

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### Część zamówienia nr 1 Meble metalowe

L.p.	Nazwa przedmiotu zamówienia	j.m.	Ilość min.	Ilość max.	Ilość i miejsce dostawy dla ilości min.
1.	Szafa metalowa na odzieżowa WP2-34	szt.	270	540	75 szt. – Elbląg 65 szt. – Braniewo 65 szt. – Bartoszyce 65 szt. – Morąg
2.	Stojak na broń (podwójny) WP2-31	szt.	50	100	20 szt. – Elbląg 10 szt. – Braniewo 10 szt. – Bartoszyce 10 szt. – Morąg

**Dostarczone meble muszą być zmontowane – nie ma możliwości montażu na miejscu**

#### 1. Szafa metalowa na odzież WP2-34

Gabaryty szaf - wysokość całkowita szafy z nóżkami 1800 do 1850 mm

- szerokość 850 do 900 mm

- głębokość 490 do 520 mm

Szafa 2 - drzwiowa na nóżkach (wysokość nóżek od 4-6 cm) zakończonych płaską blaszką lub plastikowymi nakładkami zapobiegającymi uszkodzeniu podłogi. Szafa przedzielona 1 przegrodą stalową na odzież czystą i roboczą. Korpus szafy wykonany z kątownika 25x25x3 mm oraz blachy stalowej o grubości minimum 1 mm. Ściany, plecy i góra szafy mają być od środka spawane lub zgrzewane punktowo do kątownika. Szafa wyposażona w półkę z blachy stalowej mocowanej 25-30 cm od góry i w drążek na ubrania wykonany z rurki stalowej 12x1 mm mocowanej pod półką. Drzwi szafy wykonane z blachy stalowej 1,2 mm. Krawędzie drzwi zagięte dwukrotnie do środka pod kątem prostym (długość zagięcia 10 mm). Płaszczyzny drzwi od wewnątrz usztywnione nakładkami z blachy profilowanej o wymiarach wysokość 1200-1400 mm szerokość 130-160 mm. W drzwiach szafy ubraniowej mają być wykonane otwory

lub szczeliny wentylacyjne (na dole i na górze) pozwalające na obieg powietrza. Każde drzwi szafy mają mieć osobne zamknięcie przystosowane do zamykania na kłódkę (średnica otworu na kłódkę 8 - 10 mm). Na drzwiach należy umieścić metalową ramkę o wymiarach wewnętrznych 45 x 30 mm. Ramka ma być przynitowana do drzwi nitami zrywnymi. Na boku prawej strony od góry przy tylnej ścianie należy umieścić trwałe (farbą) oznakowanie wojskowe **WP2-34-24** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne powinny być wykończone starannie i estetycznie, malowane farbą proszkową w kolorze jasnoszarym (RAL 7035).













## **2. Stojak na broń (podwójny) WP2-31**

Stojak do składowania broni wys. 2500 szer. 1020 gł. 600 mm. Dwupoziomowy, każdy z poziomów na 10 szt. broni, 10 haczyków na troki bagnetów oraz miejscem na 10 saperek i półką na oporządzenie, zakończony również półką. Stojak wykonany z kształtowników zamkniętych stalowych o przekroju 40x20x2 mm oraz 20x20x2 mm i blachy stalowej grubości 1,5 mm.

Nogi stojaka wykonane z kształtownika stalowego zamkniętego 40x20x2 mm o długości 2500 mm posiadającego otwory do regulacji położenia półek w pionie co 50 mm, końce zakończone od dołu regulatorem wysokości (zakres regulacji do 40 mm) od góry zaślepką z tworzywa PCV. Zakończenia stelaży pod półki również wyposażać w zaślepki z tworzywa PCV w kolorze czarnym. Do skręcania stojaka służą śruby M8x50 mm o wytrzymałości 8.8

i nakrętki kołpakowe M8. Półki wykonane z płyty OSB gr. 18 mm oklejone obrzeżem PCV – 2 mm grubości i osadzone na stelażu metalowym wykonanym z kształtownika zamkniętego stalowego 20x20x2 mm. Konstrukcje metalowe mają zostać pomalowane metodą proszkową na kolor szary wg RAL 7035.

Podpory pod broń wykonane z drewna bukowego gr. 30 mm i oklejone filcem o grubości 3mm. Elementy drewniane regału muszą być olejowane. Półki pod podpory dolne broni oblistwować dookoła płytą OSB o wys. 40 mm. Półki na oporządzenie oblistwować z trzech stron płytą OSB o wys. 80 mm a z przodu o wys. 40 mm.

W celu usztywnienia całego stojaka należy zastosować wzmocnienia boczne wykonane z blachy stalowej gr. 2 mm natomiast usztywnienie tylne należy wykonać z kształtownika stalowego 20x20x2 mm wypełnionego płytą OSB gr.18 mm.

Każdy stojak musi posiadać z prawej strony w górnym rogu trwałe (farbą) oznakowanie wojskowe **WP2-31-24** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym lub oznakowanie w postaci naklejki trudnozrywalnej oznakowanej jak wyżej.

Stojaki na broń muszą zostać dostarczone zmontowane – nie ma możliwości montażu na miejscu.

Wykaz elementów składowych regału:

noga - kształtownik zamknięty stalowy 40x20x2 mm o dł. 2500 mm z regulatorem wysokości - 4 szt.

półka na oporządzenie wykonana z płyty OSB 18 o wym. szer. 980 mm gł. 600 mm na stelażu metalowym z kształtownika stalowego 20x20x2 mm i podziałem na 10 pól - 2 szt.

półka podpory dolnej broni z płyty OSB 18, wymiary 980x600 mm osadzona na stelażu metalowym z kształtownika stalowego 20x20x2 mm - 2 szt.

poprzeczka boczna o wymiarach dł. 600mm z profilu stalowego 20x20x2 mm z poziomą regulacją co 50 mm - 8 szt.

poprzeczka wzdłużna z kształtownika stalowego 20x20x2 mm do mocowania drzewców dł. 980 mm - 6 szt.



drzewiec podpory dolnej broni dł. 960 mm - 2 szt.

drzewiec podpory górnej broni dł. 960 mm - 2 szt.

drzewiec podpory saperki dł. 960 mm (każdy na 10 saperek) – 2 szt.

haczyk - pręt do zawieszenia troku bagnetu mocowany w górnym drzewcu 2 x 10 szt.

półka wieńcząca wykonana z płyty OSB 18 mm i osadzona na stelażu metalowym z kształtownika 20x20x2 mm z oblistwowaniem dookoła o wys. 100 mm - 1 szt.

blacha stalowa wzmacniająca boki o wymiarach 150x595 mm - 4 szt.

ramka wzmacniająca tylna o wymiarach szer. 980 wys. 350 mm wypełniona płytą OSB gr. 18 mm wykonana na stelażu metalowym z kształtownika zamkniętego stalowego 20x20x2 mm - 2 szt.

zdjęcia poglądowe





## UWAGI DO OPISU:

1. Wymagany termin realizacji dostaw **dla ilości minimalnych** w terminie do 30 dni kalendarzowych od dnia zawarcia umowy odpowiednio dla części zamówienia nr 1 i nr 2, ale nie później niż do dnia 16.12.2024 r. , z bezpośrednią dostawą do magazynów Infrastruktury 21 WOG w Elblągu, Morągu, Bartoszczech i Braniewie.
2. Przedmiot umowy **dla ilości maksymalnych** będzie realizowany na podstawie przesłanych zamówień (fax, e-mail) w terminie **do 10 dni roboczych** od przesłania zamówienia przez Zamawiającego do magazynu wskazanego w zamówieniu. W zamówieniu będą określone: asortyment, miejsce dostawy/magazyn, ilości oraz termin dostawy.
3. Produkty powinny być pakowane i dystrybuowane w indywidualnych opakowaniach.
4. Dostarczone wyroby muszą być fabrycznie nowe, nieużywane, zapakowane w sposób opisany w opisach poszczególnych wyrobów. Nie dopuszcza się montażu w magazynach Zamawiającego.
5. Każdy wyrób znakowany naklejką o wym.: 50x100 mm, zawierającą nazwę katalogową wyrobu, kod kreskowy oraz symbol Zamawiającego WP... wpisany czcionką ok. 15 mm.

Przykładowy wzór naklejki:



6. Przedstawione na zdjęciach wyroby należy traktować jedynie jako pogładowe. Wyroby te w połączeniu z opisem przedmiotu zamówienia spełniają wymagania Zamawiającego.

## WYKAZ ADRESOWY MAGAZYNÓW INFRASTRUKTURY 21 WOG

- Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury 14-500 Braniewo, ul. Stefczyka 63 bud. 14, I piętro – 27 schodów
- Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury 11-200 Bartoszyce, ul. Wojska Polskiego 4 bud. 12 – wejście do Magazynu bezpośrednio z placu
- Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury 14-300 Morąg, ul. Wojska Polskiego 16 bud. 40 – wejście do Magazynu bezpośrednio z placu
- Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury 82-300 Elbląg, ul. Kwiatkowskiego 15 bud. 79 – wejście do Magazynu bezpośrednio z placu

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### Część zamówienia nr 2 Meble biurowe

Lp.	Nazwa przedmiotu zamówienia	Jm	Ilości min.	Ilości max.	Ilość i miejsce dostawy dla ilości min.
1.	Biurko WP1-2	szt.	40	80	10 szt. Elbląg 10 szt. Morąg 10 szt. Bartoszyce 10 szt. Braniewo
2.	Biurko komputerowe WP1-17	szt.	40	80	10 szt. Elbląg 10 szt. Morąg 10 szt. Bartoszyce 10 szt. Braniewo
3.	Przystawka do biurka WP1-64	szt.	40	80	10 szt. Elbląg 10 szt. Morąg 10 szt. Bartoszyce 10 szt. Braniewo
4.	Stół konferencyjny WP1-25	szt.	40	80	10 szt. Elbląg 10 szt. Morąg 10 szt. Bartoszyce 10 szt. Braniewo
5.	Regał drewniany WP1-31	szt.	40	80	10 szt. Elbląg 10 szt. Morąg 10 szt. Bartoszyce 10 szt. Braniewo
6.	Szafa ubraniowa drewniana 2 drzwiowa WP1-58	szt.	100	200	30 szt. Elbląg 20 szt. Morąg 20 szt. Bartoszyce 30 szt. Braniewo

**Dostarczone meble muszą być zmontowane – nie ma możliwości montażu na miejscu**

### **1. Biurko WP1-2**

Stolik wykonany z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum  $570\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $11\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb.

Blat stolika wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $570\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb. Wszystkie obrzeża stolika wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb.

Biurko wyposażone w szafkę na kółkach z trzema szufladami z pełnym wysuwem z funkcją dociągu, osadzone na metalowych prowadnicach teleskopowych łożyskowych (kulkowych). Prowadnice wyposażone w stoper zapobiegający samoczynnemu wysunięciu szuflady oraz posiadające możliwość szybkiego demontażu szuflady. Tył biurka zabudowany płytą kończąca się 70 mm nad podłogą (tak jak cokół). Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych  $8\times 35\text{ mm}$  w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm. Jedna górna szuflada wyposażona na całej szerokości w przybornik z przegrodami na artykuły biurowe. Szuflady wyposażone w uchwyty z matowego aluminium mocowane dwiema śrubami o rozstawie 128 mm. Uchwyty zamontowane do frontów szuflad symetrycznie po środku (w pionie i poziomie). Nogi stolika osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach średnicy 8 mm. Na boku z prawej strony stolika od góry pod blatem należy umieścić trwałe (farbą) oznakowanie wojskowe **WP1-2-24** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym lub oznakowanie w postaci naklejki trudnozrywalnej oznakowanej jak wyżej.

**Szczegółowe wymiary przedstawia rysunek poniżej**



## 2. Biurko komputerowe WP1-17

Stolik wykonany z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum  $570\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $11\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny.

Blat stolika wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $570\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny. Wszystkie obrzeża stolika wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb jasny.

Pod blatem biurka wysuwana półka pod klawiaturę osadzona na prowadnicach rolkowych. Tył biurka zabudowany płytą kończącą się 70 mm nad podłogą (tak jak cokół). Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych  $8\times 35\text{ mm}$  w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm. Nogi stolika osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach średnicy 8 mm.

Na boku z prawej strony stolika od góry pod blatem należy umieścić trwałe (farbą) oznakowanie wojskowe **WP1-17-24** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

**Szczegółowe wymiary przedstawia rysunek poniżej**



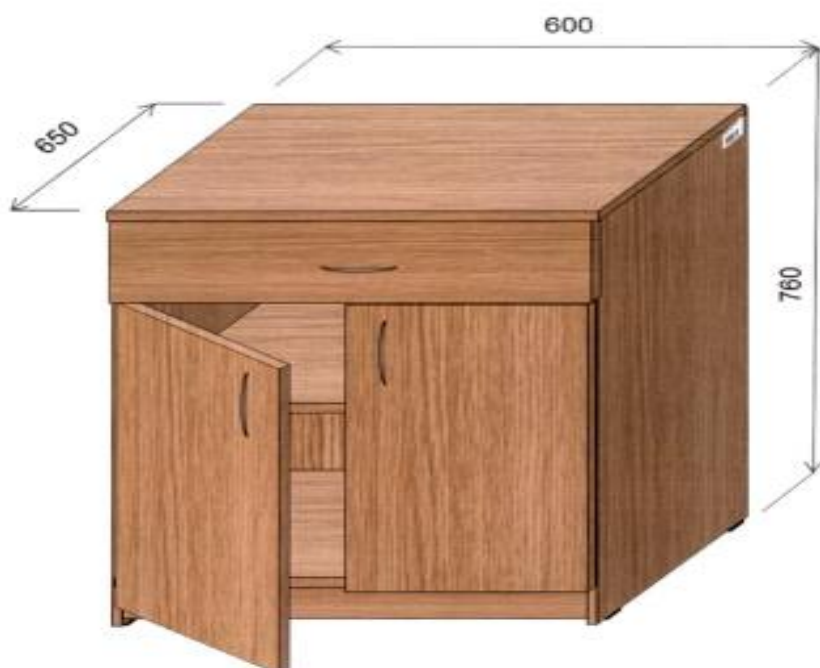


### 3. Przystawka do biurka WP1-64

Przystawka do biurka z szufladą w górnej części i dwoma półkami (półki w równych odległościach) zamykanymi drzwiczkami. Prowadnice wyposażone w stoper zapobiegający samoczynnemu wysunięciu szuflady oraz posiadające możliwość szybkiego demontażu szuflady. Uchwyty do otwierania z matowego aluminium mocowane dwiema śrubami o rozstawie 128 mm. Uchwyty zamontowane do frontów szuflady symetrycznie po środku (w poziomie). Przystawka wykonana z płyty wiórowej o grubości 18 mm, gęstości min. 650 kg/m<sup>3</sup> dwustronnie laminowana melaminą w kolorze dąb. Płyta laminowana melaminą o dużej odporności na ścieranie (P), klasy I, spełniająca wymagania dla klasy higieny E-1. Krawędzie blatu przystawki wykończone obrzeżem PCV kolorze płyty o grubości min. 2 mm, natomiast pozostałe krawędzie wykończone obrzeżem w kolorze płyty o grubości 0,8 – 1 mm. Okucia (zawiasy i wkręty) mają posiadać powłokę antykorozyjną. Plecy przystawki wykończone z płyty pilśniowej o grubości 3- 3,2 mm koloru białego. Nogi stolika osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach średnicy 8 mm.

Na boku z prawej strony biurka od góry pod blatem należy umieścić w postaci naklejki trudnozrywalnej oznakowanie wojskowe **WP1-64-24** o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym lub oznakowanie w postaci naklejki trudnozrywalnej oznakowanej jak wyżej.

**Szczegółowe wymiary przedstawia rysunek poniżej**

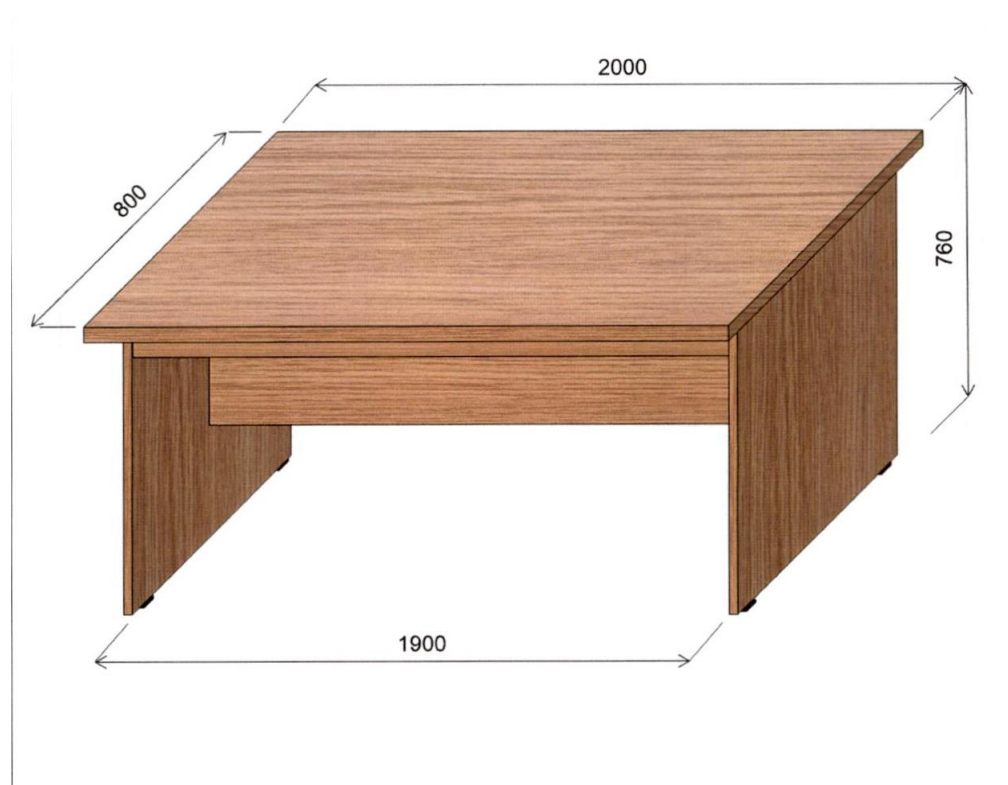


#### 4. Stół konferencyjny WP1-25

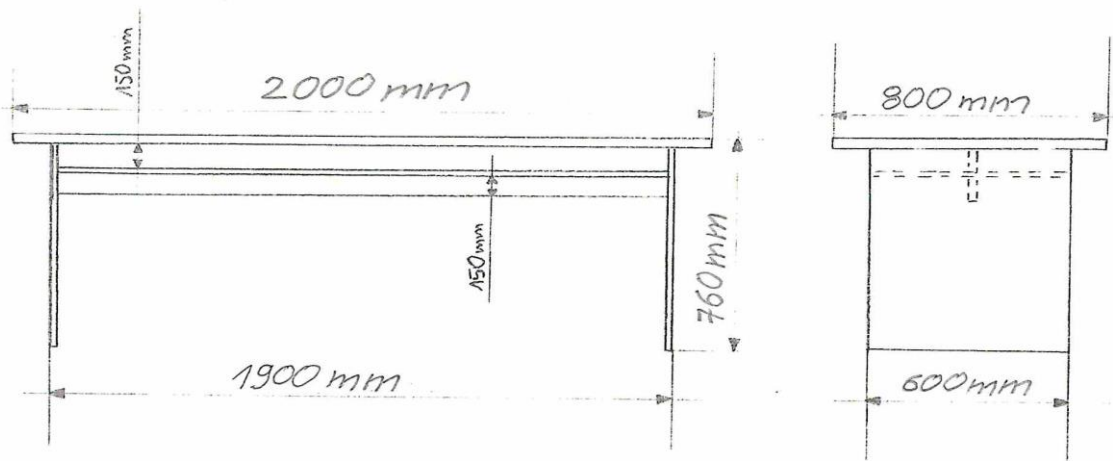
Stół konferencyjny wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm, gęstości min. 570 kg/m<sup>3</sup> dwustronnie laminowanej melaminą o dużej odporności na ścieranie (P), klasy I, spełniająca wymagania klasy higieny E-1 w kolorze dąb. Błat stołu wykonany z płyty o gr. 28 mm. Krawędź blatu stołu wykończone obrzeżem PCV w kolorze płyty o grubości min. 2 mm, natomiast pozostałe krawędzie wykończone obrzeżem w kolorze płyty o grubości 0,8 – 1 mm. Pod blatem półka. Pomiędzy blatem a półką pionowa płyta usztywniająca oraz płyta usztywniająca pod półką. Na boku z prawej strony biurka od góry pod blatem należy umieścić w postaci naklejki trudnozrywalnej oznakowanie wojskowe **WP1-25-24** o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym lub oznakowanie w postaci naklejki trudnozrywalnej oznakowanej jak wyżej.

Stół konferencyjny ma być zamontowany za pomocą kołków i konfirmantów. Konfirmaty zasłonięte zaślepkami w kolorze płyty.

**Szczegółowe wymiary przedstawia rysunek poniżej.**







### 5. Regał drewniany WP1-31

Regał drewniany wykonany z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum  $570\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $11\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb.

Wieniec dolny i górny regału wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $570\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb. Wszystkie obrzeża regału wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb. Drzwiczki osadzone na dwóch zawiasach puszkowych metalowych nawierzchniowych, samodomykających o kącie otwarcia  $110^\circ$  średnicy 35 mm z cichym domykiem. Drzwiczki wyposażone w uchwyty z matowego aluminium mocowane dwiema śrubami o rozstawie 128 mm zamontowane pionowo 40 mm od bocznych krawędzi drzwiczek i 100 mm od górnej krawędzi. Dwie półki na górze i jedna za drzwiczkami wsparte na metalowych wspornikach z możliwością regulacji co 50 mm w min. 4 położeniach. Drzwiczki regału wyposażone w listwy przymykowe. Plecy regału wykonać z płyty MDF lub HDF o grubości 3 mm w kolorze białym.

Plecy regału wpuszczone, mocowane za pomocą zszywek w odległościach max. co 80 mm od siebie. Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych  $8 \times 35\text{ mm}$  w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm. Regał wyposażony w regulowane stopki min. 15 mm pozwalające na zniwelowanie krzywizny podłogi.

Na prawych drzwiczkach od wewnątrz należy umieścić w postaci naklejki trudnozrywalnej oznakowanie wojskowe **WP1-31-24** w o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym lub oznakowanie w postaci naklejki trudnozrywalnej oznakowanej jak wyżej.

Szczegółowe wymiary przedstawia rysunek poniżej



#### 6. Szafa ubraniowa drewniana 2 drzwiowa WP1-58

Szafa wykonana z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum  $570\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $11\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb.

Wieniec dolny i górny szafy wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $570\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb. Wszystkie obrzeża szafy

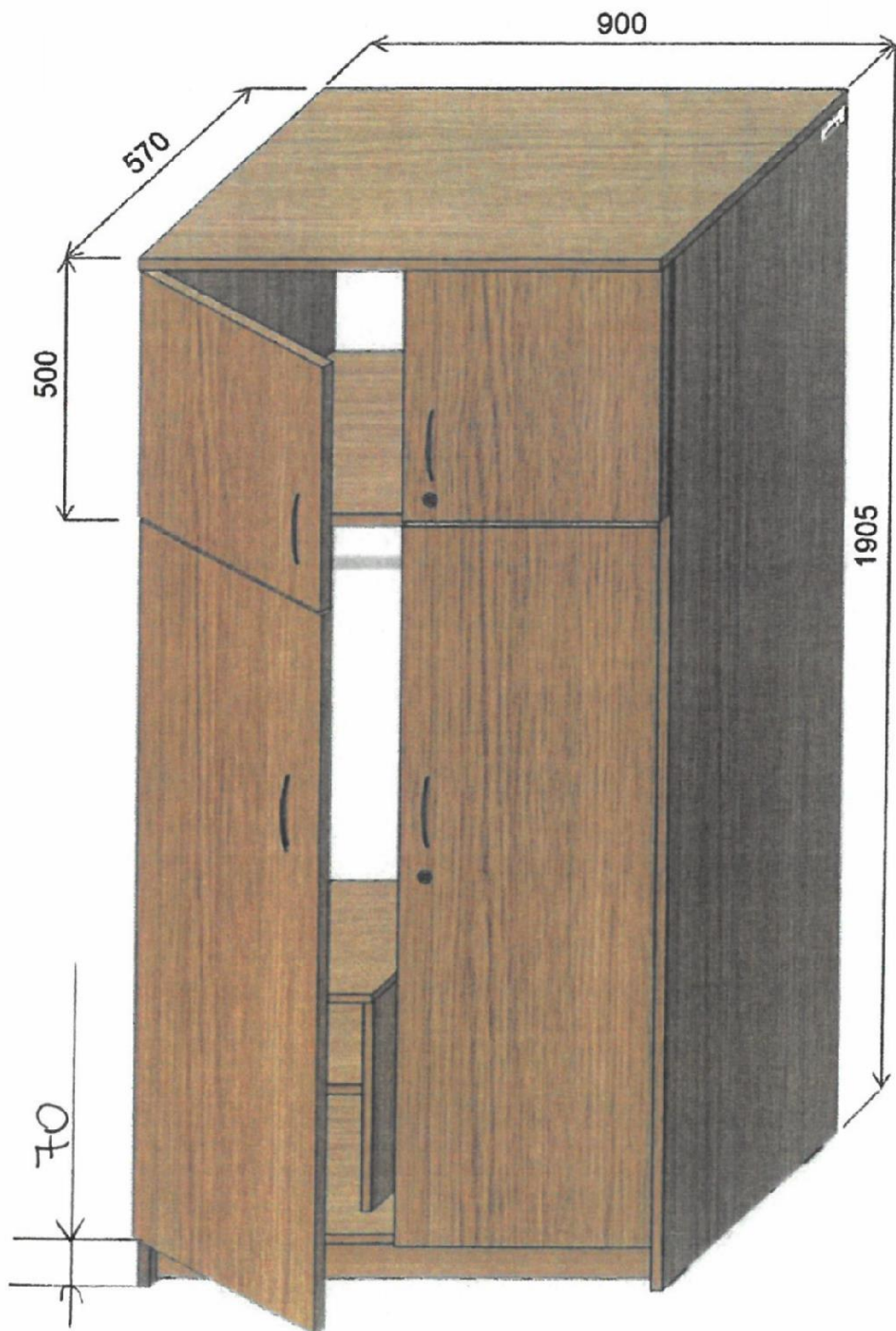
wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb. Drzwi osadzone na trzech, a górne drzwiczki osadzone na dwóch zawiasach puszkowych metalowych nawierzchniowych, samodomykających o kącie otwarcia 110° średnicy 35 mm z cichym domykiem. Drzwi i górne drzwiczki wyposażone w uchwyty z matowego aluminium mocowane dwiema śrubami o rozstawie 128 mm zamontowane pionowo 40 mm od bocznych krawędzi drzwiczek i 100 mm od dolnej krawędzi natomiast w drzwiach 40 mm od krawędzi i na środku wysokości drzwi. Półka za górnymi drzwiczkami wsparta na metalowych wspornikach z możliwością regulacji co 50 mm w min. 4 położeniach. Drzwi i drzwiczki szafy wyposażone w listwy przymykowe. Jedne drzwi i drzwiczki wyposażone w zasuwki meblowe a drugie w zamek baskwilowy. Zamek montowany w prawych drzwiczkach i drzwiach pod uchwytami. Szafa wyposażona w drążek stalowy o średnicy 30 mm do zawieszania ubrań.

Plecy szafy wykonać z płyty MDF lub HDF o grubości 3 mm w kolorze białym.

Plecy regału wpuszczone, mocowane za pomocą zszywek w odległościach max. co 80 mm od siebie. Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych 8x35 mm w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm. Szafa wyposażona w regulowane stopki min. 15 mm pozwalające na zniwelowanie krzywizny podłogi.

Na prawych drzwiach od wewnątrz należy umieścić trwałe (farbą) oznakowanie wojskowe **WP1-58-24** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym lub oznakowanie w postaci naklejki trudnozrywalnej oznakowanej jak wyżej.

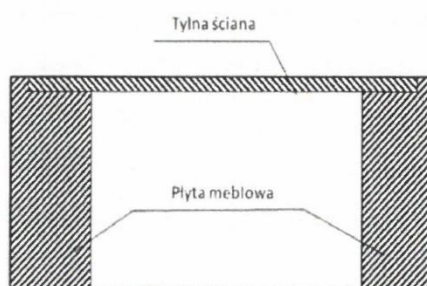
**Szczegółowe wymiary przedstawia rysunek poniżej**



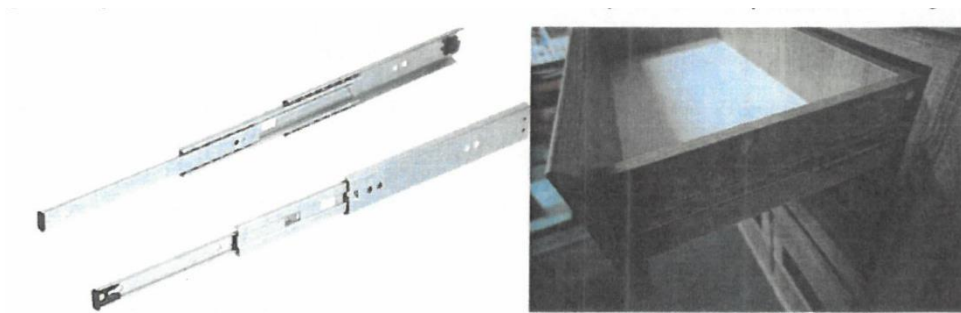
**Wszystkie drzwi, drzwiczki i szuflady muszą być wyposażone w silikonowe odbojniki, aby podczas zamykania nie uderzały o korpus.**

**Dostarczone meble muszą być zmontowane – nie ma możliwości montażu na miejscu.**

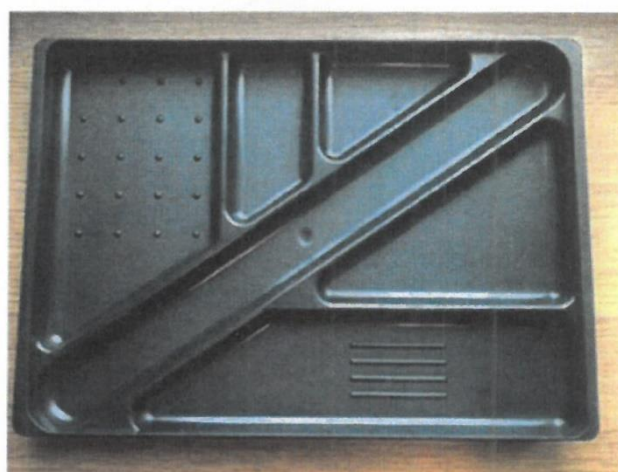
### Sposób montażu tylnej płyty



### Przykład prowadnic szuflad



### Przykład przybornika



przykładowy zawias



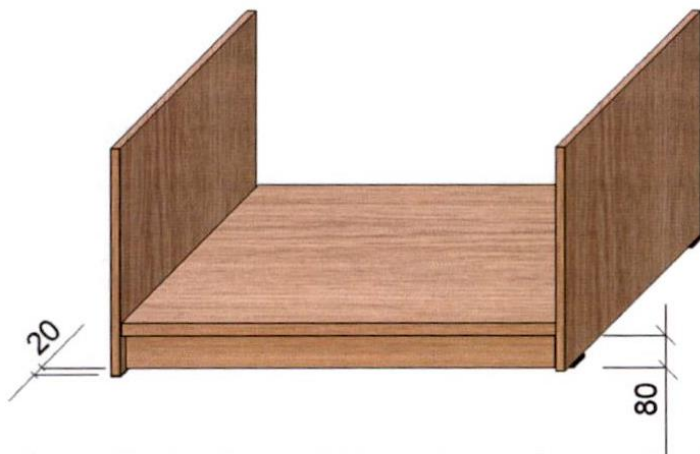
Przykładowy zamek



Przykładowy uchwyt







**Rys. 20a.** Szafy, szafki i regały osadzone na cokole.

#### **UWAGI DO OPISU:**

1. Wymagany termin realizacji dostaw **dla ilości minimalnych** w terminie do 30 dni kalendarzowych od dnia zawarcia umowy odpowiednio dla części zamówienia nr 1 i nr 2, ale nie później niż do dnia 16.12.2024 r., z bezpośrednią dostawą do magazynów Infrastruktury 21 WOG w Elblągu, Morągu, Bartoszycach i Braniewie.
2. Przedmiot umowy **dla ilości maksymalnych** będzie realizowany na podstawie przesłanych zamówień (fax, e-mail) w terminie **do 10 dni roboczych** od przesłania zamówienia przez Zamawiającego do magazynu wskazanego w zamówieniu. W zamówieniu będą określone: asortyment, miejsce dostawy/magazyn, ilości oraz termin dostawy.
3. Produkty powinny być pakowane i dystrybuowane w indywidualnych opakowaniach.
4. Dostarczone wyroby muszą być fabrycznie nowe, nieużywane, zapakowane w sposób opisany w opisach poszczególnych wyrobów. Nie dopuszcza się montażu w magazynach Zamawiającego.
5. Każdy wyrób znakowany naklejką o wym.: 50x100 mm, zawierającą nazwę katalogową wyrobu, kod kreskowy oraz symbol Zamawiającego WP... wpisany czcionką ok. 15 mm.

Przykładowy wzór naklejki:



6. Przedstawione na zdjęciach wyroby należy traktować jedynie jako pogładowe. Wyroby te w połączeniu z opisem przedmiotu zamówienia spełniają wymagania Zamawiającego.

#### **WYKAZ ADRESOWY MAGAZYNÓW INFRASTRUKTURY 21 WOG**

- Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury 14-500 Braniewo, ul. Stefczyka 63 bud. 14, I piętro – 27 schodów
- Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury 11-200 Bartoszyce, ul. Wojska Polskiego 4 bud. 12 – wejście do Magazynu bezpośrednio z placu
- Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury 14-300 Morąg, ul. Wojska Polskiego 16 bud. 40 – wejście do Magazynu bezpośrednio z placu
- Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury 82-300 Elbląg, ul. Kwiatkowskiego 15 bud. 79 – wejście do Magazynu bezpośrednio z placu