,3	15,1	15,3	15,5	15,7	15,9
4	-	56,8	56,8	56,8	56,8	56,8	56,8	58,4	58,4	58,4	58,4	58,4
Przód												
5	2a	63,3	65,3	67,3	69,3	71,3	73,3	66,9	68,9	70,9	72,9	74,9
6	2b	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
7	2c	16,5	17,0	17,0	17,0	17,5	17,5	17,0	17,0	17,0	17,5	17,5
8	2d	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
9	2e	22,3	22,8	23,3	23,8	24,3	24,8	23,4	23,9	24,4	24,9	25,4
10	2f	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2
11	2g	13,9	13,9	13,9	13,9	13,9	13,9	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7
Obwody												
12	-	50,8	51,1	51,4	51,7	52,0	52,3	55,1	55,4	55,7	56,0	56,3
13	-	50,8	51,1	51,4	51,7	52,0	52,3	55,1	55,4	55,7	56,0	56,3
14	-	52,8	53,1	53,4	53,7	54,0	54,3	57,1	57,4	57,7	58,0	58,3
Rękaw												
15	4a	58,8	60,1	61,4	62,7	64,0	65,3	60,1	61,4	62,7	64,0	65,3
16	4b	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
17	4f	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0

Tablica 8 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	90 S (86-94)	98 M (94 – 102)							106 L (102 – 110)		
		184 XXL (182-186)	164 XXS (162-166)	168 XS (166-170)	172 S (170-174)	176 R (174-178)	180 L (178-182)	184 XL (182-186)	188 XXL (186-190)	168 XS (166-170)	172 S (170-174)	176 R (174-178)
Tył												
1	1a	79,0	71,0	72,0	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	73,0	75,0	77,0
2	1b	45,8	45,8	46,2	46,6	47,0	47,4	47,8	48,2	48,2	48,6	49,0
3	1c	16,1	15,7	15,9	16,1	16,3	16,5	16,7	16,9	16,5	16,7	16,9
4	-	58,4	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	61,6	61,6	61,6
Przód												
5	2a	76,9	68,5	70,5	72,5	74,5	76,5	78,5	80,5	72,1	74,1	76,1
6	2b	13,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,5	14,5	14,5
7	2c	17,5	17,0	17,0	17,0	17,5	17,5	17,5	18,0	17,0	17,0	17,5
8	2d	12,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	14,0	14,0	14,0
9	2e	25,9	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	25,1	25,6	26,1
10	2f	8,2	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,8	9,8	9,8
11	2g	14,7	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	16,3	16,3	16,3
Obwody												
12	-	56,6	59,1	59,4	59,7	60,0	60,3	60,6	60,9	63,4	63,7	64,0
13	-	56,6	59,1	59,4	59,7	60,0	60,3	60,6	60,9	63,4	63,7	64,0
14	-	58,6	61,1	61,4	61,7	62,0	62,3	62,6	62,9	65,4	65,7	66,0
Rękaw												
15	4a	66,6	60,1	61,4	62,7	64,0	65,3	66,6	67,9	61,4	62,7	64,0
16	4b	17,0	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	18,0	18,0	18,0
17	4f	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,5	14,5	14,5

Tablica 8 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	106 L (102 – 110)			114 XL (110 – 118)						122 XXL (118 – 126)	
		180 L (178-182)	184 XL (182-186)	188 XXL (186-190)	172 XS (170-174)	176 S (174-178)	180 R (178-182)	184 L (182-186)	188 XL (186-190)	192 XXL (190-194)	176 XS (174-178)	180 S (178-182)
Tył												
1	1a	79,0	81,0	83,0	76,0	78,0	80,0	82,0	84,0	86,0	79,0	81,0
2	1b	49,4	49,8	51,2	50,6	51,0	51,4	51,8	52,2	52,6	53,0	53,4
3	1c	17,1	17,3	17,5	17,3	17,5	17,7	17,9	18,1	18,3	18,1	18,3
4	-	61,6	61,6	61,6	63,2	63,2	63,2	63,2	63,2	63,2	64,8	64,8
Przód												
5	2a	78,1	80,1	82,1	75,7	77,7	79,7	81,7	83,7	85,7	79,3	81,3
6	2b	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	15,5	15,5
7	2c	17,5	17,5	18,0	17,0	17,5	17,5	17,5	18,0	18,0	17,5	17,5
8	2d	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	15,0	15,0
9	2e	26,6	27,1	27,6	26,2	26,7	27,2	27,7	28,2	28,7	27,3	27,8
10	2f	9,8	9,8	9,8	10,6	10,6	10,6	10,6	10,6	10,6	11,4	11,4
11	2g	16,3	16,3	16,3	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,9	17,9
Obwody												
12	-	64,3	64,6	64,9	68,0	68,3	68,6	68,9	69,2	69,5	72,3	72,6
13	-	64,3	64,6	64,9	68,0	68,3	68,6	68,9	69,2	69,5	72,3	72,6
14	-	66,3	66,6	66,9	69,7	70,0	70,3	70,6	70,9	71,2	74,0	74,3
Rękaw												
15	4a	65,3	66,6	67,9	62,7	64,0	65,3	66,6	67,9	69,2	64,0	65,3
16	4b	18,0	18,0	18,0	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	19,0	19,0
17	4f	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	15,0	15,0

Tablica 8 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Wymiary w cm							
Lp.	Oznaczenia na rysunkach	122 XXL (118 – 126)				130 3XL (126-134)	Dopuszczalne odchylenie ±
		184 R (182-186)	188 L (186-190)	192 XL (190-194)	196 XXL (194-198)	184 R (182-186)	
Tył							
1	1a	83,0	85,0	87,0	89,0	84,0	1,0
2	1b	53,8	54,2	54,6	55,0	55,8	1,0
3	1c	18,5	18,7	18,9	19,1	19,1	0,3
4	-	64,8	64,8	64,8	64,8	66,4	1,0
Przód							
5	2a	83,3	85,3	87,3	89,3	84,9	1,0
6	2b	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	0,5
7	2c	17,5	18,0	18,0	18,0	17,5	0,5
8	2d	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	0,5
9	2e	28,3	28,8	29,3	29,8	28,9	0,5
10	2f	11,4	11,4	11,4	11,4	12,2	0,3
11	2g	17,9	17,9	17,9	17,9	18,7	0,3
Obwody							
12	-	72,9	73,2	73,5	73,8	76,9	1,0
13	-	72,9	73,2	73,5	73,8	76,9	1,0
14	-	74,6	74,9	75,2	75,5	78,6	1,0
Rękaw							
15	4a	66,6	67,9	69,2	70,5	66,6	1,0
16	4b	19,0	19,0	19,0	19,0	19,5	0,5
17	4f	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	0,5

Podstawowe wymiary spodni, oznaczone wg PN-P-84750:1992 Wyroby konfekcyjne z płaskich wyrobów włókienniczych – Wyznaczanie wymiarów, przedstawiono w tablicy 9.

Tablica 9

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	Nazwa wymiaru	Wzrost (zakres)
			Obwód pasa
Nogawki			
1	5a	Długość zewnętrzna nogawki (z paskiem)	
2	-	Długość wewnętrzna nogawki	
3	5b	Szerokość nogawki u góry	
4	5c	Szerokość nogawki u dołu	
5	5d	Długość rozporka od wszycia pasa do rygla	
6	5h	Odległość od dołu nogawki do krawędzi regulatora obwodu nogawki w kolanie	
7	5e	Odległość od górnej krawędzi pasa do środka wzmocnienia nogawki przedniej	
8	5f	Odległość od górnej krawędzi pasa do patki kieszeni nakładanej bocznej z przodu	
9	5g	Odległość od górnej krawędzi pasa do patki kieszeni nakładanej bocznej z tyłu	
Obwody			
10	6a	Szerokość w pasie	
Kieszenie			
11	7a	Długość otworu kieszeni skośnej (pomiędzy ryglami)	
12	7b	Długość patki kieszeni nakładanej bocznej „Cargo” na linii przesywania	
13	7c	Szerokość kieszeni nakładanej bocznej „Cargo” u dołu	

Tablica 9 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	160 (158 – 162)	164 (162 – 166)			168 (166 – 170)				172 (170 – 174)		
		76 XS/XS	80 XS/S	88 S/XS	96 M/XXS	76 XS/R	84 S/S	92 M/XS	100 L/XS	80 XS/L	88 S/R	96 M/S
Nogawki												
1	5a	98,0	100,5	100,5	100,5	103,0	103,0	103,0	103,0	105,5	105,5	105,5
2	-	74,5	76,2	75,0	73,8	79,1	77,9	76,7	75,5	80,8	79,6	78,4
3	5b	30,8	32,0	34,0	36,0	31,2	33,2	35,2	37,2	32,4	34,4	36,4
4	5c	18,6	19,4	20,4	21,4	19,2	20,2	21,2	22,2	20,0	21,0	22,0
5	5d	12,3	13,1	14,1	15,1	12,9	13,9	14,9	15,9	13,7	14,7	15,7
6	5h	29,2	30,4	30,4	30,4	31,6	31,6	31,6	31,6	32,8	32,8	32,8
7	5e	47,0	48,0	48,0	48,0	49,0	49,0	49,0	49,0	50,0	50,0	50,0
8	5f	25,5	25,5	25,5	25,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5
9	5g	23,0	23,0	23,0	23,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
Obwody												
10	6a	38,0	40,0	44,0	48,0	38,0	42,0	46,0	50,0	40,0	44,0	48,0
Kieszenie												
11	7a	14,0	14,0	15,0	16,0	14,0	15,0	16,0	17,0	14,0	15,0	16,0
12	7b	20,5	20,5	20,5	21,5	20,5	20,5	20,5	21,5	20,5	20,5	21,5
13	7c	19,5	19,5	19,5	20,5	19,5	19,5	19,5	20,5	19,5	19,5	20,5

Tablica 9 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	172 (170 – 174)		176 (174 – 178)						180 (178 – 182)		
		104 L/S	112 XL/XS	76 XS/XL	84 S/L	92 M/R	100 L/R	108 XL/S	116 XXL/XS	80 XS/XXL	88 S/XL	96 M/L
Nogawki												
1	5a	105,5	105,5	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	110,5	110,5	110,5
2	-	77,2	76,0	83,7	82,5	81,3	80,1	78,9	77,7	85,4	84,2	83,0
3	5b	38,4	40,4	31,6	33,6	35,6	37,6	39,6	41,6	32,8	34,8	36,8
4	5c	23,0	24,0	19,8	20,8	21,8	22,8	23,8	24,8	20,6	21,6	22,6
5	5d	16,7	17,7	13,5	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	14,3	15,3	16,3
6	5h	32,8	32,8	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	35,2	35,2	35,2
7	5e	50,0	50,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,5	51,0	52,0	52,0	52,0
8	5f	26,5	26,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5
9	5g	24,0	24,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
Obwody												
10	6a	52,0	56,0	38,0	42,0	46,0	50,0	54,0	58,0	40,0	44,0	48,0
Kieszenie												
11	7a	17,0	18,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	14,0	15,0	16,0
12	7b	21,5	21,5	20,5	20,5	20,5	21,5	21,5	22,5	20,5	20,5	21,5
13	7c	20,5	20,5	19,5	19,5	19,5	20,5	20,5	21,5	19,5	19,5	20,5

Tablica 9 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	180 (178 – 182)			184 (182 – 186)						188 (186 – 190)	
		104 L/L	112 XL/R	120 XXL/S	84 S/XXL	92 M/XL	100 L/XL	108 XL/L	116 XXL/R	124 3XL/R	96 M/XXL	104 L/XXL
Nogawki												
1	5a	110,5	110,5	110,5	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	115,5	115,5
2	-	81,8	80,6	79,4	87,1	85,9	84,7	83,5	82,3	81,1	87,6	86,4
3	5b	38,8	40,8	42,8	34,0	36,0	38,0	40,0	42,0	44,0	37,2	39,2
4	5c	23,6	24,6	25,6	21,4	22,4	23,4	24,4	25,4	26,4	23,2	24,2
5	5d	17,3	18,3	19,3	15,1	16,1	17,1	18,1	19,1	20,1	16,9	17,9
6	5h	35,2	35,2	35,2	36,4	36,4	36,4	36,4	36,4	36,4	37,6	37,6
7	5e	52,0	52,0	52,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	54,0	54,0
8	5f	27,5	27,5	27,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5
9	5g	25,0	25,0	25,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0
Obwody												
10	6a	52,0	56,0	60,0	42,0	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	48,0	52,0
Kieszenie												
11	7a	17,0	18,0	19,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	16,0	17,0
12	7b	21,5	21,5	22,5	20,5	20,5	21,5	21,5	22,5	22,5	21,5	21,5
13	7c	20,5	20,5	21,5	19,5	19,5	20,5	20,5	21,5	21,5	20,5	20,5

Tablica 9 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Wymiary w centymetrach							
Lp.	Oznaczenia na rysunkach	188 (186 – 190)		192 (190 – 194)		196 (194 – 198)	Dopuszczalne odchylenie ±
		112 XL/XL	120 XXL/L	108 XL/XXL	116 XXL/XL	112 XXL/XXL	
Nogawki							
1	5a	115,5	115,5	118,0	118,0	120,5	1,5
2	-	85,2	84,0	88,1	86,9	89,9	1,5
3	5b	41,2	43,2	40,4	42,4	41,6	0,5
4	5c	25,2	26,2	25,0	26,0	25,8	0,5
5	5d	18,9	19,9	18,7	19,7	19,5	0,5
6	5h	37,6	37,6	38,8	38,8	40,0	0,5
7	5e	54,0	54,0	55,0	55,0	56,0	0,5
8	5f	28,5	28,5	29,5	29,5	29,5	0,5
9	5g	26,0	26,0	27,0	27,0	27,0	0,5
Obwody							
10	6a	56,0	60,0	54,0	58,0	56,0	1,0
Kieszenie							
11	7a	18,0	19,0	18,0	19,0	19,0	0,5
12	7b	21,5	22,5	21,5	22,5	21,5	0,5
13	7c	20,5	21,5	20,5	21,5	20,5	0,5

11 Tabela wymiarów stałych i pomocniczych

Wymiary stałe i pomocnicze bluzy przedstawiono w tablicy 10.

Tablica 10

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	Nazwa wymiaru	Wartość wymiaru	Dopuszczalne odchylenie ±
1	2h	Wysokość patki kieszeni	6,0	0,2
2	2i	Odległość patki od kieszeni przodu	1,0	0,3
3	2j	Wysokość zapinki kieszeni (kryte zapięcie)	4,0	0,2
4	1d	Wysokość stójki po środku tyłu	8,0	0,2
5	1e	Wysokość stójki przy krawędzi przodu	6,0	0,2
6	-	Długość zapinki stójki od krawędzi przodu	9,0	0,2
7	-	Długość taśmy samoszczepnej pętelkowej do oznaki stopnia	8,5	0,3
8	-	Odległość naszycia taśmy na oznakę stopnia od wszycia stójki z przodu – naszyć 1 cm poniżej górnych rogów patek kieszeni w danej wielkości	-	1,0
9	-	Głębokość mieszków w tyle	5,0	0,2
10	-	Szerokość stebnówki obłożeń	7,5	0,7
11	-	Odległość pierwszej dziurki krytego zapięcia od wszycia stójki	7,0	0,5
12	-	Odległość guzików w zapięciu przodu od krawędzi	4,0	0,2
13	4c	Odległość kieszeni rękawa od szwu łokciowego u góry	4,0	0,5
14	4d	Odległość kieszeni rękawa od szwu łokciowego u dołu	5,0	0,5
15	4l	Długość kieszeni rękawa dla wzrostów: 160 – 164 168 – 180 184 – 196	15,0 16,0 17,0	0,5
16	4e	Długość otworu/zamka kieszeni rękawa (mierzone pomiędzy początkiem a zakończeniem zamka – od łącznika stałego do końcówki) dla wzrostów: 160 – 164 168 – 180 184 – 196	13,0 14,0 15,0	0,5
17	4s	Odległość naszycia taśmy samoszczepnej do przypięcia Flagi RP od wszycia rękawa (przy szwie barkowym)	3,0	0,2
18	4t	Odległość naszycia kieszeni górnej rękawa od wszycia rękawa (przy szwie barkowym)	8,0	0,5
19	8a	Szerokość otworu wlotowego wzmocnienia łokci	14,0	0,5
20	8b	Szerokość wzmocnienia łokci w dole rękawa	13,0	0,5
21	8d	Szerokość podwinięcia dołu rękawa	6,0	0,2
22	8f	Długość całkowita mankietu – patki dołu rękawa	12,0	0,5

Tablica 10 (ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	Nazwa wymiaru	Wartość wymiaru	Dopuszczalne odchylenie ±
23	-	Długość taśmy haczykowej naszytej na mankiet – patkę dołu rękawa	5,0	0,2
24	8c	Długość wzmocnienia łokci, mierzona po środku	26,0	0,5
25	-	Długość taśmy samoszczepnej na oznakę identyfikacyjną	10,0	0,2
26	-	Szerokość mieszków kieszeni górnych przodu i kieszeni górnych rękawów	5,0	0,2
27	-	Taśma samoszczepna część pętulkowa naszyta na środku kieszeni górnych rękawów – na oznaczenie stopnia wojskowego i inne oznaki	10,0 x 10,0	0,2
28	-	Taśma do dopinania oznaki identyfikacyjnej z nazwiskiem umieszczona równolegle i symetrycznie nad patką kieszeni.	-	0,5
29	-	Odległość otworu na długopis od przodu kieszeni rękawa	4,0	+2,0, -1,0
30	-	Długość otworu na długopis pomiędzy ryglami	2,0	+0,5, -0,0

Wymiary stałe i pomocnicze spodni przedstawiono w tablicy 11.

Tablica 11

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	Nazwa wymiaru	Wartość wymiaru	Dopuszczalne odchylenie ±
1	7e	Wysokość patki kieszeni bocznej „Cargo”	7,5	0,2
2	-	Głębokość zakładek kieszeni bocznych „Cargo”	2,0	0,2
3	7f	Odległość naszycia przodu kieszeni bocznej „Cargo” od szwu bocznego dla obwodów pasa: 76 – 92 96 – 112 116 – 124	9,5 10,0 10,5	0,5
4	7g	Długość kieszeni bocznej „Cargo” z przodu dla wzrostów: 160 – 168 172 – 176 180 – 184 188 – 196	20,0 21,0 22,0 23,0	0,5
5	7h	Długość kieszeni bocznej „Cargo” z tyłu dla wzrostów: 160 – 168 172 – 176 180 – 184 188 – 196	24,0 25,0 26,0 27,0	0,5
6	7i	Odległość naszycia patki od kieszeni bocznej „Cargo”	1,5	0,3
7	-	Wysokość zapinki kieszeni (kryte zapięcie)	5,0	0,2
8	-	Odległość naszycia „uszka” od tylnej krawędzi patki kieszeni bocznej nogawki prawej	2,0	0,2
9	8a	Długość otworu kieszeni organizera	15,0	0,5

Tablica 11(ciąg dalszy)

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	Nazwa wymiaru	Wartość wymiaru	Dopuszczalne odchylenie ±
10	8c	Długość kieszeni organizera z przodu dla wzrostów: 160 – 168 172 – 176 180 – 184 188 - 196	18,0 19,0 20,0 21,0	0,5
11	8d	Długość kieszeni organizera z tyłu dla wzrostów: 160 – 168 172 – 176 180 – 184 188 - 196	22,0 23,0 24,0 25,0	0,5
12	8e	Długość części nakładanej organizera kieszeni	15,0	0,5
13	8f	Szerokość części pudełkowej organizera kieszeni	5,0	0,2
14	-	Szerokość mieszka części pudełkowej organizera	3,0	0,2
15	8h	Szerokość części środkowej organizera kieszeni	3,0	0,2
16	8i	Szerokość części bocznej organizera kieszeni	10,5	0,2
17	8j	Wysokość patki kieszeni na łydce (na opatrunek)	10,0	0,5
18	8k	Szerokość patki kieszeni na łydce (na opatrunek)	8,8	0,2
19	8l	Długość kieszeni na łydce (na opatrunek)	16,0	0,5
20	8ł	Szerokość kieszeni na łydce (na opatrunek)	8,0	0,2
21	-	Szerokość mieszka kieszeni na łydce (na opatrunek)	4,0	0,2
22	8n	Odległość dołu kieszeni na łydce od krawędzi dołu nogawki dla wzrostów: 160-172 176-180 184-196	12,5 15,0 17,0	0,5
23	8o	Odległość patki od kieszeni na łydce (na opatrunek)	1,0	0,3
24	8p	Długość patki regulacji obwodu nogawki tzw. „trymera”	10,5	0,5
25	8r	Szerokość patki regulacji obwodu nogawki (przy wszyciu w szew boczny nogawki)	5,5	0,2
26	8s	Szerokość patki regulacji obwodu nogawki (części swobodnej)	4,0	0,2
27	8t	Długość taśmy samoszczepnej (część pętelkowa) do przypięcia patki regulacji obwodu nogawki	Długość taśmy dostosowana do szerokości nogawki i rozmieszczenia taśmy samoszczepnej haczykowej w patkach regulacji obwodu nogawki	0,5
28	-	Odległość od szwu bocznego przy wszyciu pasa do kieszeni skośnej, mierzone po krawędzi wszycia pasa, - szerokość klina kieszeni dla obwodów pasa: 76 – 92 96 – 112 116 - 124	8,5 10,5 12,5	0,5
29	-	Odległość od górnej krawędzi pasa do wzmocnienia nogawki tylnej mierzone po szwie siedzeniowym	12,5	0,5

Tablica 11 (ciąg dalszy)

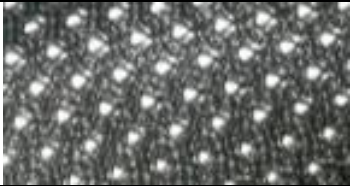
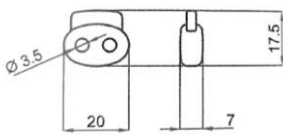
Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	Nazwa wymiaru	Wartość wymiaru	Dopuszczalne odchylenie ±
30	9a	Szerokość podtrzymywaczy pasa	2,5	0,2
31	9b	Długość podtrzymywaczy pasa – pomiędzy ryglami	7,0	0,2
32	9c	Długość przedłużenia podtrzymywaczy pasa – uszko	2,0	0,3
33	-	Szerokość wzmocnienia pośladków przy szwie wewnętrznym, od szwu środkowego	12,0	0,5
34	10a	Szerokość otworu wlotowego wzmocnienia na kolanach	16,0	0,5
35	10b	Długość wzmocnienia nogawki przedniej, mierzona środkiem wzmocnienia	34,0	0,5
36	10c	Szerokość wzmocnienia na kolanach mierzona w linii poziomej górnej krawędzi	19,0	0,5
37	10d	Odległość naszycia wzmocnienia na kolanach od szwu bocznego u góry	symetrycznie na środku nogawki	0,5
38	10e	Odległość naszycia wzmocnienia na kolanach od szwu bocznego u dołu		0,5
39	-	Szerokość listewki lewej	5,0	0,2
40	-	Szerokość listewki prawej	4,0	0,2
41	-	Odległość naszycia guzików rozporka, od krawędzi	3,0	0,2
42	-	Odległość dziurek rozporka, od krawędzi	1,5	0,2
43	-	Szerokość podwinięcia dołu nogawki	6,0	0,2
44	-	Długość worka kieszeni skośnych, mierzona od górnej krawędzi pasa dla wzrostu 160 – 172 176 - 184 188 - 196	32,5 34,5 36,5	1,0
45	-	Szerokość pasa	4,5	0,3
46	11a	Długość mankietu-patki dołu nogawki	25,0	0,5
47	11b	Szerokość mankietu-patki dołu nogawki	6,0	0,2
48	11c	Długość mankietu-patki dołu nogawki (części swobodnej)	10,5	0,5
49	11d	Długość taśmy samoszczepnej (część pętlikowa) do przypięcia mankietu-patki dołu nogawki	18,0	0,5

12 Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej

Zestawienie wymagań dla podstawowych dodatków konfekcyjnych zastosowanych do wykonania mundurów polowych letnich

Tablica A.1

Lp.	Wyszczególnienie		Wymagania i oznaczenia wg
	Fotografia dodatku	Oznaczenie typu i rodzaju dodatku	
1		Haczykowa taśma samoszczepna: – materiał podstawowy – 100% poliamid, – konstrukcja materiału – taśma tkana, w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej lub kolorze brązowo-beżowym nadruku tkaniny zasadniczej.	PN-EN 12240:1999+AC; specyfikacja techniczna producenta
2		Pętlikowa taśma samoszczepna: – materiał podstawowy – 100% poliamid, – konstrukcja materiału – taśma tkana, w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej lub kolorze brązowo-beżowym nadruku tkaniny zasadniczej.	
3		Siatka wentylacyjna: poliestrowa dzianina odzieżowa (ażurowa), o masie powierzchniowej $230\text{g/m}^2 \pm 30\text{g/m}^2$ w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej.	Masa powierzchniowa wg PN-P-04613:1997; specyfikacja techniczna producenta
4		Zamek błyskawiczny jednosuwakowy, nierozdzielny, tworzywowy, średniospiralny w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej lub kolorze brązowo-beżowym nadruku tkaniny zasadniczej. Trwałość zamka nie mniej niż 1000 cykli.	specyfikacja techniczna producenta
5		Sznurek elastyczny w kolorze czarnym, o średnicy 3 mm. Skład surowcowy opłotu – 100% PES, skład surowcowy rdzenia – 100% EL.	
6		Jednosprężynowy dwuotworowy stoper z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.	
7		Guziki typu kanadyjskiego średnie dwuotworowe poliamidowe w kolorze oliwkowym o średnicy 25 mm.	
8		Guziki typu kanadyjskiego małe dwuotworowe poliamidowe w kolorze oliwkowym o średnicy 20 mm.	
9		Poliamidowa taśma tkana o szerokości 10 mm w kolorze ciemnozielonym nadruku tkaniny zasadniczej.	
10		Poliestrowy guzik odzieżowy czterootworowy w kolorze khaki (barwione w masie) o średnicy 17 mm.	